

Regione Veneto
Città Metropolitana di Venezia
Comune di Scorzè



ACQUA MINERALE SAN BENEDETTO S.P.A. Stabilimento di Scorzè (VE)

PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO

Estensore:



Acqua Minerale San Benedetto S.p.A.
Via Kennedy, 65 - 30037 Scorzè

Revisione 00
30/12/2024

SOMMARIO

| | |
|--|-----------|
| 0. PREMESSA..... | 3 |
| 0.1 ATTIVITÀ ANALITICA..... | 3 |
| 0.2 REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO..... | 4 |
| 0.3 ISPEZIONI DI ARPAV..... | 4 |
| 1. COMPONENTI AMBIENTALI | 5 |
| 1.1 MATERIE PRIME, ADDITIVI E PRODOTTI FINITI..... | 6 |
| 1.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE | 7 |
| 1.3 ENERGIA | 7 |
| 1.4 CONSUMO DI COMBUSTIBILI | 7 |
| 1.5 MATRICE ARIA | 8 |
| 1.6 EMISSIONI IN ACQUA | 14 |
| 1.7 EMISSIONI DI RUMORE..... | 16 |
| 1.8 RIFIUTI | 16 |
| 1.9 SUOLO E SOTTOSUOLO | 17 |
| 2. PIANO DI GESTIONE..... | 18 |
| 2.1 CONTROLLO DELLE FASI CRITICHE, MANUTENZIONI, STOCCAGGI..... | 18 |
| 2.2 ORGANIZZAZIONE..... | 22 |
| 2.3 FORMAZIONE DEL PERSONALE..... | 22 |
| 2.4 DOCUMENTAZIONE..... | 23 |
| 2.5 COMUNICAZIONE | 24 |
| 2.6 ASPETTI AMBIENTALI..... | 25 |
| 2.7 EMERGENZE..... | 27 |
| 2.8 GESTIONE DELLE NON CONFORMITÀ..... | 29 |
| 2.9 GESTIONE DELLE MODIFICHE E INTEGRAZIONI AL PMC APPROVATO | 29 |
| 3. INDICATORI DI PRESTAZIONE..... | 30 |

0. PREMESSA

Si riporta il dettaglio delle attività di monitoraggio e controllo, su riferimento del modello predisposto da ARPA Veneto.

0.1 ATTIVITÀ ANALITICA

Le determinazioni analitiche di laboratorio devono essere effettuate con i metodi indicati dalla normativa. Per i parametri per i quali devono essere rispettati BAT-AEL, i metodi devono essere quelli indicati nelle BATC di riferimento (metodi EN) e nel caso sia indicato “metodo EN non disponibile” o non siano indicati i metodi, si utilizzano altre metodiche, tenendo presente la logica di priorità fissata dal BRef “Monitoring of Emissions to Air and Water from IED Installations” e dal D.Lgs. 152/2006.

Ove non previsto dalla normativa e/o dalle BATC, le determinazioni analitiche devono essere effettuate con metodi ufficiali riconosciuti a livello nazionale/internazionale e in regime di buone pratiche di laboratorio e di qualità (con la logica di priorità fissata dal sopra citato BRef).

Metodi diversi dalle casistiche sopra citate possono essere utilizzati qualora sia effettuata la Relazione di Equivalenza, secondo quanto previsto dal paragrafo CRITERI MINIMI DI EQUIVALENZA dell’Allegato G alla Nota Tecnica ISPRA prot. n. 18712 del 01/06/2011 “Definizione di modalità per l’attuazione dei Piani di Monitoraggio e Controllo (PMC). SECONDA EMANAZIONE”, come aggiornato dalle successive emanazioni esplicative (al momento fino alla quinta emanazione prot. ISPRA n. 16760 del 19/04/2013).

Le metodologie di campionamento e di analisi adottate dal Servizio Laboratori di ARPAV sono reperibili nel sito internet <http://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/metodiche-analitiche>. Al rapporto di prova dovrà essere allegato il giudizio di conformità del metodo redatto dal tecnico competente.

Gli autocontrolli previsti devono essere sempre accompagnati da verbale di campionamento, nel quale sono indicate le condizioni al momento del prelievo e la firma del tecnico esecutore; al verbale di campionamento deve poter essere associato univocamente il Rapporto di Prova corrispondente.

Con riferimento alle attività di campionamento degli inquinanti in atmosfera, il gestore deve ottemperare alle specifiche prescrizioni impartite nell’AIA dall’Autorità Competente in materia di accessibilità e sicurezza per gli operatori incaricati del controllo e alle caratteristiche del punto di prelievo.

0.2 REGISTRAZIONE, CONSERVAZIONE E TRASMISSIONE DEI DATI DI AUTOCONTROLLO

Il Gestore deve inviare all'Autorità Competente, all'ARPAV (Dipartimento Provinciale competente per territorio) e agli Enti eventualmente indicati nell'AIA, entro il 30 aprile di ogni anno, un documento contenente i dati caratteristici dell'attività dell'anno precedente, costituito da:

- a) un report informatico dove inserire i dati previsti dalle tabelle del PMC nelle quali è stato assegnato "SI" nella colonna "Reporting", sul modello reperibile al sito internet <https://www.arpa.veneto.it/servizi-ambientali/ippc/servizi-alle-aziende/report-annuale>;
- b) una relazione esplicativa dell'attività aziendale, con il commento dei dati dell'anno in questione e i risultati nel monitoraggio; la relazione può essere corredata da grafici semplificativi e deve contenere la descrizione di eventuali metodi di stima/calcolo dei dati comunicati. Il superamento dei valori limite è da giustificare, ove possibile, specificando la causa dell'incidente (ad es. manutenzione straordinaria, guasto, malfunzionamento, avaria o interruzione degli impianti di abbattimento, condizioni meteorologiche avverse) e gli interventi risolutivi adottati, facendo riferimento alle precedenti comunicazioni intercorse. Variazioni significative dei dati tra i diversi anni di monitoraggio (ad es. sul consumo di risorse o sulla qualità delle emissioni) vanno giustificate.

