



## **SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE**

### **Sommario**

<b>C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame .....</b>	<b>2</b>
<b>C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva .....</b>	<b>4</b>
<b>C.3 Consumi ed emissioni .....</b>	<b>5</b>
<b>C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale .....</b>	<b>6</b>
<b>C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi .....</b>	<b>7</b>
C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato .....	8
C.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato .....	14
C.9.1 Scarichi idrici.....	19
C.10.1 Emissioni in acqua .....	20
<b>ALLEGATI ALLA SCHEDA C.....</b>	<b>21</b>

**SCHEDA C - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE DA AUTORIZZARE**

<b>C.1 Sintesi degli interventi di adeguamento per l'installazione oggetto di riesame</b>							
Indicare se l'installazione da autorizzare:							
<input type="checkbox"/> Coincide con l'assetto attuale → non compilare la scheda C <input checked="" type="checkbox"/> Nuovo assetto → compilare tutte le sezioni seguenti							
<i>Riportare sinteticamente le tecniche proposte</i>							
<b>n.</b>	<b>Nuova tecnica proposta</b>	<b>Sigla</b>	<b>Fase/Unità</b>	<b>Inizio lavori</b>	<b>Fine lavori</b>	<b>Linea d'impatto</b>	<b>Note</b>
<i>Progressivo</i>	<i>Nome o descrizione sintetica della nuova tecnica o dell'intervento proposto</i>	<i>Sigla identificativa della tecnica / dell'intervento</i>	<i>Indicare fasi e/o unità coinvolte</i>	<i>data</i>	<i>data</i>	<i>Indicare una o più voci tra quelle elencate nella successiva tabella (temi ambientali)</i>	-
1	Nuovo punto di emissione E <sub>VE</sub> 13, "Forno PE termoretraibile linea 30": si prevede l'installazione di una nuova fardellatrice a servizio della linea 30, con realizzazione di un nuovo punto di emissione in atmosfera.	1	Area imbottigliamento vetro	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
2	Nuovo punto di emissione E <sub>VE</sub> 14, "Locale preparazione disinfettante": viene dedicato un secondo locale (è già presente un locale analogo in area di imbottigliamento Rio, le cui emissioni afferiscono al punto di emissione E <sub>RIO</sub> 23) alla preparazione del diossido di cloro utilizzato come disinfettante degli impianti e delle linee di alimentazione dell'acqua agli impianti di imbottigliamento relativi alla concessione Guizza. La fase di preparazione ha una durata molto ridotta, pari a 2-3 giorni/anno, e necessita di opportuna aspirazione di eventuali residui.	2	Area imbottigliamento vetro	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
3	Punto di emissione esistente E <sub>PB</sub> 27, "Cabina SIPA 12 + Cabina + Deum. PET + eisbaer SIPA 11 + SIPA 15-16-17": viene aggiunta la nuova emissione del deumidificatore R-PET (PET riciclato) da installare a servizio delle SIPA di diverse linee e si prevede di collegare le emissioni derivanti dal trasferimento e dalla deumidificazione dell'R-PET al punto di emissione esistente E <sub>PB</sub> 27, ossia viene aggiunta l'emissione "+ trasferimento e deum. R-PET"; di conseguenza viene aumentata la portata e viene previsto un sistema di abbattimento delle polveri a cartucce per la fase di trasferimento dell'R-PET.	3	Area produzione bottiglie	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
4	Punto di emissione esistente E <sub>66</sub> 5, "Sciacquatrice + tunnel linea 66": viene dismesso il sistema di abbattimento afferente al camino esistente, costituito da scrubber e filtro a carboni attivi, in quanto la concentrazione di sanificante utilizzata è stata attualmente ridotta di molto, al punto da non necessitare del trattamento.	4	Area imbottigliamento 66	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	

