

 <div>Air Treatment System</div>		CLIENTE	ZIGNAGO VETRO			Comm.	17.2.004		
		IMPIANTO	Trattamento fumi provenienti da forni fusori			Spec.	611		
		LOCALITA'				Pg.	1	/	1

ELETTROFILTRO										
1	Sigla		Q.tà		45	Caratteristiche generali elettrofiltro				
2	Documenti tecnici di riferimento				46	Numero campi	3			
3	-SPEC. n°	.....			47	Numero piastre per campo	160			
4	-SPEC. n°	.....			48	Numero piastre totali	480			
5	-SPEC. n°	..... -			49	Altezza delle piastre	10		mm	
6	-SPEC. n°	..... -			50	Larghezza delle piastre	500		mm	
7	-SPEC. n°	..... -			51	Spessore piastre	1,5		mm	
8	-SPEC. n°	..... -			52	Superficie geometrica totale	5800		m <sup>2</sup>	
9	-SPEC. n°	..... -			53	Superficie attiva	5350		m <sup>2</sup>	
10	-SPEC. n°	..... -			54	Lunghezza campo	4		m	
11	Dati di progetto - Caratteristiche prodotto				55	Lunghezza geometrica campo	12		m	
12	Descrizione				56	Numero passaggi	20			
13		min (F1 bis)	norm (F1 bis)	max / des. (F1 bis + F2 bis)	57	Larghezza passaggio	400		mm	
14	Portata	40000	45000	90000	Nm <sup>3</sup> /h	58	Numero elettrodi per campo	160		
15	Temperatura	380	420	450	°C	59	Numero elettrodi totali	480		
16	Pressione ingresso	- 150	- 200	- 450	mmca	60	Numero martelli albero piastre	63		
17	Densità	-	1,2	-	kg/m <sup>3</sup>	61	Numero martelli albero elettrodi	30		
18	Polveri ingresso	250	250	250	mg/Nm <sup>3</sup>	62	Numero martelli albero griglia	7		
19	- Composizione ingresso in Nm <sup>3</sup> /h				63	Materiali elettrofiltro e interni				
20	O2				Nm <sup>3</sup> /h	64	Cassone	Corten-A	spessore	5 mm
21	CO2				Nm <sup>3</sup> /h	65	Tramoggie	Corten-A	spessore	4 mm
22	H2O				Nm <sup>3</sup> /h	66	Rinforzi	S355JR	spessore	N.A
23	N2				Nm <sup>3</sup> /h	67	Tetto caldo	Corten-A	spessore	5 mm
24	SO2				Nm <sup>3</sup> /h	68	Piastre	S235JR	spessore	1,5 mm
25	HCl				Nm <sup>3</sup> /h	69	Tubolare elettrodo	S235JR	spessore	2 mm
26	HF				Nm <sup>3</sup> /h	70	Piattina elettrodo	S235JR	spessore	N.A.
27	.....				Nm <sup>3</sup> /h	71	Martelli			
28	- Composizione ingresso in % volume				72	Materiali struttura elettrofiltro				
29	Combustibile				% vol	73	Dime	S235JR		
30	O2	9,455	9,455	9,455	% vol	74	Gambe struttura	S235JR		
31	CO2	10,9	10,9	10,9	% vol	75	Controventi	S235JR		
32	H2O	9,09	9,09	9,09	% vol	76	Trattamento superficiale	zincatura		
33	N2	70,45	70,45	70,45	mg/Nm <sup>3</sup>	77	Bulloneria struttura	S235JR		
34	SO2 ( da CH4/BTZ)	900	900/2100	900/2100	mg/Nm <sup>3</sup>	78	Coibentazione			
35	HCl	40	40	40	mg/Nm <sup>3</sup>	79	Tipo di coibente filtro	lana di roccia		
36	HF	15	15	15	mg/Nm <sup>3</sup>	80	Tipo di coibente tetto filtro	lana di roccia		
37	Dati di progetto - ELETTROFILTRO				81	Spessore cassone	150		mm	
38	Polveri in uscita	15	15	10	mg/Nm <sup>3</sup>	82	Spessore tramoggie	150		mm
39	Efficienza ESP( da CH4/BTZ)	99	99,1/99,46	99,58/99,66	%	83	Spessore tetto	150/200		mm
40	ΔP calcolato	20	30	35	mmca	84	Materiale mantello	Alluminio		
41	Vel. di passaggio	0,35	0,4	0,75	m/s	85	Spessore mantello	10/10		mm
42	Tempo permanenza nel campo				s	86	.....			
43	Tempo permanenza nel precipitatore				s	87	.....			
44						88	.....			
0	Emissione per Manuale					14/07/2017	GS	BM	GS	
Rev.	Descrizione della Revisione					Data	Preparato	Verificato	Approvato	