

CAMPAGNA LAVORATIVA DI RECUPERO
INERTI
ai sensi DGRV 499/2008

RELAZIONE TECNICA

Committente: *F.lli Lando S.p.a.*

Sito cantiere: *NOALE via Pacinotti (VE)*

La campagna di frantumazione prevede la demolizione di un complesso produttivo esistente di proprietà dell'azienda F.li Lando spa, situato a Noale in via Pacinotti, all'interno della zona industriale, con il recupero degli inerti da utilizzare per la ricostruzione del nuovo complesso commerciale..

Sotto il profilo ambientale non risultano presenti aree naturali protette ed non sono previsti effetti nocivi correlati all'esercizio dell'impianto dal punto di vista igienico sanitario.

Oltre ai fabbricati presenti, verranno demolite anche le fondazioni, sottofondi e le pavimentazioni esterne costituite in parte da asfalto e parte in cemento con una prima selezione e riduzione volumetrica.

Il cantiere complessivamente avrà una durata di circa due anni con esecuzione di opere diverse, consistenti principalmente nella demolizione dei manufatti esistenti e la ricostruzione di un nuovo complesso produttivo.

Attualmente l'intero complesso è costituito da fabbricati che risalgono agli anni '60/'70, di forma regolare realizzati prevalentemente con strutture in c.l.s. prefabbricate.

Il lotto è esteso su un'area complessiva di circa 53.000 mq. di cui 23.000 mq. circa di superfici coperte oggetto dell'intervento di demolizione.

Le aree interne ed esterne si presentano libere e sgombrere in quanto lo stabilimento è ormai inutilizzato da diversi anni e non presidiato da personale.

Le coperture risultano in gran parte realizzate in eternit per le quali sarà effettuato il preventivo smaltimento con ditta specializzata.

Le aree scoperte sono caratterizzate da ampi spazi destinati alla viabilità, con zone di manovra e di parcheggio realizzate in asfalto e cemento.

Il materiale demolito verrà selezionato e ridotto di volume per procedere successivamente ad una frantumazione con recupero del rifiuto di materiale edile.

Tutto il materiale recuperato verrà riutilizzato all'interno del sito per la realizzazione di sottofondi e piazzali riempiendo tutta la zona utilizzata per la baie di carico del vecchio centro logistico.

Per la campagna di demolizione e frantumazione si prevedono questi dati:

- materiale da demolire circa 10.000 ton.,
- materiale da frantumare (pari ad un 15% in meno): 8.500 ton. circa.

I tempi di lavoro per la campagna di frantumazione sono così stimati:

- potenzialità dell'impianto pari a 50 ton/h;
- funzionamento impianto pari 4 ore /giorno.
- completamento fase di frantumazione circa 60 gg. lavorativi.



Si allegano planimetrie del sito riportante l'esatta ubicazione dell'impianto di frantumazione, le zone destinate all'accumulo di materiale demolito e all'accumulo di materiale frantumato.

Per effettuare la frantumazione di circa 10.000 ton. si intende utilizzare un frantoio mobile autorizzato a nome della Dittae noleggiato alla Dittamediante regolare contratto, per eseguire operazioni di frantumazione presso siti autorizzati per attività di demolizione e frantumazione.

L'impianto mobile è denominato BR 380JG-1 KOMATSU (si allegano caratteristiche tecniche dell'impianto).

ELENCO RIFIUTI TRATTATI CON INDICAZIONE DEL RISPETTIVO C.E.R.

Rifiuti trattati: 170101 cemento
 170102 mattoni
 170107 miscugli o scorie di cemento, mattoni, mattonelle

Provenienza del rifiuto: attività di demolizione, frantumazione, costruzione.

Quantità di materiale demolito selezionato e ridotto di volume: 10.000 ton.
Quantità di materiale demolito che verrà frantumato: 8.500 ton.
Quantità di materiale recuperato che verrà utilizzato
come sottofondo all'interno del cantiere: 8.500 ton.

DESCRIZIONE DEL PROCESSO DI TRATTAMENTO

La prima fase di recupero consiste nella selezione, eliminazione di parti grossolane di legno, plastica e metallo derivanti dalla demolizione e smaltiti come rifiuti recuperabili presso appositi centri autorizzati. Tali materiali non vengono commercializzati ma destinati allo smaltimento di rifiuti mediante Ditta Autorizzata.