5	Al fine di ottimizzare il sistema di aspirazione, sono dismessi i punti di emissione E <sub>661</sub> , E <sub>662</sub> , E <sub>663</sub> , E <sub>6612</sub> e le emissioni derivanti dalle medesime attività (ossia quelle riconducibili al reparto asettico, denominato anche "Cabina asettica" o "Sala Oxonia" e costituito da svuotatrice, sciacquatrice, riempitrice, tappatrice) sono unificate al nuovo punto di emissione E <sub>6628</sub> "Cabina asettica linea 66"; inoltre, l'utilizzo di acqua ossigenata pura per il lavaggio dei tappi non viene più previsto e pertanto si propone il mantenimento del monitoraggio del solo parametro "Acido acetico";	5	Area imbottigliamento 66	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
6	Al punto di emissione E <sub>6626</sub> "Cabina SIPA 62" sono convogliate le emissioni provenienti dalla cabina + deum. PET + eisbaer della SIPA 60, nel rispetto dei valori di portata e delle caratteristiche del punto di emissione esistente.	6	Area imbottigliamento 66	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
7	Nuovo punto di emissione E <sub>ME34</sub> "Raffrescamento locale elettronica tappatore linea 64", non sottoposto ad autorizzazione: a servizio della linea 64 si prevede l'installazione di un nuovo tappatore, che non produce emissioni; tuttavia, è necessario immettere aria nella cabina dove si trova l'elettronica, ai fini di raffrescamento. L'aria verrà poi estratta mediante un'aspirazione e un nuovo camino non sottoposto ad autorizzazione, in quanto il flusso emissivo non contiene alcun inquinante.	7	Area imbottigliamento Mezzanino	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
8	Punto di emissione esistente E <sub>2-312</sub> "Etichettatrice linea 60 + forno PE termoretraibile linea 61": viene dismessa l'aspirazione dall'etichettatrice della linea 60 e pertanto viene eliminato il sistema di filtrazione mediante celle filtranti G4, in quanto si prevede la sostituzione dell'etichettatrice della linea 60 con un'altra analoga per la quale risulta sufficiente l'aspirazione già prevista ed autorizzata al punto di emissione E <sub>2-324</sub> (ovvero il tunnel di termoretrazione dell'etichettatrice), che rimane invariato.	8	Area imbottigliamento 2-3	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
9	A seguito della revisione del lay-out della linea 66, viene spostato di qualche metro il punto di emissione E <sub>6623</sub> , cui confluiscono le emissioni prodotte da una cappa di laboratorio qualità, non sottoposto ad autorizzazione ai sensi dell'all. IV, Parte I, c. 1, lett. jj) del D.Lgs. 152/2006.	9	Area imbottigliamento 66	A nuova AIA rilasciata	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in atmosfera	
10	Realizzazione nuovo parcheggio esterno per mezzi pesanti (già autorizzato)	10	Parcheggio esterno	Già avviati	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Emissioni in acque superficiali	
11	Realizzazione nuovo magazzino automatizzato (già autorizzato) nell'area interna nella zona nord dello stabilimento	11	Area logistica	Già avviati	Circa 3 anni	Stoccaggio prodotti finiti	
12	Avvio del nuovo scarico delle acque di prima pioggia del parcheggio mezzi pesanti	12	Nuovo parcheggio mezzi pesanti	Già avviati	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Scarichi idrici	
13	Adeguamento al limite di COD a 100 mg/l all'avvio dell'AIA rilasciata. Implementazione nella tab. 1.6.2 del PMC del monitoraggio dei metalli mancanti (As, Cd, Cr, CrVI, Pb, Ni, Hg) e avvio del monitoraggio all'avvio dell'AIA rilasciata.	13	Impianto di depurazione, scarico S1	A nuova AIA attuata (circa 1-3 mesi dal rilascio)	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Scarichi idrici	
14	Attivazione del piano di gestione del rumore e degli odori all'avvio dell'AIA rilasciata.	14	Stabilimento / linea fanghi	A nuova AIA attuata (circa 1-3 mesi dal rilascio)	A nuova AIA attuata (circa 1-6 mesi dal rilascio)	Rumore, odori	

<b>C.2 Sintesi delle variazioni alla capacità produttiva</b>		
<b>TemI ambientali</b>	<b>Variazioni (alla capacità produttiva)</b>	<b>Allegare schede modificate</b>
Consumo di materie prime	NO	
Consumo di risorse idriche	NO	
Produzione di energia	NO	
Consumo di energia	NO	
Combustibili utilizzati	NO	
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI	Scheda C6
Emissioni in atmosfera di tipo convogliato	SI	Scheda C7.1
Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato	NO	
Scarichi idrici	SI	Scheda C9.1
Emissioni in acqua	SI	Scheda C10.1
Rifiuti in ingresso	NO	
Rifiuti in uscita	NO	
Aree di stoccaggio di rifiuti	NO	
Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW	SI	Vedi nota sotto, scheda C3
Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)	NO	
Rumore	SI	Vedi scheda D allegato D16.4 e scheda B allegato B24
Odori	NO	
Altre tipologie di inquinamento	NO	

<b>C.3 Consumi ed emissioni</b>	
<b>Aspetti ambientali</b>	<b>Descrizione delle variazioni</b>
Consumo di materie prime	-
Consumo di risorse idriche	-
Produzione di energia	-
Consumo di energia	-
Combustibili utilizzati	-
Emissioni in aria di tipo convogliato	Realizzazione di nuovi punti di emissione e modifica di esistenti (vedi sopra e par. 3.9.1 Scheda C allegato C.6).
Emissioni in aria di tipo non convogliato	-
Scarichi idrici	Nuovo punto di scarico delle acque meteoriche di prima pioggia del parcheggio mezzi pesanti.
Emissioni in acqua	Adeguamento a BAT-AEL.
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	-
Rifiuti in ingresso	-
Rifiuti in uscita	-
Aree di stoccaggio	Revisione delle superfici di stoccaggio del prodotto finito a seguito della realizzazione del nuovo magazzino automatico. Attualmente è in corso la valutazione di una revisione del progetto architettonico del nuovo magazzino automatico, il cui progetto sarà comunicato all'Autorità competente ai sensi dell'art. 29-nonies del D.Lgs. 152/2006. In tale occasione sarà comunicata la variazione della planimetria relativa alle aree di deposito delle materie prime.
Parco serbatoi	-
Odori	-
Rumore	Progetto di mitigazione acustica (vedi Scheda D allegato D16.4 e Scheda B allegato B24).
Impatto visivo	-
Altre tipologie di inquinamento	-

<b>C.4 Sintesi delle variazioni delle modalità di gestione ambientale</b>	
Modifiche delle modalità di gestione ambientale a seguito degli interventi previsti per l'installazione oggetto di riesame	<input type="checkbox"/> NO <input checked="" type="checkbox"/> SI, specificare nella tabella seguente gli aspetti ambientali soggetti a modifiche
<b>Aspetti ambientali</b>	<b>Variazioni</b>
Consumo di materie prime	NO
Consumo di risorse idriche	NO
Produzione di energia	NO
Consumo di energia	NO
Combustibili utilizzati	NO
Emissioni in aria di tipo convogliato	SI
Emissioni in aria di tipo non convogliato	NO
Scarichi idrici	SI
Emissioni in acqua	SI
Emissioni in acqua: presenza di sostanze pericolose	NO
Rifiuti in ingresso	NO
Rifiuti in uscita	NO
Aree di stoccaggio	SI (a seguito della realizzazione del nuovo magazzino automatico)
Parco serbatoi	NO
Odori	NO
Rumore	SI
Impatto visivo	NO
Altre tipologie di inquinamento	NO