Tutti i dati di autocontrollo previsti dal PMC devono essere registrati su documenti ad approvazione interna, preferibilmente con l'ausilio di strumenti informatici che consentano l'organizzazione dei dati in formato elettronico, a disposizione dell'ente di controllo.

Le copie digitali dei certificati analitici relativi agli autocontrolli previsti dal PMC dovranno essere tenute a disposizione dell'autorità di controllo presso lo stabilimento per un periodo pari alla durata dell'AIA.

La frequenza di trasmissione dei dati previsti dal PMC, qualora non specificato diversamente, è da intendersi annuale.

Ogni eventuale modifica del lay-out di impianto (aree di stoccaggio, ubicazione dei punti di emissione, ecc.) che determini un aggiornamento delle planimetrie citate nel PMC, deve essere preventivamente comunicata all'Autorità competente e ad ARPAV.

Il controllore indipendente, se presente, dovrà provvedere all'invio all'Autorità Competente, ad ARPAV e Comune le relazioni periodiche (tecnica e divulgativa) previste dalla DGRV n. 242/2010 e s.m.i. e degli eventuali ulteriori report relativi alle attività sopralluogo.

0.3 ISPEZIONI DI ARPAV

Nel corso di validità dell'AIA, ai sensi di quanto previsto dall'art. 29-decies, commi 3 e 11-bis del d.lgs. n. 152/2006, il Dipartimento provinciale ARPAV competente per territorio effettuerà, con oneri a carico del gestore, le ispezioni previste dalla pianificazione annuale dei controlli, le cui modalità verranno comunicate da ARPAV entro il 31 dicembre dell'anno precedente a quello in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata. È fatta salva la facoltà, da parte di ARPAV, di prevedere in ogni momento tutti gli ulteriori specifici controlli di vigilanza ritenuti necessari.

Il gestore è tenuto a fornire completa assistenza ai tecnici ARPAV durante le attività di controllo.

1. COMPONENTI AMBIENTALI
Quadro sinottico

| | FASI | Gestore | Soggetto controllore (interno) | Soggetto controllore (interno) | ARPA | |
|------------|---|--------------------------------|--------------------------------|--------------------------------|-----------------------|-------------------------|
| | | Autocontrollo | Attività | Reporting | Ispezioni programmate | Campionamenti / analisi |
| 1 | COMPONENTI AMBIENTALI | | | | | |
| 1.1 | Materie prime, additivi e prodotti finiti in ingresso | | | | | |
| 1.1.1 | Materie prime | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.1.2 | Additivi | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.1.3 | Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW) | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.1.4 | Controllo radiometrico | Non applicabile | Non applicabile | Non applicabile | - | |
| 1.1 | Materie prime, additivi e prodotti finiti in uscita | | | | | |
| 1.1.5 | Prodotti finiti | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.1.6 | Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW) | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.2 | Consumo di risorse idriche | | | | | |
| 1.2.1 | Risorse idriche | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.3 | Energia | | | | | |
| 1.3.1 | Risorse energetiche | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.4 | Consumo Combustibili | | | | | |
| 1.4.1 | Combustibili | Mensile | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.5 | Matrice aria | | | | | |
| 1.5.1 | Punti di emissione | Vario | Semestrale | Annuale | ✓ | ✓ |
| 1.5.2 | Inquinanti monitorati | Biennale | Semestrale | Annuale | ✓ | ✓ |
| 1.5.3 | Emissioni diffuse | Giornaliero | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.6 | Emissioni in acqua | | | | | |
| 1.6.1 | Scarichi idrici | Vario | Semestrale | No | ✓ | ✓ |
| 1.6.2 | Inquinanti monitorati | Mensile / bimestrale / annuale | Semestrale | Annuale | ✓ | ✓ |
| 1.7 | Emissioni rumore | | | | | |
| 1.7.1 | Impatto acustico | Triennale | Semestrale | Se effettuata valutazione | ✓ | Su segnalazione |
| 1.8 | Rifiuti | | | | | |
| 1.8.1 | Rifiuti in ingresso | 2 gg. lavorativi | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.8.2 | Rifiuti prodotti | 10 gg. lavorativi | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 1.9 | Suolo e sottosuolo | | | | | |
| 1.9.1 | Acque di falda | Vedi tabella 2.1.5 | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 2 | GESTIONE IMPIANTO | | | | | |
| 2.1 | Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi | | | | | |
| 2.1.1 | Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo | Vario | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 2.1.2 | Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento | Vario | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 2.1.3 | Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo | Vario | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 2.1.4 | Sistemi di depurazione: controllo del processo | Vario | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 2.1.5 | Aree di stoccaggio | Vario | Semestrale | Annuale | ✓ | |
| 3 | INDICATORI PRESTAZIONE | | | | | |
| 3.1 | Indicatori di performance | Annuale | Annuale | Annuale | ✓ | |

1. COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 MATERIE PRIME, ADDITIVI E PRODOTTI FINITI

In ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime

| Denominazione | Modalità di stoccaggio | Fase di utilizzo | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|--|---|---------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------------|--------------------------------|
| Ingredienti: dolcificanti | Serbatoi, cisternette, taniche, fusti, sacchi, pallet | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: succhi | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: foglie di the | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: acidi | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: basi | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: additivi | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: aromi | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: coloranti | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Ingredienti: essenze | | 4 - Produzione bevande | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Imballaggi: master | | | 3 - Produzione bottiglie | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti |
| Imballaggi: PET | Silos, sacconi | 3 - Produzione bottiglie | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Imballaggi: bottiglie in vetro | Pallet, casse | 5 - Imbottigliamento | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Imballaggi: lattine in alluminio | Pallet, contenitori | 5 - Imbottigliamento | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Imballaggi: film plastico | Pallet, bobine, contenitori | 5 - Imbottigliamento | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Chimici: colle e inchiostri per etichette, prodotti di pulizia, lavaggio, sanificazione, manutenzioni, prodotti per gli impianti (es. trattamento acque industriali, caldaie, gruppi frigo, etc. | Container con bacini di contenimento, serbatoi, cisternette, taniche, fusti, sacchi, pallet | Tutte | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Chimici depuratore: ossigeno | Serbatoi | 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Chimici depuratore: urea | Cisternette, sacchi | 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Chimici depuratore: idrossido di sodio | Serbatoi | 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Chimici depuratore: polielettrolita | Cisternette, taniche | 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |
| Chimici depuratore: antischiuma | Cisternette, taniche | 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | kg | Mensile | Software gestionale e acquisti | Si |