Verranno utilizzati appositi container per lo stoccaggio dei rifiuti

recuperabili (ferro, vetro, plastica) prodotti dall'attività di demolizione con regolare tenuta di registro di carico-scarico rifiuti e compilazione del formulario di identificazione per il trasporto. Tutti i rifiuti prodotti verranno recuperati mediante appositi centri autorizzati.

I rifiuti prodotti vengono classificati secondo i seguenti codici:

170202 vetro

170203 plastica

170405 ferro e acciaio

La seconda fase di recupero consiste nella riduzione volumetrica di circa 8.500 ton. con separazione della parte povera;

il materiale nella terza fase lavorativa, verrà frantumato in unica pezzatura e depositato in cumulo nella zona definita, come da planimetria allegata.

L'impianto verrà posizionato a livello terra e l'altezza di caduta del materiale sarà pari a circa 2800 mm.

I rifiuti che verranno ridotti di volume e frantumati saranno i seguenti:

170101 cemento

170102 mattoni

170107 miscuglio scorie di cemento, mattoni, mattonelle

Il materiale da frantumare verrà caricato all'interno del frantoio mediante apposita pala presente all'interno del cantiere.

Al termine di tali fasi vengono prodotte materie prime secondarie costituite da materiali inerti per l'edilizia, in unica pezzatura e dimensione.

Verranno tenute apposite registrazioni di carico-scarico rifiuti.

Lo svolgimento della campagna di frantumazione presenta il seguente cronoprogramma: (schema da allegare).

Durante l'attività di recupero verranno tenute specifiche registrazioni delle quantità di rifiuto recuperate ed eseguiti i test di cessione previsti dopo la frantumazione

CARATTERISTICHE IMPIANTO DI FRANTUMAZIONE.

L'impianto di frantumazione risulta costruito dalla Ditta KOMATSU ITALIA S.p.a. via Bergoncino, 28 NOVENTA VICENTINA (VI).

Il modello KOMATSU BR380JG-1 è una macchina preposta alla macinazione di inerti di medie dimensioni. L'impianto risulta composto da:

- un contenitore all'interno del quale vengono caricati gli inerti prima della macinazione.
- un sistema a ganasce preposto alla macinazione.
- un sistema di trasporto a nastro per portare il materiale frantumato nella parte anteriore della macchina per l'espulsione.
- un motore a scoppio.
- un sistema semovente cingolato.

Lo stato di conservazione dell'impianto risulta essere buono e composto delle seguenti parti:

Frantoio modello:	BR 380JG-1 KOMATSU serie n. 1218
Motorizzazione:	Motore diesel 5 cilindri potenza KW 168
Movimentane:	Carro cingolato.

Presenta una portata massima oraria pari a:	240t/h
Portata minima:	50 t/h
Generalmente viene impostata una portata di:	50 t/h

Il frantoio presenta un vaglio vibrante:

frequenza massima :	1.100 rpm
dimensioni :	1.000 mm. x 3.220 mm.
ampiezza vibrazione :	10 mm.
tipo di azionamento :	diretto con motore idraulico

Tramoggia di carico: 2.500 mm. x 3.700 mm.
accessibile da tre lati per il carico del materiale.

Frantoio a mascelle KCJ4222 apertura di alimentazione 1.065 x 550 mm.

Nastro trasportatore principale (larghezza tappeto) mm.1.050
con una velocità di movimento di 120 m. al minuto.

Motorizzazione : Motore diesel 5 cilindri potenza KW 149

Movimentazione Carro cingolato.

Peso operativo 32.600 Kg.

Rifornimenti - serbatoio carburante 400 litri

Serbatoio olio idraulico 112 litri

L'impianto risulta dotato di separatore magnetico con predisposizione meccanica ed idraulica.

L'impianto risulta provvisto di marchio CE e conforme alle seguenti direttive macchine CE 98/37 a sostituzione della 89/392 – Direttiva compatibilità elettromagnetica GEE 89/336. Direttiva bassa tensione CEE 73/23.

Il modello, numero di matricola e anno di costruzione sono inoltre riportati nelle targhette collocate sulle macchine stesse e nei relativi libretti di istruzione. SI ALLEGA MANUALE e dichiarazioni rilasciate dalla Ditta Costruttrice.