<b>C.5 Scheda di sintesi sui benefici ambientali attesi</b>									
<b>Rif.</b>	<b>Linee di impatto</b>								
	<b>Aria</b>	<b>Acque superficiali</b>	<b>Acque sotterranee</b>	<b>Suolo, sottosuolo / Assesto idro geomorfologico</b>	<b>Produzione di rifiuti</b>	<b>Rumore</b>	<b>Vibrazioni</b>	<b>Clima</b>	<b>Radiazioni non ionizzanti</b>
<b>1</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>2</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>3</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>4</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>5</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>6</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>7</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>8</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>9</b>	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>10</b>	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>11</b>	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>12</b>	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>13</b>	NO	SI	NO	NO	NO	NO	NO	NO	NO
<b>14</b>	NO	NO	NO	NO	NO	SI	NO	NO	NO

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato													
Numero totale camini: 121													
Sigla camino	Georeferenziazione (EPSC 3003)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m <sup>2</sup> )	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
EPB1	Rif. B20	AA	11	0,250	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB3	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina + eisbaer SIPA 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB4	Rif. B20	AA	11	0,250	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB5	Rif. B20	AA	11	0,250	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB6	Rif. B20	AA	11	0,250	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB7	Rif. B20	AA	11	0,250	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB8	Rif. B20	AA	11	0,250	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB15	Rif. B20	AA	11	0,090	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB22	Rif. B20	AA	18	2,200	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB23	Rif. B20	AA	18	1,600	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB26	Rif. B20	AA	11	0,360	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB27	Rif. B20	AA modificato	11	0,490	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17 + trasferimento e deum. R-PET SIPA	-	-	Filtro autopulente a cartucce	-	-	-	-	NO
EPB28	Rif. B20	AA	11	0,500	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB29	Rif. B20	AA	11	0,500	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB30	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina + eisbaer SIPA 42	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB31	Rif. B20	AA	11	0,025	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB32	Rif. B20	AA	11	0,196	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 +Deum. R-PET	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB33	Rif. B20	AA	11	0,049	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB34	Rif. B20	AA	11	0,123	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 +eisbaer SIPA 19	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB35	Rif. B20	AA	11	0,640	Cabina + eisbaer SIPA 25	-	-	-	-	-	-	-	NO
EPB37	Rif. B20	AA	11	0,071	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	-	-	Filtro a maniche	-	-	-	-	NO
EBE1	Rif. B20	AA	11	0,096	Lavaggio contenitori	-	-	-	-	-	-	-	NO
EBE2	Rif. B20	AA	11	0,126	Lavorazione zuccheri	-	-	Scrubber ad acqua	-	-	-	-	NO

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato													
Numero totale camini: 121													
Sigla camino	Georeferenziazione (EPSG 3003)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m²)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E <sub>BE</sub> 4	Rif. B20	AA	15	0,011	Lavorazione zuccheri	-	-	Filtro depolveratore a maniche	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 7	Rif. B20	AA	7	0,008	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 8	Rif. B20	AA	12	0,049	Cappa dissolutori	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 9	Rif. B20	AA	11	0,018	Cappa sala sciroppi e sala cambi	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 11	Rif. B20	AA	15	0,102	Carico foglie thè	-	-	Filtro a cartucce	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 12	Rif. B20	AA	11	0,196	Impianto centralizzato dissolutori	-	-	Scrubber ad acqua	-	-	-	-	NO
E <sub>BE</sub> 13	Rif. B20	AA	11	0,071	Scarico zucchero	-	-	Scrubber ad acqua	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 1	Rif. B20	AA	11	0,071	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 9	Rif. B20	AA	11	0,096	Corridoio linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 10	Rif. B20	AA	11	0,640	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 11	Rif. B20	AA	12	0,423	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 12	Rif. B20	AA modificato	12	0,423	Forno PE termoretraibile linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 13	Rif. B20	AA	12	0,416	Etichettatrice + riempitrice + zona CIP linea 42	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 14	Rif. B20	AA	12	0,423	Etichettatrice linea 43	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 17	Rif. B20	AA	12	0,423	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 18	Rif. B20	AA	12	0,423	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 19	Rif. B20	AA	12	0,423	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 20	Rif. B20	AA	12	0,423	Forni PE termoretraibile linea 50	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 21	Rif. B20	AA	11	0,159	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 22	Rif. B20	AA	11	0,159	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 23	Rif. B20	AA	11	0,159	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 24	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 60	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 25	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 61	-	-	-	-	-	-	-	NO
E <sub>2-3</sub> 26	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	-	-	-	-	-	-	-	NO

