

**STUDIO AM. & CO. S.R.L.**

CONSULENZA AMBIENTALE  
PROGETTAZIONE IMPIANTI  
QUALITÀ (ISO 9001:2000 - ISO 14001)  
FORMAZIONE PROFESSIONALE  
CONSULENZA ADR  
IGIENE E SICUREZZA

**Studio AM. & CO. Srl**  
via delle Industrie n. 29/h int. 7  
30020 Marcon (VE)  
Tel. 041.5385307 Fax. 041.2527420  
e-mail: [david.massaro@studioamco.it](mailto:david.massaro@studioamco.it)  
pec: [studioamcosrl@pec.it](mailto:studioamcosrl@pec.it)

---

**RICHIESTA DI MODIFICA AUTORIZZAZIONE  
IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI PERICOLOSI E NON  
PERICOLOSI**

**MODIFICA  
DETERMINA N. 2021/477 PROT. N. 12445 DEL 11.03.2021**

---

**RELAZIONE TECNICA DI PROGETTO**

---

**COMMITTENTE:  
GIGLIO Srl**

Codice Fiscale 01520440098



**Sede legale e sede impianto**

Via Triestina n. 10  
Zona industriale accesso D  
Località Ponte Tezze  
30020 Torre di Mosto (VE)

---

**ALLEGATO 6  
SCHEDE TECNICHE DEI MACCHINARI**

## Premacinatore TG 1500-75i

Info utilizzo:

Premacinatore a lame monoalbero che consente la riduzione volumetrica di vari materiali: cavi di rame o alluminio, metalli non ferrosi, gomme, materie plastiche, legno, materiali compositi.



### Scheda tecnica

misure di ingombro	Consumo energetico	numero lame 43x43	Diametro rotore	Peso	Produzione
253x248 cm h= 252 cm	75 kW rotore + 6 kW spintore	46 rotanti + 24 fisse	300 mm	7200 kg	Variabile secondo il materiale da trattare

Il premacinatore è dotato di una tramoggia con una bocca di alimentazione da 1870x1670 mm. Il sistema di alimentazione idraulica, tramite lo spintore da 900mm di corsa, assicura un'estrema facilità nella regolazione della pressione, adattandosi alle diverse tipologie di materiale da trattare. Il motore principale è comandato da inverter per poter variare agevolmente il numero di giri e riuscire a contenere i consumi energetici nei sovraccarichi di lavoro.

La produzione varia anche in base al diametro dei fori delle 3 griglie che si vogliono montare: da qui dipenderà la pezzatura del materiale lavorato.

Le lame sono reversibili: su 4 lati le rotanti e su 8 lati le fisse.

**Manutenzione:** -Sostituzione delle lame usurate  
-Ingrassaggio periodico parti mobili

**Rumorosità a vuoto:** 75dB (A).

**Garanzia:** 12 mesi

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA **CE**

## *Nastro di carico con rullo magnetico e sponda flex W600*

Info utilizzo:

Nastro trasportatore adatto per il caricamento in particolar modo dei mulini a lame, dotato di rullo magnetico per la deferizzazione del materiale da trasportare, e sponda flex per ottimizzare il contenimento del materiale.



### *Scheda tecnica*

misure di ingombro	Consumo Energetico	Peso	Materiale magnete
larghezza 440x90 cm h=240 cm largh. tappeto 60cm, h carico 76cm regolabile, h scarico 186 cm regolabile	1.1kW / 400 V	500kg	Ferrite

**Composizione del macchinario:** robusta carpenteria in lamiera piegata da 3mm di spessore, canale di scarico in acciaio inox a due vie per la parte ferrosa e non, tappeto a lische aperte con sponda flessibile supportato da piano a strisciamento, dotato di ruote con fermo per una pratica movimentazione.