La pala meccanica presenta le seguenti caratteristiche: KOMATSU MOD. 320.

MODALITA' DI PREVENZIONE DEI POTENZIALI INQUINAMENTI.

La liberazione di polveri durante le lavorazioni risulta parzialmente contenuta dalla presenza di nebulizzatori d'acqua localizzati nella struttura fissa dell'impianto, in grado di ridurre la concentrazione prodotta durante la fase di macinazione. Le polveri liberate risultano essere contenute e la tipologia consiste esclusivamente di materiale edile.

Si allega disegno tecnico dell'impianto con indicate le posizioni degli spruzzatori e dati tecnici della pompa e degli ugelli installati. I dati sono forniti dalla Ditta KOMATSU ITALIA S.p.a. Relativamente ai cumuli prodotti con intense vento o pioggia verranno coperti con teli.

La rumorosità provocata dalla lavorazione dell'impianto è stata rilevata mediante apposite prove fonometriche eseguite dalla Ditta Costruttrice e riportate nella scheda tecnica del frantoio. E' stata inoltre eseguita una valutazione previsionale di impatto acustico specifica del cantiere. (Si allega valutazione redatta da tecnico abilitato in acustica).

Relativamente agli effluenti prodotti si possono produrre esclusivamente delle acque piovane pulite (dilavamento piazzali privi di rifiuti e sostanze pericolose), che confluiscono nella attuale rete di raccolta delle acque piovane.

La pavimentazione del cantiere risulta asfaltata, impermeabile, pulita priva di materiali e sostanze in deposito.

I rifiuti recuperabili prodotti durante la demolizione vengono stoccati separatamente all'interno di appositi container (plastica, vetro, ferro). Generalmente si tratta di rifiuti derivanti da attività di demolizione strutture edili. Regolarmente verranno trasportati e smaltiti mediante centro di recupero autorizzato.

Durante l'uso dell'impianto vengono adottate le seguenti misure di sicurezza:

- **Incidente grave.**

In caso di incidente grave, tenendo conto che i rifiuti frantumati sono costituiti esclusivamente da rifiuti speciali non pericolosi e recuperabili, di natura inerte, l'Azienda provvederà, in caso di incidente durante le fasi di trasporto, ad isolare l'area, mettendola in sicurezza al fine di evitare dispersioni di materiale, che potrebbero creare situazioni di pericolo alla circolazione o a terzi. L'Azienda si fa carico poi di procedere alla raccolta dei rifiuti eventualmente dispersi, ripulendo e ripristinando l'area interessata all'incidente.

- **Emergenza incendio.**

In caso di incendio di alcune tipologie di rifiuti o materie prime secondarie (plastica, ferro, vetro), l'Azienda procederà allo spegnimento dell'incendio utilizzando gli estintori presenti nell'area. In caso di diffusione non controllata dell'incendio l'Azienda attiverà i Vigili del Fuoco, chiamando il 115 ed attivando le procedure previste dal D.M. 10/03/98.

La ditta

Il tecnico

Allegati:

- a) Planimetria del sito con indicate l'impianto di frantumazione, le zone di deposito materiale (cumulo materiale demolito e cumulo materiale frantumato), la zona deposito container per rifiuti da selezione (ferro, vetro, plastica).
- b) Estratto PRG con indicata la destinazione urbanistica.
- c) Manuale tecnico del frantoio KOMATSU BR380JG-1 d)
- d) Valutazione previsionale di impatto acustico dell'area interessata

KOMATSU

BR380JG-1

POTENZA MOTORE
149 kW / 200 HP @ 2.050 rpm

PESO OPERATIVO
32.600 - 34.000 kg

CAPACITÀ DI FRANTUMAZIONE
50 - 240 t/h

BR
380



FRANTOIO MOBILE

BR380JG-1

UN RAPIDO SGUARDO

Il frantoio mobile BR380JG-1 Komatsu di nuova progettazione offre semplicità d'uso e una notevole potenza. Questo nuovo frantoio mobile si distingue anche per l'eccezionale capacità di frantumazione, pari a **50 - 240 t/h.**

Mascelle dalle elevate prestazioni

Grazie alla notevole capacità delle mascelle, il frantoio KCJ4222 garantisce la più alta capacità di frantumazione tra i modelli della stessa classe, oltre a una grande facilità di manutenzione. Inoltre, il meccanismo dei cilindri di spinta (originale Komatsu) permette di modificare l'apertura di scarico effettuando una semplicissima regolazione manuale e inoltre facilita la rimozione dei corpi estranei in caso di intasamento.