Tabella 1.1.2 - Additivi

| Denominazione | Modalità di stoccaggio | Fase di utilizzo | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|-----------------|------------------------|------------------|----|----------------------------|--------------------------------|-----------|
| Vedi tab. 1.1.1 | | | | | | |

Tabella 1.1.3 - Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW)

-

Tabella 1.1.4 - Controllo radiometrico

-

In uscita
Tabella 1.1.5 - Prodotti finiti

| Denominazione | Modalità di stoccaggio | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|----------------|------------------------|----|----------------------------|--------------------------------|-----------|
| Bevande | Pallet | Lt | Mensile | Software gestionale | Si |
| Acqua minerale | Pallet | Lt | Mensile | Software gestionale | Si |

Tabella 1.1.6 - Sottoprodotti e materie prime secondarie (EoW)

| Denominazione | Modalità di stoccaggio | Fase di provenienza | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|--|------------------------|------------------------|----|----------------------------|--------------------------------|-----------|
| Sottoprodotto: foglie di the esauste (1) | Cassone scarrabile | 4 - Produzione bevande | Kg | Mensile | Documentazione in uscita | Si |

NOTA (1) In generale si prevede la possibilità teorica di gestione del materiale sia come sottoprodotto che come rifiuto, nel rispetto delle disposizioni normative.

Tabella 1.1.4 - Controllo radiometrico

-

1.2 CONSUMO DI RISORSE IDRICHE
Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

| Tipologia di approvvigionamento | Fase di utilizzo | Punto di misura | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|---------------------------------|-----------------------|---------------------|----------------|----------------------------|---------------------------------------|-----------|
| Prelievo uso industriale | 1 - Prelievo di acqua | Contaltri nei pozzi | m ³ | Mensile | Contaltri nei pozzi, registro interno | Si |
| Prelievo Fonte San Benedetto | 1 - Prelievo di acqua | Contaltri nei pozzi | m ³ | Mensile | Contaltri nei pozzi, registro interno | Si |
| Prelievo Fonte Guizza | 1 - Prelievo di acqua | Contaltri nei pozzi | m ³ | Mensile | Contaltri nei pozzi, registro interno | Si |
| Prelievo Sorgente del Bucaneve | 1 - Prelievo di acqua | Contaltri nei pozzi | m ³ | Mensile | Contaltri nei pozzi, registro interno | Si |

1.3 ENERGIA
Tabella 1.3.1 - Risorse energetiche

| Descrizione | Tipologia | Fase di utilizzo | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|-------------------|-------------------|------------------|-----------|----------------------------|--------------------------------|-----------|
| Energia elettrica | Energia elettrica | Tutte | KWh / TEP | Mensile | Contatori, PLC, bollette | Si |

1.4 CONSUMO DI COMBUSTIBILI
Tabella 1.4.1 - Combustibili

| Tipologia | Fase di utilizzo | UM | Frequenza di registrazione | Fonte del dato e registrazione | Reporting |
|-----------|--|----------------------|----------------------------|---|-----------|
| Gasolio | 6 - Magazzino e logistica 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | Lt / TEP | Mensile | Contatori, software, documentazione di acquisto | Si |
| Metano | 8 - Attività ausiliarie - Impianti di combustione | m ³ / TEP | Mensile | Contatori, PLC, bollette | Si |

1.5 MATRICE ARIA

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

| Punto di emissione | Fase di produzione | Provenienza | Impianto di abbattimento | Durata emissione in h/g | Durata emissione in gg/anno | Reporting (1) |
|--------------------|---------------------------|---|--------------------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------|
| E _{PB1} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB3} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 2 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB4} | Produzione bottiglie | Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB5} | Produzione bottiglie | Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB6} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB7} | Produzione bottiglie | Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB8} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB15} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB22} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48 | - | 24 | 180 | Si |
| E _{PB23} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48 | - | 24 | 180 | Si |
| E _{PB26} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB27} | Produzione bottiglie | Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17 + trasferimento e deum. R-PET SIPA | Filtro autopulente a cartucce | 24 | 360 | Si |
| E _{PB28} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB29} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB30} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 42 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB31} | Produzione bottiglie | Deum. PET + eisbaer SIPA 74 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB32} | Produzione bottiglie | Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 + Deum. R-PET | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB33} | Produzione bottiglie | Lavaggio cassonetti magazzino preforme | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB34} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB35} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 25 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{PB37} | Produzione bottiglie | Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto | Filtro a maniche | 2 | 260 | Si |
| E _{BE1} | Produzione bevande | Lavaggio contenitori | - | 5 | 260 | Si |
| E _{BE2} | Produzione bevande | Lavorazione zuccheri | Scrubber ad acqua | 5 | 260 | Si |
| E _{BE4} | Produzione bevande | Lavorazione zuccheri | Filtro depolveratore a maniche | 1 | 260 | Si |
| E _{BE7} | Produzione bevande | Rigenerazione resine per addolcimento acqua | - | 2 | 15 | Si |
| E _{BE8} | Produzione bevande | Cappa dissolutori | - | 2 | 260 | Si |
| E _{BE9} | Produzione bevande | Cappa sala sciroppi e sala cambi | - | 6 | 260 | Si |
| E _{BE11} | Produzione bevande | Carico foglie thè | Filtro a cartucce | 12 | 200 | Si |
| E _{BE12} | Produzione bevande | Impianto centralizzato dissolutori | Scrubber ad acqua | 6 | 260 | Si |
| E _{BE13} | Produzione bevande | Scarico zucchero | Scrubber ad acqua | 1 | 12 | Si |
| E ₂₋₃₁ | Area imbottigliamento 2-3 | Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₉ | Area imbottigliamento 2-3 | Corridoio linea 61 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₀ | Area imbottigliamento 2-3 | Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₁ | Area imbottigliamento 2-3 | Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₂ | Area imbottigliamento 2-3 | Forno PE termoretraibile linea 61 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₃ | Area imbottigliamento 2-3 | Etichettatrice + riempitrice + serbatoio CIP linea 42 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₄ | Area imbottigliamento 2-3 | Etichettatrice linea 43 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₇ | Area imbottigliamento 2-3 | Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃₁₈ | Area imbottigliamento 2-3 | Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |

| Punto di emissione | Fase di produzione | Provenienza | Impianto di abbattimento | Durata emissione in h/g | Durata emissione in gg/anno | Reporting (1) |
|---------------------|---------------------------------|---|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------|
| E ₂₋₃ 19 | Area imbottigliamento 2-3 | Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 20 | Area imbottigliamento 2-3 | Forni PE termoretraibile linea 50 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 21 | Area imbottigliamento 2-3 | Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 22 | Area imbottigliamento 2-3 | Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 23 | Area imbottigliamento 2-3 | Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 24 | Area imbottigliamento 2-3 | Etichettatrice linea 60 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 25 | Area imbottigliamento 2-3 | Etichettatrice linea 61 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₂₋₃ 26 | Area imbottigliamento 2-3 | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{ME} 1 | Area imbottigliamento Mezzanino | Forno PE termoretraibile linea 64 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 2 | Area imbottigliamento Mezzanino | Sciacquatrice + tunnel linea 64 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 10 | Area imbottigliamento Mezzanino | Corridoio + spogliatoio linea 63 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 11 | Area imbottigliamento Mezzanino | Sala tappi linea 63 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 12 | Area imbottigliamento Mezzanino | Uscita bottiglie linea 63 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 14 | Area imbottigliamento Mezzanino | Etichettatrice linea 63 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 16 | Area imbottigliamento Mezzanino | Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 19 | Area imbottigliamento Mezzanino | Forno PE termoretraibile linea 65 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 20 | Area imbottigliamento Mezzanino | Uscita bottiglie linea 65 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 22 | Area imbottigliamento Mezzanino | Etichettatrice linea 65 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 25 | Area imbottigliamento Mezzanino | Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 26 | Area imbottigliamento Mezzanino | Corridoio + sala tappi linea 64 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 27 | Area imbottigliamento Mezzanino | Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 28 | Area imbottigliamento Mezzanino | Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 29 | Area imbottigliamento Mezzanino | Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 30 | Area imbottigliamento Mezzanino | Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{ME} 31 | Area imbottigliamento Mezzanino | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57 | - | 0,5 | 260 | Si |
| E _{ME} 32 | Area imbottigliamento Mezzanino | Etichettatrice linea 57 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 4 | Area imbottigliamento 66 | Sala Oxonia linea 66 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 5 | Area imbottigliamento 66 | Sciacquatrice + tunnel linea 66 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 6 | Area imbottigliamento 66 | Etichettatrice linea 66 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 7 | Area imbottigliamento 66 | Etichettatrice linea 66 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 8 | Area imbottigliamento 66 | Forno PE termoretraibile linea 66 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 9 | Area imbottigliamento 66 | Forno PE termoretraibile linea 66 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 24 | Area imbottigliamento 66 | Etichettatrici linea 58 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 25 | Area imbottigliamento 66 | Forni PE termoretraibile linea 58 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 26 | Area imbottigliamento 66 | Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60 | - | 24 | 360 | Si |
| E ₆₆ 27 | Area imbottigliamento 66 | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E ₆₆ 28 | Area imbottigliamento 66 | Cabina aseptica linea 66 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RIO} 1 | Area imbottigliamento RIO | Etichettatrice linea 55 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{RIO} 3 | Area imbottigliamento RIO | Forno PE termoretraibile linea 55 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RIO} 4 | Area imbottigliamento RIO | Etichettatrice linea 56 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{RIO} 5 | Area imbottigliamento RIO | Forno PE termoretraibile linea 53 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RIO} 9 | Area imbottigliamento RIO | Forno PE termoretraibile linea 52 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RIO} 10 | Area imbottigliamento RIO | Forno PE termoretraibile linea 52 | - | 24 | 360 | Si |