**Rumorosità a vuoto:** inferiore a 70 dB (A).

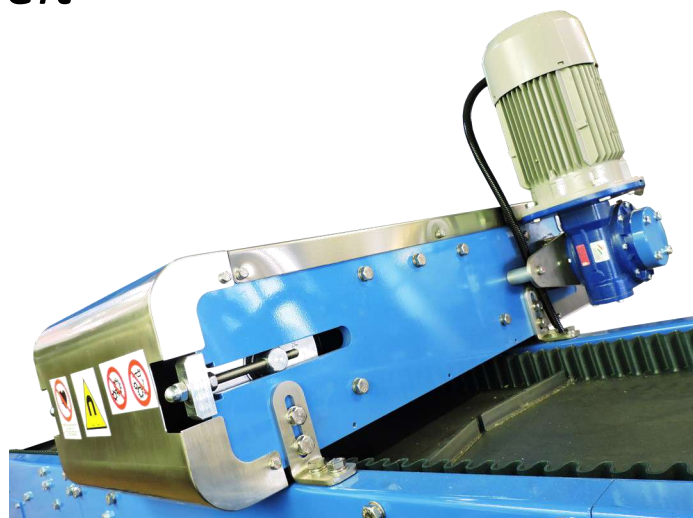
**Garanzia:** 12 mesi.

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA **CE**

## Nastro deferizzatore Over Belt

### Info utilizzo:

Nastro deferizzatore da applicare su sistemi di trasporto come il nastro di carico. Installato sopra un flusso di materiale che lo attraversa in senso ortogonale nella parte sottostante, estrae la parte magnetica grazie alla piastra in magnete permanente presente al suo interno.



### Scheda tecnica

Modello	misure di ingombro	Consumo Energetico	Peso	Materiale magnete
Over Belt 400	larghezza 93x45 cm h=80 cm	1.1kW / 400 V	150kg	Ferrite
Over Belt 600	larghezza 113x65 cm h=80 cm	1.1kW / 400 V	200kg	Ferrite

**Composizione del macchinario:** robusta carpenteria in lamiera acciaio di inox e alluminio per evitare che la struttura si magnetizzi e che riduca la potenza di estrazione del magnete, canale di scarico in acciaio inox, tappeto a listelli, supportato da rulli conici, dotato di staffe per la regolazione dell'altezza dal flusso di materiale da cui estrarre la parte ferrosa.

**Rumorosità a vuoto:** inferiore a 70 dB (A).

**Garanzia:** 12 mesi.

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA 

Tecnoecology s.r.l. - Via Vicenza, 13 - 37042 Caldiero (VR) - ITALIA

tel: 045 6152324 ~ fax: 045 6150046 ~ e-mail: [info@tecnoecology.com](mailto:info@tecnoecology.com) ~ Web: [www.tecnoecology.com](http://www.tecnoecology.com)

Capitale sociale €10.200,00 ~ Iscr. Reg. Impr. / C.F. n°03774180651 ~ R.E.A. di Verona n°320682 ~ P.I. IT03774180651

# Impianto di macinazione e riciclaggio cavi T1500



Info utilizzo: Il T1500 è un impianto per il riciclaggio del rame o dell'alluminio contenuti nei cavi elettrici dall'involucro di gomma o pvc . Adatto anche per il trattamento del cavo rigido, trae vantaggio dal circuito aperto dell'aria per risolvere i problemi di surriscaldamento del materiale.

## Scheda tecnica

misure di ingombro	Consumo Energetico	Produzione
17x8 m, h=420cm ma adattabile al luogo di installazione	160kW / 400 V	1500 kg/h ma variabile in base al materiale trattato

### Composizione dell'impianto:

Granulatore  $\varnothing 400 \times 1000$ mm di larghezza con 3 lame rotanti e 2 controlame fisse

Primo Separatore zig zag: per la prima separazione del rame rigido

Mulino a celle per la raffinazione del materiale  $\varnothing 750$ mm 3 stadi.

Impianto per il trasporto pneumatico del materiale granulato.

Separatore vibrante a secco per la separazione del metallo dall'isolante.

Filtro a maniche per abbattimento polveri dei ventilatori usati per il trasporto pneumatico e del ventilatore che aspira le polveri dalla camera di separazione, pulizia a vibrazione.

**Emissioni in atmosfera:** 22500m<sup>3</sup>/h.

**Rumorosità a vuoto:** 84dB (A).

**Garanzia:** 12 mesi.

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA 

Tecnoecology s.r.l. - Via Vicenza, 13 - 37042 Caldiero (VR) - ITALIA

tel: 045 6152324 ~ fax: 045 6150046 ~ e-mail: info@tecnoecology.com ~ Web: www.tecnoecology.com

Capitale sociale €10.200,00 ~ Iscr. Reg. Impr. / C.F. n°03774180651 ~ R.E.A. di Verona n°320682 ~ P.I. IT03774180651

## Vibrovagli rettangolari

### Info utilizzo:

Progettato per dividere i materiale macinati di granulometrie diverse.