Alimentatore a vaglio vibrante di nuova progettazione

L'alimentatore a vaglio vibrante spinge il materiale verso l'alto ellitticamente, in modo che possa essere separato con la massima efficacia, alimentando le mascelle in modo omogeneo.

Impianto idraulico HydraMind e azionamento completamente idraulico

L'azionamento completamente idraulico vi permette di lavorare senza problemi. L'impianto idraulico HydraMind fornisce la quantità ottimale di olio tramite valvole load sensing e valvole di compensazione della pressione. Le attrezzature opzionali possono essere collegate tramite prese idrauliche previste nel telaio (optional).

Tramoggia ad elevata capacità

La tramoggia da 2.500 mm x 3.700 mm è accessibile da tre lati per il caricamento del materiale.

KOMTRAX

Komatsu Tracking System

Il nuovo sistema di controllo sviluppato da Komatsu, vi permette di rintracciare e monitorare la vostra macchina in qualsiasi luogo e in qualsiasi momento, regalandovi così una tranquillità assoluta.

Dispositivo idraulico di sollevamento del nastro trasportatore

Nella posizione più alta, assicura un'adeguata luce libera al suolo durante la traslazione e una notevole sicurezza durante la guida, anche su terreno sconnesso.



POTENZA MOTORE
149 kW / 200 HP @ 2.050 rpm

PESO OPERATIVO
32.600 - 34.000 kg

CAPACITÀ DI FRANTUMAZIONE
50 - 240 t/h

Lampada rotante

Si accende quando il frantoio è sovraccarico o quando si verifica un problema.



Nastro trasportatore a velocità e capacità elevate

Il nastro trasportatore da 1.050 mm (1.000 mm) di larghezza si muove a una velocità di 120 m al minuto. L'altezza di scarico è pari a 2.800 mm.



Il motore Komatsu SAA6D107E-1

con sistema di iniezione HPCR Common Rail ad alta pressione sviluppa notevole potenza pur contenendo il consumo di carburante. Il motore è conforme alle normative EU Stage IIIA ed EPA Tier III sulle emissioni.

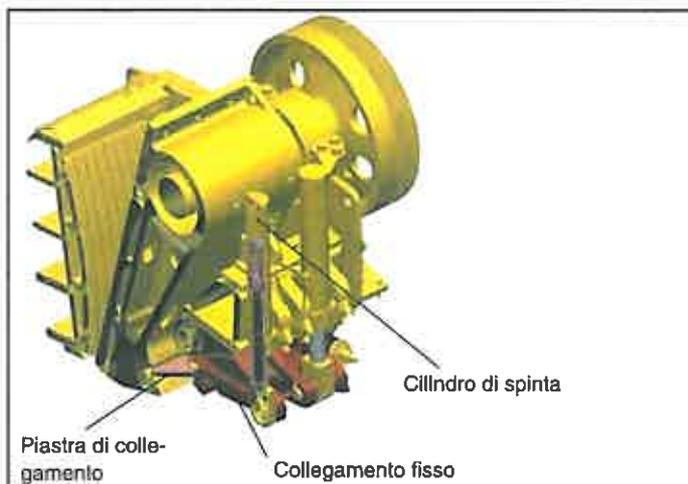
Pulsanti di arresto di emergenza

sono previsti sul lato destro e sinistro del telaio, sul quadro comandi e sul radiocomando a distanza (optional).

Eccezionale mobilità

Lo sterzo idraulico e l'elevata velocità di traslazione fanno del modello BR380JG-1 una macchina molto facile da spostare. Per questo frantoio mobile è stato adottato lo stesso sottocarro cingolato utilizzato negli escavatori idraulici Komatsu.

PRODUTTIVITÀ



Il più grande frantoio a mascelle della sua classe

Il frantoio a grande capacità KCJ4222 è un altro brillante esempio degli incessanti sforzi di Komatsu nel settore dello sviluppo del prodotto. L'efficienza di frantumazione è la sua caratteristica fondamentale, grazie all'installazione di un sistema di alimentazione semiautomatico con pre-impostazione del carico e all'elevata velocità di rotazione del frantoio.