| Punto di emissione | Fase di produzione | Provenienza | Impianto di abbattimento | Durata emissione in h/g | Durata emissione in gg/anno | Reporting (1) |
|---------------------|-----------------------------|---|--------------------------|-------------------------|-----------------------------|---------------|
| E _{RI0} 11 | Area imbottigliamento RIO | Etichettatrice linea 52 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{RI0} 12 | Area imbottigliamento RIO | Etichettatrice linea 51 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{RI0} 13 | Area imbottigliamento RIO | Forno PE termoretraibile linea 51 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RI0} 16 | Area imbottigliamento RIO | Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54 | Cella filtrante G4 | 24 | 360 | Si |
| E _{RI0} 17 | Area imbottigliamento RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{RI0} 18 | Area imbottigliamento RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{RI0} 19 | Area imbottigliamento RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{RI0} 20 | Area imbottigliamento RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{RI0} 21 | Area imbottigliamento RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{RI0} 22 | Area imbottigliamento RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{RI0} 23 | Area imbottigliamento RIO | Locale preparazione sanificante | - | 24 | 2 | Si |
| E _{VE} 1 | Area imbottigliamento Vetro | Lava-bottiglie linea 31 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{VE} 10 | Area imbottigliamento Vetro | Etichettatrice linea 35 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{VE} 12 | Area imbottigliamento Vetro | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30 | - | 0,5 | 360 | Si |
| E _{VE} 13 | Area imbottigliamento Vetro | Forno PE termoretraibile linea 30 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{VE} 14 | Area imbottigliamento Vetro | Locale preparazione disinfettante | - | 24 | 3 | Si |
| E _{RC} 2 | Reparto batterie carrelli | Cappa aspirazione | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 3 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 5 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 4 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 5 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 6 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 4 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 7 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 8 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 9 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 3 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 10 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 11 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 12 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 2 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 13 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 14 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 15 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 1 | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 16 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{RC} 17 | Reparto batterie carrelli | | - | 24 | 360 | Si |
| E _{OF} 1 | Altre attività accessorie | Pulizia datatrici | - | 2 | 260 | Si |
| E _{CP} 1 | Altre attività accessorie | Riparazione pallet | Filtro a maniche | 16 | 310 | Si |
| E _{OF} 2 | Altre attività accessorie | Saldatura (off. carpenteria/idraulica) | Filtro a tasche | 4 | 260 | Si |
| E _{OF} 3 | Altre attività accessorie | Saldatura (off. manutenzione impianti) | Filtro a tasche | 1 | 260 | Si |
| E _{CT} 1 | Generazione di calore | Caldaia da 6,7 MW - uso tecnologico | - | 24 | 270 | Si |
| E _{CT} 2 | Generazione di calore | Caldaia da 7,0 MW - uso tecnologico | - | 24 | 270 | Si |
| E _{CT} 3 | Generazione di calore | Caldaia da 5,7 MW - uso riscaldamento | - | 8 | 180 | Si |

NOTA (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari sugli impianti di abbattimento).

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

| Punto di emissione | Fase di produzione | Provenienza | Parametro | UM | Frequenza | Procedure di campionamento e metodiche analitiche | Reporting |
|-----------------------|----------------------|---|--------------------|--------------------|-----------|---|-----------|
| E _{PB1} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 31 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB3} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 2 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB4} | Produzione bottiglie | Deum. PET SIPA 5 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 6 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB5} | Produzione bottiglie | Deum. PET SIPA 4 + cabina + eisbaer SIPA 5 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB6} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 4 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB7} | Produzione bottiglie | Deum. PET SIPA 7 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 9 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB8} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 7 + deum. PET SIPA 8 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB15} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET SIPA 19 + deum. PET SIPA 22 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB22} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB23} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 40-41-42-43-44-45-46-47-48 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB26} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 8 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 10 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB27} | Produzione bottiglie | Cabina + deum PET + eisbaer SIPA 11 + cabina SIPA 12 + cabina + deum PET + eisbaer SIPA 15-16-17 + trasferimento e deum. R-PET SIPA | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Polveri | mg/Nm ³ | | | |
| E _{PB28} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 29 e SIPA 50 + deum. PET SIPA 27 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB29} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 51 e SIPA 52 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB30} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 42 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB31} | Produzione bottiglie | Deum. PET + eisbaer SIPA 74 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB32} | Produzione bottiglie | Deum. PET + Eisbaer SIPA 75 + Deum. R-PET | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB33} | Produzione bottiglie | Lavaggio cassonetti magazzino preforme | Idrossido di sodio | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB34} | Produzione bottiglie | Cabina + deum. PET+ eisbaer SIPA 18 + eisbaer SIPA 19 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB35} | Produzione bottiglie | Cabina + eisbaer SIPA 25 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{PB37} | Produzione bottiglie | Pulizia filtri sistema pneumatico di trasporto | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE1} | Produzione bevande | Lavaggio contenitori | Idrossido di sodio | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE2} | Produzione bevande | Lavorazione zuccheri | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE4} | Produzione bevande | Lavorazione zuccheri | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE7} | Produzione bevande | Rigenerazione resine per addolcimento acqua | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE8} | Produzione bevande | Cappa dissolutori | Idrossido di sodio | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE9} | Produzione bevande | Cappa sala sciroppi e sala cambi | Idrossido di sodio | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Acido nitrico | mg/Nm ³ | Biennale | | |
| | | | Acido fosforico | mg/Nm ³ | Biennale | | |
| E _{BE11} | Produzione bevande | Carico foglie thè | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE12} | Produzione bevande | Impianto centralizzato dissolutori | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{BE13 (1)} | Produzione bevande | Scarico zucchero | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁ | Area imbottigl. 2-3 | Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 60 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₉ | Area imbottigl. 2-3 | Corridoio linea 61 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₀ | Area imbottigl. 2-3 | Corridoio + spogliatoio + sala tappi + orientatore tappi linea 61 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₁ | Area imbottigl. 2-3 | Uscita bottiglie linea 61 + etichettatrice linea 61 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₂ | Area imbottigl. 2-3 | Forno PE termoretraibile linea 61 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₃ | Area imbottigl. 2-3 | Etichettatrice + riempitrice + serbatoio CIP linea 42 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₄ | Area imbottigl. 2-3 | Etichettatrice linea 43 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |

| Punto di emissione | Fase di produzione | Provenienza | Parametro | UM | Frequenza | Procedure di campionamento e metodiche analitiche | Reporting |
|--------------------|---------------------------|---|---------------------------|--------------------|-----------|---|-----------|
| E ₂₋₃₁₇ | Area imbottigl. 2-3 | Forno PE termoretraibile linea 42 + forno PE termoretraibile linea 43 + etichettatrice linea 46 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₈ | Area imbottigl. 2-3 | Forno PE termoretraibile linea 39 + forno PE termoretraibile linea 42 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₁₉ | Area imbottigl. 2-3 | Sciacquatrice + riempitrice + etichettatrice linea 50 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₀ | Area imbottigl. 2-3 | Forni PE termoretraibile linea 50 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₁ | Area imbottigl. 2-3 | Corridoio + uscita bottiglie + sala tappi linea 60 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₂ | Area imbottigl. 2-3 | Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 60 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₃ | Area imbottigl. 2-3 | Ingresso bottiglie + sciacquatrice + tunnel linea 61 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₄ | Area imbottigl. 2-3 | Etichettatrice linea 60 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₅ | Area imbottigl. 2-3 | Etichettatrice linea 61 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₂₋₃₂₆ | Area imbottigl. 2-3 | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 39 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME1} | Area imbottigl. Mezzanino | Forno PE termoretraibile linea 64 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME2} | Area imbottigl. Mezzanino | Sciacquatrice + tunnel linea 64 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME10} | Area imbottigl. Mezzanino | Corridoio + spogliatoio linea 63 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME11} | Area imbottigl. Mezzanino | Sala tappi linea 63 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Acqua ossigenata | mg/Nm ³ | | | |
| E _{ME12} | Area imbottigl. Mezzanino | Uscita bottiglie linea 63 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME14} | Area imbottigl. Mezzanino | Etichettatrice linea 63 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME16} | Area imbottigl. Mezzanino | Forno PE termoretraibile linea 57 + forno PE termoretraibile linea 63 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME19} | Area imbottigl. Mezzanino | Forno PE termoretraibile linea 65 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME20} | Area imbottigl. Mezzanino | Uscita bottiglie linea 65 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME22} | Area imbottigl. Mezzanino | Etichettatrice linea 65 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME25} | Area imbottigl. Mezzanino | Uscita bottiglie + sala oxonia + orientatore tappi linea 64 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Acqua ossigenata | mg/Nm ³ | | | |
| E _{ME26} | Area imbottigl. Mezzanino | Corridoio + sala tappi linea 64 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Acqua ossigenata | mg/Nm ³ | | | |
| E _{ME27} | Area imbottigl. Mezzanino | Etichettatrice + corridoio + spogliatoio linea 64 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | SOV | mg/Nm ³ | | | |
| E _{ME28} | Area imbottigl. Mezzanino | Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia linea 63 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME29} | Area imbottigl. Mezzanino | Corridoio + spogliatoio + orientatore tappi linea 65 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME30} | Area imbottigl. Mezzanino | Sciacquatrice + tunnel + sala oxonia + sala tappi linea 65 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Acqua ossigenata | mg/Nm ³ | | | |
| E _{ME31} | Area imbottigl. Mezzanino | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 57 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{ME32} | Area imbottigl. Mezzanino | Etichettatrice linea 57 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₄ | Area imbottigl. 66 | Sala Oxonia linea 66 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₅ | Area imbottigl. 66 | Sciacquatrice + tunnel linea 66 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₆ | Area imbottigl. 66 | Etichettatrice linea 66 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₇ | Area imbottigl. 66 | Etichettatrice linea 66 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₈ | Area imbottigl. 66 | Forno PE termoretraibile linea 66 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₉ | Area imbottigl. 66 | Forno PE termoretraibile linea 66 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₂₄ | Area imbottigl. 66 | Etichettatrici linea 58 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₂₅ | Area imbottigl. 66 | Forni PE termoretraibile linea 58 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₂₆ | Area imbottigl. 66 | Cabina SIPA 62 + cabina + deum. PET + eisbaer SIPA 60 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₂₇ | Area imbottigl. 66 | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 58 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E ₆₆₂₈ | Area imbottigl. 66 | Cabina asettica linea 66 | Acido acetico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI01} | Area imbottigl. 66 | Etichettatrice linea 55 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI03} | Area imbottigl. 66 | Forno PE termoretraibile linea 55 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI04} | Area imbottigl. 66 | Etichettatrice linea 56 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI05} | Area imbottigl. 66 | Forno PE termoretraibile linea 53 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI09} | Area imbottigl. 66 | Forno PE termoretraibile linea 52 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI010} | Area imbottigl. 66 | Forno PE termoretraibile linea 52 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI011} | Area imbottigl. 66 | Etichettatrice linea 52 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| E _{RI012} | Area imbottigl. 66 | Etichettatrice linea 51 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |

| Punto di emissione | Fase di produzione | Provenienza | Parametro | UM | Frequenza | Procedure di campionamento e metodiche analitiche | Reporting |
|--------------------|---------------------------|---|---------------------------|--------------------|-----------|---|-----------|
| ERIO13 | Area imbottigl. RIO | Forno PE termoretraibile linea 51 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO16 | Area imbottigl. RIO | Etichettatrice linea 53 + etichettatrice linea 54 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO17 | Area imbottigl. RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 51 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO18 | Area imbottigl. RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 52 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO19 | Area imbottigl. RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 53 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO20 | Area imbottigl. RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 54 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO21 | Area imbottigl. RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 55 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO22 | Area imbottigl. RIO | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 56 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERIO23 (2) | Area imbottigl. RIO | Locale preparazione sanificante | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | - | - | No |
| EVE1 | Area imbottigl. Vetro | Lava-bottiglie linea 31 | Iodossido di sodio | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | Acido acetico | mg/Nm ³ | | | |
| | | | Acido nitrico | mg/Nm ³ | | | |
| EVE10 | Area imbottigl. Vetro | Etichettatrice linea 35 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| EVE12 | Area imbottigl. Vetro | Sanificazione pre/post imbottigliamento linea 30 | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| EVE13 | Area imbottigl. Vetro | Forno PE termoretraibile linea 30 | SOV | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| EVE14 | Area imbottigl. Vetro | Locale preparazione disinfettante | Composti inorg. del cloro | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC2 | Reparto batterie carrelli | Cappa aspirazione | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC3 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 5 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC4 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 5 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC5 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 5 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC6 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 4 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC7 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 4 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC8 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 4 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC9 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 3 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC10 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 3 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC11 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 3 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC12 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 2 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC13 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 2 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC14 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 2 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC15 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 1 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC16 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 1 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| ERC17 | Reparto batterie carrelli | Aspirazione blindo 1 | Acido solforico | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| Eof1 | Altre attività accessorie | Pulizia datatrici | SOV cl. III | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | SOV cl. IV | mg/Nm ³ | | | |
| | | | SOV cl. V | mg/Nm ³ | | | |
| Ecp1 | Altre attività accessorie | Riparazione pallet | Polveri | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| | | | CrVI, Co, Ni | mg/Nm ³ | | | |
| | | | Cd | mg/Nm ³ | | | |
| Eof2 (2) | Altre attività accessorie | Saldatura (off. carpenteria/idraulica) | Polveri | mg/Nm ³ | - | - | No |
| | | | CrVI, Co, Ni | mg/Nm ³ | | | |
| | | | Cd | mg/Nm ³ | | | |
| Eof3 (2) | Altre attività accessorie | Saldatura (off. manutenzione impianti) | Polveri | mg/Nm ³ | - | - | No |
| | | | Cr VI, Co, Ni | mg/Nm ³ | | | |
| | | | Cd | mg/Nm ³ | | | |
| Ect1 | Generazione di calore | Caldia 6,7 MW - uso tecnologico | NO ₂ | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| Ect2 | Generazione di calore | Caldia 7,0 MW - uso tecnologico | NO ₂ | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |
| Ect3 | Generazione di calore | Caldia 5,7 MW - uso riscaldamento | NO ₂ | mg/Nm ³ | Biennale | Vedi premessa | Si |

NOTE (1) Le analisi al punto di emissione E_{BE}13 devono essere effettuate in modo tale da essere più rappresentative possibile dell'emissione; la rappresentatività dei campioni deve essere attestata e sottoscritta dal professionista abilitato che firma il certificato di analisi, giustificando eventuali scostamenti rispetto a quanto stabilito dalla norma UNI EN 13284.

(2) Non prevista verifica analitica.

Tabella 1.5.3 - Emissioni diffuse

| Provenienza / fase di produzione | Parametro | Prevenzione | Modalità di autocontrollo | Frequenza | Fonte del dato | Reporting (1) |
|---|-----------|--|-------------------------------|-----------------------|------------------------------|---------------|
| 7 - Trattamento rifiuti e depurazione - Stoccaggio presso vasca finale di raccolta dei fanghi | Odore | Dispositivi per la nebulizzazione di prodotti coprenti | Percezione di eccessivo odore | Giornaliero (Lun-Ven) | Controllo percettivo diretto | Si |

NOTA (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

1.6 EMISSIONI IN ACQUA

Tabella 1.6.1 - Scarichi idrici

| Punto di emissione | Provenienza | Recapito (fognatura, corpo idrico) | Impianto di Trattamento | Durata emissione giorni/anno | Durata emissione ore/giorno | Reporting (1) |
|--|---|--|--|----------------------------------|----------------------------------|---------------|
| S1 | Acque in uscita dall'impianto di depurazione e trattamento chimico-fisico e biologico | S4 | Impianto di depurazione e trattamento chimico-fisico e biologico | In continuo | In continuo | Si |
| S2 | Acque bianche di processo utilizzate per il risciacquo dei contenitori senza l'aggiunta di sostanze specifiche + acque meteoriche di dilavamento del piazzale per il parcheggio e per la movimentazione di mezzi (Area "Rio") e acque meteoriche dei pluviali di una parte dello stabilimento, previo pretrattamento di disoleatura / dissabbiatura | S4 | Disoleatura / dissabbiatura delle acque meteoriche di prima pioggia dell'area "Rio" e dei pluviali di una parte dello stabilimento | In continuo | In continuo | Si |
| S3 | Acque di raffreddamento | S4 | - | In continuo | In continuo | Si |
| S4 | S1 + S2 + S3 | Corpo idrico superficiale: canale posto al confine sudorientale confluyente nel Rio San Martino e successivamente nel fiume Dese | Vedi S1 + S2 + S3 | In continuo | In continuo | No |
| Acque meteoriche di prima pioggia parcheggio mezzi pesanti | S1 Parcheggio mezzi pesanti | Corpo idrico superficiale: canale posto al confine sudorientale confluyente nel Rio San Martino e successivamente nel fiume Dese | Disoleatore con filtro a coalescenza | In relazione alle precipitazioni | In relazione alle precipitazioni | Si |

NOTA (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari agli impianti di depurazione).