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato													
Numero totale camini: 121													
Sigla camino	Georeferenziazione (EPSG 3003)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m <sup>2</sup> )	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
EME1	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME2	Rif. B20	AA	18	0,071	Sciacquatrice + tunnel linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME10	Rif. B20	AA	18	0,096	Corridoio + spogliatoio linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME11	Rif. B20	AA	18	0,071	Sala tappi linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME12	Rif. B20	AA	18	0,031	Uscita bottiglie linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME14	Rif. B20	AA	11	0,078	Etichettatrice linea 63	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
EME16	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 57 +forno PE termoretraibile linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME19	Rif. B20	AA	11	0,123	Forno PE termoretraibile linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME20	Rif. B20	AA	18	0,062	Uscita bottiglie linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME22	Rif. B20	AA	11	0,078	Etichettatrice linea 65	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
EME25	Rif. B20	AA	18	0,283	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME26	Rif. B20	AA	18	0,159	Corridoio + sala tappi linea 64	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME27	Rif. B20	AA	18	0,159	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
EME28	Rif. B20	AA	18	0,283	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME29	Rif. B20	AA	18	0,283	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME30	Rif. B20	AA	18	0,283	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME31	Rif. B20	AA	18	0,096	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	-	-	-	-	-	-	-	NO
EME32	Rif. B20	AA	11	0,123	Etichettatrice linea 57	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E664	Rif. B20	AA	11	0,071	Sala Oxonia linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E665	Rif. B20	AA modificato	11	0,102	Sciacquatrice + tunnel linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E666	Rif. B20	AA	11	0,057	Etichettatrice linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E667	Rif. B20	AA	11	0,031	Etichettatrice linea 66	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E668	Rif. B20	AA	11	0,196	Forno PE termoretraibile linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E669	Rif. B20	AA	11	0,071	Forno PE termoretraibile linea 66	-	-	-	-	-	-	-	NO
E6624	Rif. B20	AA	11	0,096	Etichettatrici linea 58	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	-	NO
E6625	Rif. B20	AA	11	0,159	Forni PE termoretraibile linea 58	-	-	-	-	-	-	-	NO

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato													
Numero totale camini: 121													
Sigla camino	Georeferenziazione (EPSG 3003)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m <sup>2</sup> )	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune		Sistema di monitoraggio in continuo			
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
E6626	Rif. B20	AA modificato	11	0,640	Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60	-	-	-	-	-	-	NO	
E6627	Rif. B20	AA	11	0,031	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	-	-	-	-	-	-	NO	
E6628	Rif. B20	N	11	0,100	Cabina asettica linea 66	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO1	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 55	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	NO	
ERIO3	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 55	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO4	Rif. B20	AA	11	0,071	Etichettatrice linea 56	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	NO	
ERIO5	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 53	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO9	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 52	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO10	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 52	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO11	Rif. B20	AA	11	0,160	Etichettatrice linea 52	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	NO	
ERIO12	Rif. B20	AA	11	0,160	Etichettatrice linea 51	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	NO	
ERIO13	Rif. B20	AA	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 51	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO16	Rif. B20	AA	11	0,096	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	-	-	Cella filtrante G4	-	-	-	NO	
ERIO17	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO18	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO19	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO20	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO21	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO22	Rif. B20	AA	12	0,049	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	-	-	-	-	-	-	NO	
ERIO23	Rif. B20	AA	12	0,025	Locale preparazione sanificante	-	-	-	-	-	-	NO	
EVE1	Rif. B20	AA	11	0,246	Lava-bottiglie linea 31	-	-	-	-	-	-	NO	
EVE10	Rif. B20	AA	11	0,045	Etichettatrice linea 35	-	-	-	-	-	-	NO	
EVE12	Rif. B20	AA	11	0,159	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	-	-	-	-	-	-	NO	
EVE13	Rif. B20	N	11	0,160	Forno PE termoretraibile linea 30	-	-	-	-	-	-	NO	
EVE14	Rif. B20	N	11	0,031	Locale preparazione disinfettante	-	-	-	-	-	-	NO	
ERC2	Rif. B20	AA	8	0,080	Cappa aspirazione	-	-	-	-	-	-	NO	
ERC3	Rif. B20	AA	8	0,080	Aspirazione blindo 5	-	-	-	-	-	-	NO	
ERC4	Rif. B20	AA	8	0,080	Aspirazione blindo 5	-	-	-	-	-	-	NO	
ERC5	Rif. B20	AA	8	0,080	Aspirazione blindo 5	-	-	-	-	-	-	NO	

C.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato													
Numero totale camini: 121													
Sigla camino	Georeferenziazione (EPSG 3003)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m <sup>2</sup> )	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema di monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
ERC6	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC7	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC8	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 4	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC9	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 3	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC10	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 3	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC11	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 3	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC12	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC13	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC14	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 2	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC15	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 1	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC16	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 1	-	-	-	-	-	-	-	NO
ERC17	Rif. B20	AA	8	0,071	Aspirazione blindo 1	-	-	-	-	-	-	-	NO
EOf1	Rif. B20	AA	11	0,140	Pulizia datatrici	-	-	-	-	-	-	-	NO
Ecp1	Rif. B20	AA	11	0,196	Riparazione pallet	-	-	Filtro a maniche	-	-	-	-	NO
EOf2	Rif. B20	AA	11	0,126	Saldatura officina carpenteria/idraulica	-	-	Filtro a tasche	-	-	-	-	NO
EOf3	Rif. B20	AA	11	0,173	Saldatura officina manutenzione impianti	-	-	Filtro a tasche	-	-	-	-	NO
Ect1	Rif. B20	AA	17	0,196	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	-	-	-	-	-	-	-	NO
Ect2	Rif. B20	AA	17	0,502	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	-	-	-	-	-	-	-	NO
Ect3	Rif. B20	AA	17	0,502	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	-	-	-	-	-	-	-	NO

Oltre ai punti di emissione autorizzati, sono presenti anche:

- i seguenti punti di emissione non sottoposti ad autorizzazione:
  - E<sub>BE</sub>10, cappa serbatoi infusione tè (emissione di vapore);
  - E<sub>2-3</sub>15, zona serbatoio CIP + riempitrice linea 39 (emissione di vapore);
  - E<sub>66</sub>23, E<sub>ME</sub>33, E<sub>PB</sub>36, cappe laboratori controllo qualità (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
  - E<sub>VE</sub>5, riempitrice linea 35 (emissione di vapore);
  - E<sub>VE</sub>6, riempitrice linea 34 (emissione di vapore);
  - E<sub>VE</sub>7, riempitrice linea 31 (emissione di vapore);
  - E<sub>VE</sub>11, pastorizzatore linea 35 (emissione di vapore);
  - E<sub>LA</sub>1, E<sub>LA</sub>2, E<sub>LA</sub>3, E<sub>LA</sub>4, E<sub>LA</sub>5, laboratorio chimico (all. IV - Parte I, c. 1, lett. jj);
  - E<sub>CU</sub>1, E<sub>CU</sub>2, E<sub>CU</sub>3, E<sub>CU</sub>4, E<sub>CU</sub>5, aspirazioni locali mensa (all. IV - Parte I, c. 1, lett. e);
- le seguenti attività in deroga (D.Lgs. 152/2006, parte V, all. IV, parte I, c. 1):
  - E<sub>GE</sub>1 ed E<sub>GE</sub>2: motopompe antincendio a gasolio (di potenza pari a 184 kW ciascuna);
  - E<sub>GE</sub>3 ed E<sub>GE</sub>4: gruppi elettrogeni di soccorso a gasolio (di potenza pari a 80 e 120 kW);
  - torri evaporative;
  - gruppi frigo condensati ad aria;
  - E<sub>ME</sub>34 “Raffrescamento locale elettronica tappatore linea 64” (emissione di calore).

**C.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato**

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>				Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>							
E <sub>pb1</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		350	-	< 5	-	
E <sub>pb3</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 2	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		825	-	< 10	-	
E <sub>pb4</sub>	Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		350	-	< 3	-	
E <sub>pb5</sub>	Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		350	-	< 5	-	
E <sub>pb6</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		350	-	< 4	-	
E <sub>pb7</sub>	Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9	7.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		375	-	< 1	-	
E <sub>pb8</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8	7.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		350	-	< 4	-	
E <sub>pb15</sub>	Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22	3.700	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		185	-	< 2	-	
E <sub>pb22</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	28.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		1.400	-	< 30	-	
E <sub>pb23</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48	35.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		1.750	-	< 13	-	
E <sub>pb26</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		700	-	< 10	-	
E <sub>pb27</sub>	Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17 + trasferimento e deum. R-PET SIPA	16.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		800	-	< 11	-	
			-	Polveri	-	-	20	b-a	-		320	-	-	-	
E <sub>pb28</sub>	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		700	-	< 8	-	
E <sub>pb29</sub>	Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52	14.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		700	-	< 4	-	
E <sub>pb30</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 42	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		825	-	< 10	-	
E <sub>pb31</sub>	Deum. PET + eisbaer SIPA 74	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		100	-	< 1	-	
E <sub>pb32</sub>	Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 +Deum. R-PET	3.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		175	-	< 4	-	
E <sub>pb33</sub>	Lavaggio cassonetti magazzino preforme	3.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a	3,2		15	-	< 5	-	
E <sub>pb34</sub>	Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19	4.300	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		215	-	< 2	-	
E <sub>pb35</sub>	Cabina + eisbaer SIPA 25	16.500	M	SOV	-	-	50	b-a	< 1		825	-	< 15	-	
E <sub>pb37</sub>	Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto	1.200	M	Polveri	-	-	20	b-a	3,2		100	-	13,8	-	
E <sub>BE1</sub>	Lavaggio contenitori	5.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a	< 0,5		25	-	< 3	-	
E <sub>BE2</sub>	Lavorazione zuccheri	3.000	M	Polveri	-	-	20	b-a	13,4		60	-	8,4	-	
E <sub>BE4</sub>	Lavorazione zuccheri	1.000	M	Polveri	-	-	20	b-a	0,5		20	-	< 1	-	
E <sub>BE7</sub>	Rigenerazione resine per addolcimento acqua	1.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a	3,8		5	-	0,13	-	
E <sub>BE8</sub>	Cappa dissolutori	3.000	M	Idrossido di sodio	-	-	5	b-a	< 0,5		15	-	< 5	-	
				Idrossido di sodio	-	-	5		< 0,5		5	-	< 1	-	
				Acido nitrico	-	-	5	b-a	< 0,5		5	-	< 1	-	
				Acido fosforico	-	-	5		< 0,5		5	-	< 1	-	
E <sub>BE11</sub>	Carico foglie thè	5.000	M	Polveri	-	-	20	b-a	1,5		100	-	2,4	-	