Sistema di regolazione dell'apertura di scarico completamente automatico

Il frantoio a mascelle è dotato di un sistema automatico di regolazione dell'apertura di scarico che rende più facile modificare l'apertura di scarico preimpostata. Anche quando entrambe le piastre delle mascelle sono usurate, è possibile regolare l'apertura di scarico con una semplicissima operazione, che non dura più di un minuto. Sul pannello comandi è possibile selezionare una delle tre modalità di regolazione disponibili (in attesa di brevetto).

Meccanismo unico di protezione del frantoio idraulico

La maggior parte dei frantoi a mascelle è protetta da piastre a ginocchiera in caso di intasamento dovuto a residui metallici. Nel frantoio KCJ4222 i cilindri di spinta hanno funzione di protezione e regolano l'apertura di scarico, facilitando quindi la rimozione dei corpi estranei in caso di intasamento (sistema in attesa di brevetto).

Notevole capacità di frantumazione

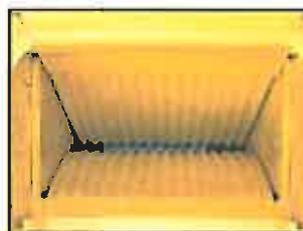
Il frantoio con mascelle a elevata capacità, originale Komatsu, e l'avanzato sistema di comando assicurano un'elevata produttività, rendendo semplice la gestione di considerevoli carichi di lavoro.

Capacità di frantumazione (t/h)

Capacità di frantumazione massima (con contenuto di materiale fine pari al 30%)

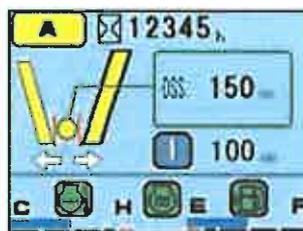
Materiale	Regolazione apertura di scarico (lato aperto)			
	50 mm	80 mm	120 mm	150 mm
Pietre naturali	50 - 70	80 - 115	125 - 180	170 - 240
Detriti di cemento	60 - 85	90 - 130	125 - 175	150 - 215

Dotato del frantoio a mascelle più grande nella sua classe, il modello BR380JG-1 offre prestazioni tipiche di macchine più grandi.



Mascella KCJ4222

Apertura di alimentazione:
1.065 mm x 550 mm



Sistema di regolazione dell'apertura di scarico completamente automatico

Modalità A:

Inserire il valore desiderato per l'apertura di scarico.

Modalità B:

Aumentare o diminuire l'attuale apertura di scarico.

Modalità C:

Premere l'interruttore manuale per aumentare o diminuire l'attuale apertura di scarico.



Meccanismo di protezione del frantoio idraulico

Nota:

La capacità di frantumazione è data dalla somma del volume di materiale frantumato e del volume del materiale che passa attraverso il vaglio. Questo valore dipende dal tipo e dalle proprietà del materiale e dalle condizioni di lavoro.

Nastro trasportatore a velocità e capacità elevate

La notevole altezza di scarico di 2.800 mm facilita la configurazione del sistema per operazioni con cumuli di materiale e con vagli. Con una larghezza di 1.050 mm e una velocità di traslazione di 120 m/min, il nastro trasportatore ha una considerevole capacità di trasporto. Inoltre, la possibilità di invertire il movimento del nastro facilita la rimozione dei corpi estranei.

Eccezionale mobilità

Il sistema di sollevamento del nastro trasportatore vanta una notevole luce libera al suolo, che contribuisce all'eccezionale manovrabilità del frantoio in ogni situazione.

Facilità di manutenzione e sicurezza

Massima affidabilità e minima manutenzione

E' previsto un notevole spazio, di ben 530 mm, tra il frantoio e il nastro trasportatore e inoltre la zona di scarico è protetta da appositi cofani. Il design della macchina impedisce che le strutture delle armature rimangano impigliate nel frantoio. Ampie aperture sui telai laterali garantiscono inoltre facile accesso allo spazio sotto il frantoio per la rimozione di corpi estranei.