Principali applicazioni: setacciatura di qualsiasi materiale spesso impiegato a corredo degli impianti di macinazione cavi per recuperare anche la minima percentuale di rame che si perde nella plastica.



## Scheda tecnica

Modello	Numero massimo di reti applicabili	misure di ingombro
VVT	2	160x70 cm, h=110 cm

Il vaglio è composto da:

una base fissa in ferro verniciata

una parte vibrante in alluminio e ferro

Due motovibratori 380V per un totale di 0.65kW.

uno o due reti in acciaio inox aisi 304 con foro da definire in base alle granulometrie che si desiderano separare

**Emissioni in atmosfera:** assenti

**Rumorosità a vuoto:** inferiore a 70dB (A).

**Garanzia:** 12 mesi

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA 

Tecnoecology s.r.l. - Via Vicenza, 13 – 37042 Caldiero (VR) - ITALIA

tel: 045 6152324 ~ fax: 045 6150046 ~ e-mail: [info@tecnoecology.com](mailto:info@tecnoecology.com) ~ Web: [www.tecnoecology.com](http://www.tecnoecology.com)

Capitale sociale €10.200,00 ~ Iscr. Reg. Impr. / C.F. n°03774180651 ~ R.E.A. di Verona n°320682 ~ P.I. IT03774180651



## Vibrovagli circolari

Info utilizzo:

Progettato per dividere i materiale macinati di granulometrie diverse.

Principali applicazioni: setacciatura di qualsiasi materiale spesso impiegato a corredo degli impianti di macinazione cavi per recuperare anche la minima percentuale di rame che si perde nella plastica.

### Scheda tecnica

Modello	Numero massimo di reti applicabili	misure di ingombro
400	3	Ø ext 730, H min 700 mm, H max 940 mm
600	4	Ø ext 1000, H min 890 mm, H max 1300 mm
900	4	Ø ext 1390, H min 890 mm, H max 1300 mm
1200	4	Ø ext 1780, H min 890 mm, H max 1300 mm
1500	4	Ø ext 2220, H min 890 mm, H max 1300 mm

Il vaglio è composto da:

una base fissa in ferro verniciata

una parte vibrante in ferro verniciata

un motore HP 1,5 220/380V long life senza bisogno d'ingrassaggio.

una fascia di fondo in ferro con bocca di scarico.

una o più fasce superiori in base a quanti stadi di setacciatura si vogliono impiagare.

uno o più anelli con rete inox aisi 304 foro da definire in base alle granulometrie che si desiderano separare

**Emissioni in atmosfera:** assenti

**Rumorosità a vuoto:** inferiore a 70dB (A).

**Garanzia:** 12 mesi

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA

## Separatore a secco TV150

### Info utilizzo:

Progettato per dividere i materiale macinati di granulometria uguale, ma con peso specifico diverso.

Principali applicazioni: riciclo di cavi elettrici macinati (separazione di rame o di alluminio dal rivestimento esterno quale gomma, plastica o carta)



### Scheda tecnica

misure di ingombro	Consumo Energetico	Produzione
127x98x280 cm	3.5kW / 380 V	Variabile secondo il materiale trattato

Il separatore è composto da una monoscocca in lamiera da 5 e da 2mm all'interno della quale sono alloggiati:

- un tavolo di separazione
- un ventilatore per la sospensione del materiale leggero
- due vibrator per la separazione del materiale pesante
- sistema di ventilatore-ciclone-rotovallola per caricare il materiale da separare
- aspiratore polveri dalla camera di separazione da collegare ad un filtro
- portata d'aria massima da filtrare 1740 m<sup>3</sup>/h, in centrocurva 1120 m<sup>3</sup>/h

**Manutenzione:** -Pulizia tavola di separazione  
-Pulizia cella filtrante

**Emissioni in atmosfera:** da trattare con filtro abbattimento polveri.

**Rumorosità a vuoto:** inferiore a 70dB (A).

**Garanzia:** 12 mesi

MACCHINA CONFORME ALLA NORMATIVA