**C.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato**

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>				Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>							
E <sub>BE</sub> 12	Impianto centralizzato dissolutori	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		< 0,5		200	-	< 5	-
E <sub>BE</sub> 13	Scarico zucchero	1.500	M	Polveri	-	-	20	b-a		18,9		30	-	7,4	-
E <sub>2,3</sub> 1	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60	3.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		2,5		450	-	5,7	-
E <sub>2,3</sub> 9	Corridoio linea 61	20.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		8,8		3.000	-	27,7	-
E <sub>2,3</sub> 10	Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61	20.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		1,5		3.000	-	16,2	-
E <sub>2,3</sub> 11	Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61	3.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		175	-	< 3	-
E <sub>2,3</sub> 12	Etichettatrice linea 60 + forno PE termoretraibile linea 61	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 4	-
E <sub>2,3</sub> 13	Etichettatrice + riempitrice + zona CIP linea 42	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 15	-
E <sub>2,3</sub> 14	Etichettatrice linea 43	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 6	-
E <sub>2,3</sub> 17	Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 9	-
E <sub>2,3</sub> 18	Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 9	-
E <sub>2,3</sub> 19	Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 9	-
E <sub>2,3</sub> 20	Forni PE termoretraibile linea 50	20.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.000	-	< 7	-
E <sub>2,3</sub> 21	Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60	8.500	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		12,8		1.275	-	57,9	-
E <sub>2,3</sub> 22	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60	6.500	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		28,3		975	-	96,5	-
E <sub>2,3</sub> 23	Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61	6.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		23,1		900	-	43,7	-
E <sub>2,3</sub> 24	Etichettatrice linea 60	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		200	-	< 1	-
E <sub>2,3</sub> 25	Etichettatrice linea 61	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		150	-	< 1	-
E <sub>2,3</sub> 26	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39	1.500	M	Composti inorganici del Cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		45	-	< 0,1	-
E <sub>ME</sub> 1	Forno PE termoretraibile linea 64	5.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		250	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 2	Sciacquatrice + tunnel linea 64	5.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		25,9		750	-	55,8	-
E <sub>ME</sub> 10	Corridoio + spogliatoio linea 63	5.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		70,4		750	-	215,2	-
E <sub>ME</sub> 11	Sala tappi linea 63	3.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		5,2		450	-	5,9	-
				Acqua ossigenata	-	-	30			0,8		90	-	0,9	-
E <sub>ME</sub> 12	Uscita bottiglie linea 63	2.000	M	Acido acetico	-	-	150	b-a		64,1		300	-	86,9	-
E <sub>ME</sub> 14	Etichettatrice linea 63	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		200	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 16	Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63	10.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		500	-	< 6	-
E <sub>ME</sub> 19	Forno PE termoretraibile linea 65	5.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		250	-	< 3	-
E <sub>ME</sub> 20	Uscita bottiglie linea 65	2.700	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		4,2		405	-	8,2	-
E <sub>ME</sub> 22	Etichettatrice linea 65	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		200	-	< 2	-
E <sub>ME</sub> 25	Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64	7.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		4,5		1.125	-	21,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30			1,2		225	-	5,7	-

**C.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato**

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>				Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>							
E <sub>ME</sub> 26	Corridoio + sala tappi linea 64	10.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		4,8		1.500	-	13,3	-
				Acqua ossigenata	-	-	30			0,8		300		2,2	
E <sub>ME</sub> 27	Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64	8.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		0,7		1.200	-	2,8	-
				SOV	-	-	50			< 1		400		< 5	
E <sub>ME</sub> 28	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63	8.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		31,8		1.275	-	192,7	-
E <sub>ME</sub> 29	Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65	10.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		5,9		1.500	-	36,4	-
E <sub>ME</sub> 30	Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65	9.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		50,3		1.425	-	269,8	-
				Acqua ossigenata	-	-	30			3,9		285		21,1	
E <sub>ME</sub> 31	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57	5.000	M	Composti inorganici del Cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		150	-	< 0,2	-
E <sub>ME</sub> 32	Etichettatrice linea 57	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		150	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 4	Sala Oxonia linea 66	2.000	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		< 0,5		300	-	< 2	-
E <sub>66</sub> 5	Sciacquatrice + tunnel linea 66	5.500	M	Acido Acetico	-	-	150	b-a		33		825	-	137,6	-
E <sub>66</sub> 6	Etichettatrice linea 66	1.200	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		60	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 7	Etichettatrice linea 66	1.500	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		75	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 8	Forno PE termoretraibile linea 66	6.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		300	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 66	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 1	-
E <sub>66</sub> 24	Etichettatrici linea 58	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		200	-	< 2	-
E <sub>66</sub> 25	Forni PE termoretraibile linea 58	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		200	-	< 3	-
E <sub>66</sub> 26	Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60	30.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		1.500	-	< 6	-
E <sub>66</sub> 27	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,1	-
E <sub>66</sub> 28	Cabina asettica linea 66	6.600	-	Acido Acetico	-	-	150	b-a		-		990	-	-	-
E <sub>RIO</sub> 1	Etichettatrice linea 55	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 3	Forno PE termoretraibile linea 55	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 3	-
E <sub>RIO</sub> 4	Etichettatrice linea 56	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 5	Forno PE termoretraibile linea 53	2.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		100	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 9	Forno PE termoretraibile linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		1,5		150	-	3,2	-
E <sub>RIO</sub> 10	Forno PE termoretraibile linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		150	-	< 1	-
E <sub>RIO</sub> 11	Etichettatrice linea 52	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		1,2		150	-	2,3	-
E <sub>RIO</sub> 12	Etichettatrice linea 51	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		2,9		150	-	6,9	-
E <sub>RIO</sub> 13	Forno PE termoretraibile linea 51	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		150	-	< 1	-
E <sub>RIO</sub> 16	Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54	4.000	M	SOV	-	-	50	b-a		< 1		200	-	< 2	-
E <sub>RIO</sub> 17	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,2	-
E <sub>RIO</sub> 18	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,1	-