Progettato nel rispetto dell'ambiente

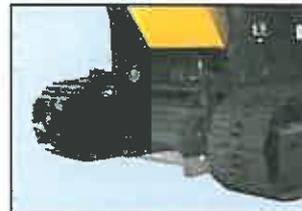
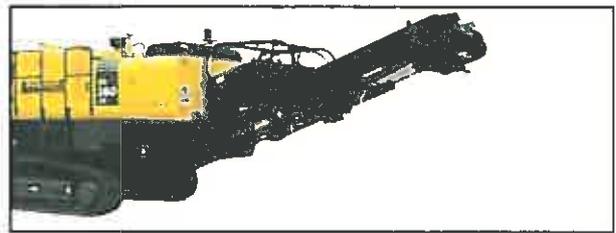
Il frantoio mobile BR380JG-1 è conforme alle normative EU Stage IIIA ed EPA Tier III sulle emissioni. Nonostante l'elevata potenza sviluppata, ben 149 kW (200 HP), il frantoio mobile è caratterizzato da un livello sonoro particolarmente basso. Per l'abbattimento delle polveri sono previsti di serie degli ugelli di nebulizzazione posizionati sulla parte superiore del frantoio. Il sistema di nebulizzazione (con serbatoio acqua e pompa) è disponibile come optional.

Facilità di azionamento

Tutti gli interruttori sono concentrati sul quadro comandi, facile da raggiungere per l'operatore, che può seguire le operazioni in tutta sicurezza anche da terra. Il funzionamento del frantoio mobile può essere cambiato dalla modalità di frantumazione a modalità di traslazione con il radiocomando (opzionale), rendendo così semplice per l'operatore controllare tutte le funzioni a distanza. Grazie al sistema di comando semplificato, la macchina viene azionata con una semplice pressione dell'interruttore di avviamento. Il monitor multifunzione visualizza le condizioni di tutti i componenti in tempo reale.

Sicurezza

Sul lato destro e sinistro del telaio, sul quadro comandi e sul radiocomando a distanza (optional) sono previsti pulsanti di arresto di emergenza. Una lampada rotante lampeggia sullo schermo quando si verifica un guasto (per esempio, in caso di surriscaldamento) e l'operatore viene avvertito anche da un segnale acustico in caso di chiusura anomala del nastro trasportatore o delle attrezzature opzionali. Per il passaggio da modalità di frantumazione a modalità di traslazione e viceversa è previsto un interruttore. Sono previsti corrimano e protezioni di sicurezza.



Sistema di sollevamento nastro

Luce minima al suolo -
In fase di traslazione:
300 mm
In fase di frantumazione:
100/200 mm



Apertura sotto il lato motore



Apertura sotto il lato frantumatore (entrambi i lati del sottocarro)



Motore a bassa rumorosità



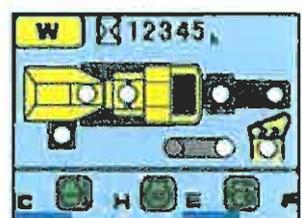
Ugelli nebulizzatori



Quadro comandi



Modalità di traslazione



Modalità di frantumazione

SPECIFICHE TECNICHE



MOTORE

Modello Komatsu SAA6D107E-1
 Tipo..... a 4 tempi, sistema d'iniezione HPCR Common Rail,
 raffreddato ad acqua, turbocompresso,
 postrefrigeratore aria-aria

Potenza motore
 ad un regime di2.050 rpm
 ISO 14396..... 149 kW / 200 HP
 SAE J1349 (potenza netta)..... 140 kW / 188 HP
 Numero cilindri 6
 Alesaggio x corsa 107 x 124 mm
 Cilindrata 6,69 l
 Regolatore elettronico, per tutte le velocità



IMPIANTO IDRAULICO

Tipo..... HydraMind Load Sensing a centro chiuso
 ed elementi compensati

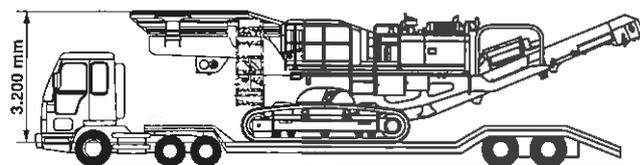
Pompa idraulica 2 x a pistoni assiali a portata variabile
 Pompe per Traslazione, frantoio, alimentatore,
 nastro trasportatore e 4 attrezzature opzionali

