



| | |
|--|--|
| EUROFIBRE S.p.A. VIA VENIER, 41 STABILIMENTO M1 / M2 OGGETTO: B.20 - PLANTIERA CON PUNTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA IMP. DI ABBATTIMENTO ED EMISSIONI DIFFUSE | |
| CLIENTE: EUROFIBRE S.p.A. | |
| N° DISEGNO: EFB-07-105V FORMALITÀ: A1 | |
| A nome di legge e' stato prodotto e convalidato il contratto di committenza e l'incarico di progettazione tecnica e processi industriali CONSULENZA TECNICA - PROGETTAZIONE IMPIANTI E PROCESSI INDUSTRIALI TEN ENGINEERING S.r.l. Via della Industria, 1 - 31040 Nerveto della B. (TV) - Tel. 0422 808216 Fax 0422 808237 | |

| | |
|--------------|--|
| APPROVATO: | DATA: 20.12.07 |
| DISEGNO: | DATA: 20.12.07 |
| SCALA: 1:250 | DESCRIZIONE: |
| REV. 0 | PRIMA EMISSIONE |
| REV. A | AGGIORNAMENTO LAY-OUT |
| REV. B | SPOSTATO FILTRO F7 ED PUNTO DI EMISSIONE N.36 |
| REV. C | SPOSTATO CAMINO N. 31 |
| REV. D | REVISIONE GENERALE |
| REV. E | AGGIORNAMENTO LAYOUT |
| REV. F | AGGIORNAMENTO SPOSTAZIONI OPERAI E LABORATORIO |
| REV. G | AGGIORNAMENTO SPOSTAZIONI OPERAI E LABORATORIO |

| | |
|--------|---|
| RIF. A | Ingresso essiccatoio X = 5.048.553.540 Y = 757.326.804 |
| RIF. B | Uscito essiccatoio X = 5.048.571.750 Y = 757.297.827 |

| | | |
|----------------|--|-----------------------------------|
| RIF. EMISSIONI | DENOMINAZIONE | COORDINATE GEOGRAFICHE "UTM" |
| CL 1 | Ciclone aspirazione fibraggio zona n° 2/3 | X = 5.048.545.401 Y = 757.342.102 |
| CL 2 | Ciclone aspirazione fibraggio zona n° 1 | X = 5.048.543.298 Y = 757.340.918 |
| DM 1 | Demister post combustore - Linea 1 | X = 5.048.560.568 Y = 757.347.368 |
| DM 2 | Demister aspirazione fibraggio zona 1 | X = 5.048.557.031 Y = 757.346.860 |
| DM 3 | Demister aspirazione fibraggio zona 2/3 | X = 5.048.555.245 Y = 757.349.622 |
| PC 1 | Post combustore - Linea 1 | X = 5.048.568.782 Y = 757.310.375 |
| F 1 | Filtro fumi post combustore - Linea 1 | X = 5.048.528.959 Y = 757.338.753 |
| F 2 | Apparecchio nastri raffreddamento lana | X = 5.048.528.812 Y = 757.332.604 |
| F 3 | Filtro aspirazione polveri impianto Eurofloc | X = 5.048.505.487 Y = 757.313.050 |
| F 4 | Filtro aspirazione polveri forno | X = 5.048.559.407 Y = 757.297.468 |
| F 5 | Filtro polveri forno | X = 5.048.542.231 Y = 757.346.865 |
| F 6 | Filtro aspirazione polveri Z lavorazioni | X = 5.048.550.048 Y = 757.304.677 |
| F 7 | Filtro aspirazione polveri luffeltrici manuali | X = 5.048.616.615 Y = 757.289.844 |
| F 8 | Filtro aspirazione polveri presso compatitrice | X = 5.048.504.272 Y = 757.310.268 |
| F 9 | Filtro aspiraz. polveri stoccaggio materie prime | X = 5.048.551.576 Y = 757.312.615 |
| F 10 | Filtro aspiraz. polveri stoccaggio materie prime | X = 5.048.548.883 Y = 757.317.690 |
| F 11 | Filtro aspiraz. polveri pastore materie prime | X = 5.048.555.864 Y = 757.307.464 |
| F 12 | Filtro aspiraz. polveri trasporto materie prime | X = 5.048.546.205 Y = 757.320.612 |
| F 13 | Filtro aspiraz. polveri trasporto materie prime | X = 5.048.544.909 Y = 757.335.463 |
| F 14 | Filtro a maniche | X = 5.048.543.539 Y = 757.331.522 |

| | | |
|----------------|---|-----------------------------------|
| RIF. EMISSIONI | DENOMINAZIONE | COORDINATE GEOGRAFICHE "UTM" |
| 1 | Forno fusorio - Camino Dx | X = 5.048.557.009 Y = 757.335.072 |
| 2 | Forno fusorio - Camino Sx | X = 5.048.554.580 Y = 757.339.381 |
| 3 | Aspirazione fibraggio/polimerizzazione | X = 5.048.563.604 Y = 757.351.549 |
| 4 | Stoccaggio Materie prime | X = 5.048.553.147 Y = 757.313.252 |
| 15 | Stoccaggio Materie prime | X = 5.048.549.705 Y = 757.317.053 |
| 16 | Pasatura Materie prime | X = 5.048.553.703 Y = 757.306.422 |
| 17 | Trasporto Materie prime | X = 5.048.546.434 Y = 757.318.955 |
| 18 | Trasporto Materie prime | X = 5.048.545.786 Y = 757.326.992 |
| 19 | Miscelazione Materie prime | X = 5.048.540.404 Y = 757.329.446 |
| 28 | Abbattimento polveri forno fusorio | X = 5.048.542.900 Y = 757.345.198 |
| 29 | Filtro depolverazione Linea 1 | X = 5.048.563.295 Y = 757.296.544 |
| 30 | Filtro depolverazione impianto Eurofloc | X = 5.048.531.938 Y = 757.325.445 |
| 31 | Cappa carcerato linea Agulato | X = 5.048.523.994 Y = 757.295.888 |
| 32 | Filtro depolverazione Z lavorazioni | X = 5.048.576.366 Y = 757.287.219 |
| 34 | Cappa carcerato 1 - Linea 1 | X = 5.048.593.058 Y = 757.267.094 |
| 35 | Cappa carcerato 2 - Linea 1 | X = 5.048.593.058 Y = 757.267.094 |
| 36 | Filtro fusteltrici manuali | X = 5.048.619.845 Y = 757.290.156 |
| 37 | Cappa presso compatitrice | X = 5.048.505.487 Y = 757.313.050 |

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

VACCARI PAOLO il 22/06/2022 15:08:57
 MASSARO DAVID il 22/06/2022 15:41:48
 ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005