C.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato															
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm³/h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm³) <sup>1</sup>				Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm³)	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>							
E <sub>RIO19</sub>	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO20</sub>	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO21</sub>	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO22</sub>	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56	2.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		75	-	< 0,1	-
E <sub>RIO23</sub>	Locale preparazione sanificante	1.500	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		-		45	-	-	-
E <sub>VE1</sub>	Lava-bottiglie linea 31	2.500	M	Idrossido di sodio	-	-	6	b-a		1,7		15	-	2,7	-
				Acido acetico	-	-	150		< 0,5		375	< 2			
				Acido nitrico	-	-	6		< 0,5		15	< 2			
E <sub>VE10</sub>	Etichettatrice linea 35	3.000	M	SOV	-	-	50	b-a		2,9		150	-	1,1	-
E <sub>VE12</sub>	Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30	6.000	M	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		< 0,05		180	-	< 0,2	-
E <sub>VE13</sub>	Forno PE termoretraibile linea 30	5.000	-	SOV	-	-	50	b-a		-		250	-	-	-
E <sub>VE14</sub>	Locale preparazione disinfettante	1.300	-	Composti inorganici del cloro	-	-	30	b-a		-		39	-	-	-
E <sub>RC2</sub>	Cappa aspirazione	10.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		50	-	< 0,5	-
E <sub>RC3</sub>	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC4</sub>	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC5</sub>	Aspirazione blindo 5	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC6</sub>	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC7</sub>	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC8</sub>	Aspirazione blindo 4	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC9</sub>	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC10</sub>	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC11</sub>	Aspirazione blindo 3	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC12</sub>	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC13</sub>	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC14</sub>	Aspirazione blindo 2	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>RC15</sub>	Aspirazione blindo 1	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,6	-
E <sub>RC16</sub>	Aspirazione blindo 1	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,4	-
E <sub>RC17</sub>	Riparazione pallet	3.000	M	Acido solforico	-	-	5	b-a		< 0,2		15	-	< 0,5	-
E <sub>OF1</sub>	Pulizia datatrici	6.000	M	SOV cl. III	-	-	150	b-a		< 1		900	-	< 5	-
				SOV cl. IV	-	-	300		20,1		1.800	43			
				SOV cl. V	-	-	600		7,8		3.600	16,7			
E <sub>CP1</sub>	Riparazione pallet	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		2,1		200	-	18	-

C.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato															
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm <sup>3</sup> /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm <sup>3</sup> ) <sup>1</sup>				Concentrazione misurata rappresentativa <sup>3</sup>		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)		
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O <sub>2</sub>	(mg/Nm <sup>3</sup> )	% O <sub>2</sub>	A camino	Più camini / Intera installazione	A camino	Più camini / Intera installazione
					Dato misurato	Base temporale m/g/h	Dato misurato	Frequenza <sup>2</sup>							
E <sub>OF2</sub>	Saldatura (off. carpenteria/idraulica)	8.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		-		-		-	
				CrVI, Co, Ni	-	-	1			-		-			
				Cd	-	-	0,2			-		-			
E <sub>OF3</sub>	Saldatura (off. manutenzione impianti)	10.000	M	Polveri	-	-	20	b-a		-		-		-	
				CrVI, Co, Ni	-	-	1			-		-			
				Cd	-	-	0,2			-		-			
E <sub>CT1</sub>	Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico	8.400	M	NO <sub>2</sub>	-	-	100	b-a	3%	73		-	-	-	-
E <sub>CT2</sub>	Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico	7.000	M	NO <sub>2</sub>	-	-	250	b-a	3%	154		-	-	-	-
E <sub>CT3</sub>	Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento	7.000	M	NO <sub>2</sub>	-	-	250	b-a	3%	80		-	-	-	-

C.9.1 Scarichi idrici															
Scarico Finale S4		Georeferenziazione (tipo di coordinate)		Tipologia acque convogliate: <input checked="" type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input checked="" type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input checked="" type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input checked="" type="checkbox"/> altro (specificare: bianche di processo (BP))											
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: S1+S2+S3 = 5.424.162 m <sup>3</sup>		Portata massima mensile: n.d.		Misuratore portata (SI/NO): Si (S1; S1+S2)	
Scarico (sigla)	n. progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o sup. di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
S1	1	Rif. B21	Acque in uscita dall'impianto di depurazione chimico-fisico e biologico	ca. 33,3	AI 1P DI AD	Continuo	c.a. 50.000	BAT 12 Alimentari e BAT 20 rifiuti: equalizzazione, neutralizzazione, separazione fisica, trattamento aerobico a fanghi attivi, flocculazione, sedimentazione, flottazione.		-	-	Rif. B27	NO	-	
S2	2	Rif. B21	Acque bianche di processo e acque meteoriche area "Rio"	ca. 33,3	BP 1P 2P	Continuo	ca. 3.500	BAT 12 Alimentari e BAT 20 Sedimentazione 1P (+ disoleazione e bypass 2P)		-	-	Rif. B27	NO	-	
S3	3	Rif. B21	Acque di raffreddamento	ca. 33,3	AR	Continuo	-	-		-	-	Rif. B27	NO	-	
Totale scarichi parziali				3											
Scarico Finale S1 parcheggio mezzi pesanti		Georeferenziazione (tipo di coordinate)		Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare)											
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua: n.d.		Portata massima mensile: n.d.		Misuratore portata (SI/NO): No	
Scarico (sigla)	n. progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o sup. di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m <sup>2</sup> )	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
S1 parcheggio mezzi pesanti	5	Rif. B21	Acque meteoriche parcheggio mezzi pesanti	100	1P 2P	In relazione all'evento piovoso	16.577	BAT 12 Alimentari e BAT 20 Sedimentazione 1P (+ disoleazione e bypass 2P)		-	-	n.d.	NO	-	
Totale scarichi parziali				0											