Portata massima..... 2 x 230 l/min
 Pressione massima 380 kg/cm²
 Velocità di traslazione massima 3 km/h
 Portata olio impianto

(traslazione, frantoio, alimentatore, nastro trasportatore e optional):
 Traslazione 2 x 160 l/min
 Frantoio 230 l/min
 Alimentatore 58 l/min
 Nastro trasportatore 38 l/min
 Optional 28 l/min



TRASPORTO



Lunghezza di trasporto	12.500 mm
Altezza di trasporto	3.200 mm
Larghezza di trasporto	2.800 mm

(In alcuni paesi potrebbe essere necessario smontare la macchina ai fini del trasporto).



PESO OPERATIVO (VALORI INDICATIVI)

Peso operativo, compresi pattini da 500 mm 32.600 kg
 Peso operativo, compresi pattini da 500 mm,
 nastro trasportatore per materiali fini e magnete 34.000 kg



FRANTOIO

A mascelle Komatsu KCJ4222
 Dimensioni apertura della bocca 1.065 mm x 550 mm
 Regolazione apertura di scarico (O.S.S) 50 - 150 mm
 Capacità di frantumazione (indicativa) 50 - 240 ton/h
 Velocità di rotazione (variabile) 170 - 330 rpm



ALIMENTATORE A VAGLIO VIBRANTE

Frequenza (max.) 1.100 rpm
 Dimensioni 1.000 mm x 3.220 mm
 Ampiezza vibrazione (non caricato, a tutta ampiezza) 10 mm
 Tipo di azionamento azionamento diretto con motore idraulico



SOTTOCARRO CINGOLATO

Cingolatura
 Tipo a lubrificazione permanente
 Pattini (per lato) 45
 Larghezza pattini 500 mm
 Rulli
 Inferiori (per lato) 5
 Superiori (per lato) 2



RIFORMIMENTI

Serbatoio carburante 400 l
 Radiatore 20,6 l
 Olio motore 23,1 l
 Olio riduttore di traslazione (per lato) 4,5 l
 Serbatoio olio idraulico 112 l

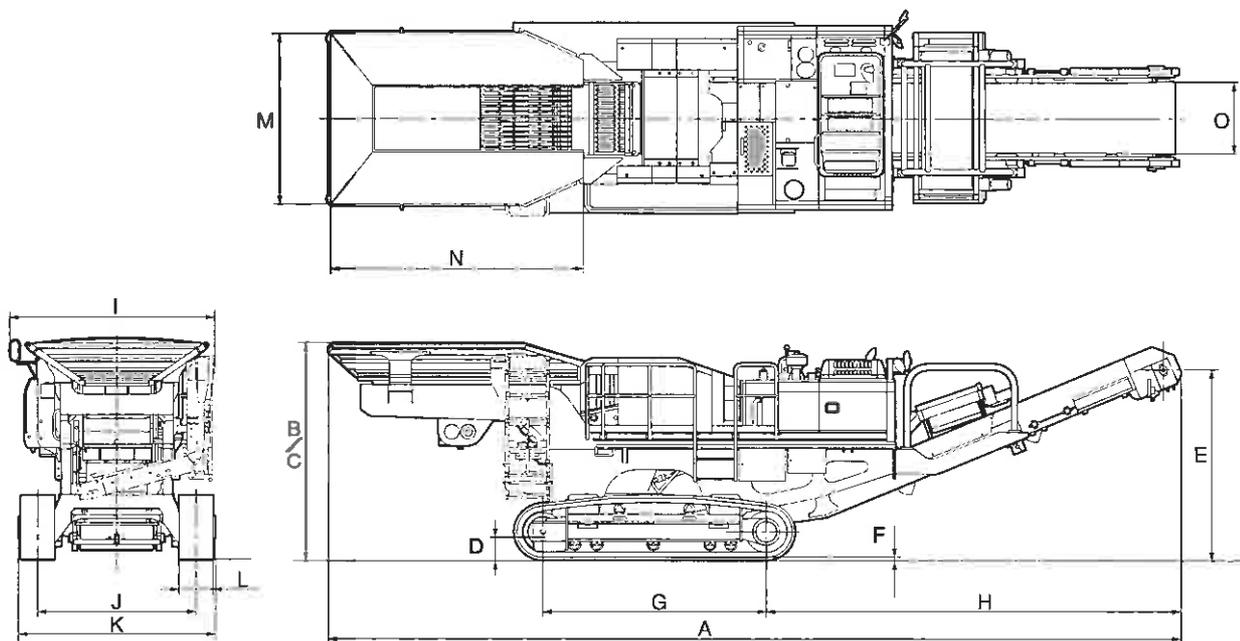


EMISSIONI

Emissioni Il motore Komatsu risponde a tutte le normative
 EU Stage IIIA/EPA Tier III in materia di emissioni

Livelli sonori
 Rumorosità esterna (a un raggio di 7 m) dovuta a motore, alla velocità
 del motore, frantoio in funzione senza carico < 80 dB(A)

DIMENSIONI



DIMENSIONI		BR380JG-1
A	Lunghezza totale	12.500 mm
B	Altezza totale	3.200 mm
C	Altezza alimentatore (lato)	3.200 mm
D	Luce libera da terra (In fase di traslazione)	300 mm
E	Altezza di scarico	2.800 mm
F	Altezza della costola	26 mm
G	Lunghezza del cingolo a terra	3.275 mm
H	Scarico dal centro ruota folle tendicingolo	6.080 mm
I	Larghezza totale	2.950 mm
J	Carreggiata	2.280 mm
K	Larghezza del sottocarro	2.815 mm
L	Larghezza dei pattini	500 mm
M	Larghezza tramoggia	2.500 mm
N	Lunghezza tramoggia	3.700 mm
O	Larghezza di scarico nastro trasportatore	1.050 mm

FRANTOIO MOBILE



EQUIPAGGIAMENTO STANDARD

Motore:

- Motore Komatsu SAA6D107E-1 da 149 KW, turbocompresso e postrefrigerato, sistema d'iniezione Common Rail, conforme alle normative EU Stage IIIA
- Ventola aspirante
- Filtro aria centrifugo con filtro carta e prefiltrato

Impianto elettrico:

- Motorino di avviamento 5,5 kW/24 V
- Alternatore 35 A/24 V
- Batterie 2 x 12 V/110 Ah

Sottocarro:

- Pattini a tripla costola da 500 mm

Frantolo:

- Frantolo KCJ4222 a ginocchiera singola
- Dimensioni: 1.065 mm x 550 mm
- Rotazione: 170 - 330 rpm
- Tipo di azionamento: motore idraulico con cinghia trapezoidale
- Regolazione OSS: 50 - 150 mm

Allimentatore:

- Tipo: a doppio stadio
- Alimentatore a vaglio vibrante a velocità controllata
- Dimensioni (L x L): 1.000 mm x 3.220 mm
- Apertura vaglio: 25 - 50 mm
- Tipo di azionamento: motore a ingranaggi azionato idraulicamente

Nastro trasportatore:

- Larghezza x lunghezza: 1.050 mm x 9.550 mm
- Velocità: 120 m/min

- Tipo di azionamento: motore a pistoni azionato idraulicamente

Unità di trasporto materiale fine:

- L'unità di trasporto materiale fine è di tipo retraibile, grazie alla presenza del cilindro idraulico: 3.000 mm x 500 mm

Altro:

- Sistema Komtrax™ Komatsu

EQUIPAGGIAMENTO A RICHIESTA

Separatore magnetico:

- Separatore magnetico per nastro trasportatore primario (900 mm)
- Azionamento idraulico tramite pompa a ingranaggi

Serbatolo acqua e impianto vaporizzatore:

- Tubi
- Pompa
- Serbatolo

Radiocomando a distanza (funzioni):

- Cambio da modalità di frantumazione a modalità di traslazione
- Traslazione sinistra/destra/avanti/indietro

- Frantolo On/Off
- Alimentatore On/Off
- Arresto di emergenza
- Avvisatore acustico

KOMATSU ITALIA SPA

Via Bergoncino 28
36025 Noventa Vic.na (VI)
Tel. 0444 780 411
Fax 0444 780 554

KOMATSU

Komatsu Europe International NV

Mechelsesteenweg 586
B-1800 VILVOORDE (BELGIUM)
Tel. +32-2-255 24 11
Fax +32-2-252 19 81
www.komatsu-europe.com