**C.10.1 Emissioni in acqua**

Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi p. III del D.Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l)	Limite (mg/l)		Flusso di massa g/h	
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6.		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)		
S1	S4	pH	✓				7,49	-	6,0-9,0 (1)	-	
		Solidi sospesi totali	✓				< 10	-	35 mg/l (1)	1.012,7	
		Azoto ammoniacale	✓				0,446	-	2 mg/l (1)	90,3	
		Azoto nitroso	✓				< 0,05	-	0,3 mg/l (1)	5,1	
		Azoto totale	✓				3,466	-	10 mg/l (1)	701,9	
		BOD5	✓				3,517	-	25 mg/l (1)	712,2	
		COD	✓				18,650	-	100 mg/l (2)	3.777,3	
		Cloruri	✓				13,983	-	300 mg/l (1)	2.832,1	
		Solfati	✓				156,333	-	500 mg/l (1)	31.662,9	
		Fosforo totale	✓				0,561	-	1 mg/l (1)	113,59	
		Grassi e olii animali e vegetali	✓				0,032	-	10 mg/l (1)	6,6	
		Tensioattivi anionici	✓				0,046	-	0,5 mg/l (1)	9,4	
		Tensioattivi non ionici	✓				0,023	-	0,5 mg/l (1)	4,6	
		Idrocarburi totali	✓				0,031	-	2 mg/l (1)	6,3	
		<i>Escherichia coli</i>	✓				34,333	-	5.000 UFC/100 ml	-	
		Alluminio	✓				0,078	-	0,5 mg/l (1)	15,8	
		Arsenico				✓	-	-	0,1 mg/l (3)	-	
		Cadmio				✓	✓	-	0,1 mg/l (3)	-	
		Cromo tot.				✓		-	0,1 mg/l (1)	-	
		Cromo VI				✓		-	0,1 mg/l (1)	-	
Mercurio				✓	✓	-	0,01 mg/l (3)	-			
Nichel				✓	✓	-	0,1 mg/l (1)	-			
Piombo				✓	✓	-	0,5 mg/l (3)	-			
Rame				✓		0,006	-	0,05 mg/l (1)	1,2		
Zinco				✓		0,019	-	0,25 mg/l (1)	3,8		
S2	S4	pH	✓				7,76	-	6,0-9,0 (1)	-	
		Solidi sospesi totali	✓				< 10	-	35 mg/l (1)	890,4	
		COD	✓				8,033	-	100 mg/l (2)	1.430,6	
		Fosforo totale	✓				0,036	-	1 mg/l (1)	6,4	
		Grassi e olii animali e vegetali	✓				0,034	-	10 mg/l (1)	6,0	
		Tensioattivi anionici	✓				0,041	-	0,5 mg/l (1)	7,3	
		Tensioattivi non ionici	✓				< 0,030	-	0,5 mg/l (1)	2,7	
		Idrocarburi totali	✓				0,110	-	2 mg/l (1)	19,6	
		Alluminio	✓				0,015	-	0,5 mg/l (1)	2,7	
		Rame				✓		0,003	-	0,05 mg/l (1)	1,5
Zinco				✓		0,028	-	0,25 mg/l (1)	5,0		
S3	S4	pH	✓				7,89	-	6,0-9,0 (1)	-	
		Solidi sospesi totali	✓				< 10	-	35 mg/l (1)	1.192,1	
		COD	✓				5,83	-	100 mg/l (2)	1.390,8	
		Idrocarburi totali	✓				< 0,05	-	2 mg/l (1)	6,0	
		Alluminio	✓				0,013	-	0,5 mg/l (1)	3,2	
		Rame				✓		0,01	-	0,05 mg/l (1)	2,4
		Zinco				✓		0,001	-	0,25 mg/l (1)	0,3
S1 parcheggio mezzi pesanti		pH	✓				-	-	6,0-9,0 (1)	-	
		Solidi sospesi totali	✓				-	-	35 mg/l (1)	-	
		COD	✓				-	-	120 mg/l (1)	-	
		Azoto totale	✓				-	-	10 mg/l (1)	-	
		Fosforo totale	✓				-	-	1 mg/l (1)	-	
		Idrocarburi totali	✓				-	-	2 mg/l (1)	-	

Note: Si riportano i valori medi annuali 2023; le concentrazioni inferiori al limite di rilevabilità sono state valorizzate al 50% dello stesso.

(1) Limiti di cui alle sezioni 1 e 2 del D.M. 30/07/1999, già più restrittivi delle BAT-AEL applicabili.

(2) Limite adeguato alle BAT-AEL Dec. UE 2019/2031, più restrittivo del limite della sezione 2 del D.M. 30/07/1999.

(3) Limite di cui alle BAT-AEL Dec. UE 2018/1147, in quanto si ritengono non applicabili i limiti della sezione 3 del D.M. 30/07/1999 (i parametri non si ritengono pertinenti al processo - non sono previsti trattamenti depurativi mirati alla loro rimozione - e, ai sensi del D.M. 30/07/1999, "il valore limite di concentrazione si riferisce allo scarico contenente la specifica sostanza inquinante e deve essere rispettato immediatamente a valle dell'applicazione della migliore tecnologia di processo e depurazione, al netto delle concentrazioni registrate nelle acque di prelievo").

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA C	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. C6	<i>Nuova relazione tecnica dei processi produttivi dell'installazione da autorizzare</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	74	<input checked="" type="checkbox"/>
All. C7	<i>Nuovi schemi a blocchi</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	12	<input type="checkbox"/>
All. C8	<i>Planimetria modificata dell'approvvigionamento e distribuzione idrica</i>	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
All. C9	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. C10	<i>Planimetria modificata delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	2	<input checked="" type="checkbox"/>
All. C11	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti *</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. C12	<i>Planimetria modificata dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore</i>	<input checked="" type="checkbox"/>	1	<input checked="" type="checkbox"/>
All. C13	Altro (da specificare nelle note)	<input type="checkbox"/>	-	<input type="checkbox"/>
<b>TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA C</b>		6	91	
<b>Note:</b>	All. C8: non allegata in quanto non modificata rispetto all'allegato B19.			