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

| Provenienza | Punto di emissione | Parametro | UM | Frequenza di autocontrollo | Procedura di campionamento | Metodiche analitiche | Fonte del dato | Reporting | | | |
|---|---------------------------------|----------------------------------|------------|----------------------------|---------------------------------------|-----------------------|-----------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|----|
| Acque in uscita dall'impianto di trattamento chimico-fisico e biologico | S1 | pH | - | Mensile | Medio composito 3 ore | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si | | | |
| | | Solidi sospesi totali | mg/lt | | | | | | | | |
| | | BOD5 | mg/lt | | | | | | | | |
| | | COD | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Solfati | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Cloruri | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Fosforo totale | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Azoto ammoniacale | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Azoto nitroso | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Azoto totale | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Grassi e olii animali e vegetali | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Tensioattivi anionici | microg/lt | | | | | | | | |
| | | Tensioattivi non ionici | microg/lt | | | | | | | | |
| | Idrocarburi totali | mg/lt | | | | | | | | | |
| | <i>Escherichia Coli</i> | UFC/100 ml | | | | | | | | | |
| | Alluminio | S2 | Alluminio | mg/lt | Annuale | Medio composito 3 ore | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si | | |
| | | | Arsenico | mg/lt | | | | | | | |
| | | | Cadmio | mg/lt | | | | | | | |
| | | | Cromo tot. | mg/lt | | | | | | | |
| Cromo VI | | | mg/lt | | | | | | | | |
| Mercurio | | | mg/lt | | | | | | | | |
| Nichel | | | mg/lt | | | | | | | | |
| Piombo | mg/lt | | | | | | | | | | |
| Rame | mg/lt | | | | | | | | | | |
| Zinco | mg/lt | | | | | | | | | | |
| Acque bianche di processo + acque meteoriche di dilavamento del Area "Rio" e pluviali di una parte dello stabilimento | S2 | pH | - | Bimestrale | Medio composito 3 ore | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si | | | |
| | | Solidi sospesi totali | mg/lt | | | | | | | | |
| | | COD | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Fosforo totale | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Tensioattivi anionici | microg/lt | | | | | | | | |
| | Tensioattivi non ionici | microg/lt | | | | | | | | | |
| | Oli e grassi animali e vegetali | mg/lt | | | | | | | | | |
| | Idrocarburi totali | mg/lt | | | | | | | | | |
| | Alluminio | mg/lt | Annuale | Medio composito 3 ore | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si | | | | |
| Rame | mg/lt | | | | | | | | | | |
| Zinco | mg/lt | | | | | | | | | | |
| Acque di raffreddamento | S3 | pH | - | Bimestrale | Medio composito 3 ore | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si | | | |
| | | Solidi sospesi totali | mg/lt | | | | | | | | |
| | | COD | mg/lt | | | | | | | | |
| | Idrocarburi totali | mg/lt | Annuale | Medio composito 3 ore | | | | | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si |
| | Alluminio | mg/lt | | | | | | | | | |
| | Rame | mg/lt | | | | | | | | | |
| Zinco | mg/lt | | | | | | | | | | |
| Acque meteoriche di prima pioggia parcheggio mezzi pesanti | S1 Parcheggio mezzi pesanti | pH | - | Annuale | Commisurato alla durata dello scarico | Vedi nota in premessa | Rapporto di prova | Si | | | |
| | | Solidi sospesi totali | mg/lt | | | | | | | | |
| | | COD | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Azoto totale | mg/lt | | | | | | | | |
| | | Fosforo totale | mg/lt | | | | | | | | |
| Idrocarburi totali | mg/lt | | | | | | | | | | |

1.7 EMISSIONI DI RUMORE

Tabella 1.9.1 - Impatto acustico

| Valutazione | Posizione punto di misura | Ricettore cui è riferita la misura | Condizioni di funzionamento degli impianti | Parametro valutato | Frequenza | Reporting |
|---|---|--|--|----------------------------------|---|-----------|
| Da parte del Tecnico competente in acustica | Punti opportuni su decisione del Tecnico competente in acustica | Recettori e confini dell'installazione | Condizioni ordinarie diurne e notturne | Livelli di immissione, emissione | Triennale e in caso di modifiche (1) | Si |

NOTA **(1)**: La Valutazione di impatto acustico è redatta con frequenza triennale e comunque in occasione di modifiche che possano comportare variazioni al clima acustico.

1.8 RIFIUTI

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso

| Descrizione rifiuti | Codice EER | Operazione | Modalità di controllo e di analisi | UM | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato | Reporting |
|---|------------|---------------|---|----------------------|---------------------------|---|-----------|
| Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione: resi in unità commerciali plastica o in alluminio predefinite | 020704 | R13 > R12 | Determinazione del peso mediante lettura del codice a barre | kg | Entro 2 giorni lavorativi | Codice a barre / Registro di carico e scarico | Si |
| Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione: scarti di produzione in plastica o in alluminio | 020704 | R13 > R12 | Pesatura a fine compattazione e calcolo per sottrazione | kg | Entro 2 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico | Si |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211: rifiuti liquidi provenienti dal trattamento interno R12 e destinati al smaltimento interno D8/D9 | 191212 | D15 > D8 / D9 | Determinazione del peso lettura del contalitri | m ³ kg | Entro 2 giorni lavorativi | PLC contalitri / Registro di carico e scarico | Si |

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

| Descrizione (1) | Codice EER | Modalità di deposito | Destinazione (2) | Modalità di controllo (3) | UM | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato | Reporting |
|--|------------|-----------------------------|------------------|---------------------------|----|----------------------------|--|-----------|
| Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione - Foglie di the esauste / acqua di spremitura delle foglie di the | 020304 | Cassone scarrabile Cisterna | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione | 020704 | Pallet o casse | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Fanghi da trattamento in loco degli effluenti | 020705 | Vasca | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Rifiuti plastici | 070213 | Big-bag | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317 | 080318 | Contenitore | D | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Limatura e trucioli di materiali plastici | 120105 | Big-bags, fusti | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Soluzioni acquose di lavaggio | 120301* | Fusti | D | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Altri oli per motori, ingranaggi e lubrificazione | 130208* | Fusti, cisternetta | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Altre emulsioni | 130802* | Fusti, cisternetta | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi di carta e cartone | 150101 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi di plastica | 150102 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi in legno | 150103 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi metallici | 150104 | Cassone scarrabile, pallet | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi in materiali misti | 150106 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi di vetro | 150107 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |

| Descrizione (1) | Codice EER | Modalità di deposito | Destinazione (2) | Modalità di controllo (3) | UM | Frequenza autocontrollo | Fonte del dato | Reporting |
|--|------------|--|------------------|---|----------------------|----------------------------|---|-----------|
| Imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze | 150110* | Big-bag, fusti, cassonetti, cassone scarrabile | D | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Imballaggi metallici contenenti matrici solide porose pericolose (ad esempio amianto), compresi i contenitori a pressione vuoti | 150111* | Contenitore | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose | 150202* | Contenitore, fusti | D | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 150202 | 150203 | Cassone scarrabile, pallet | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelli di cui alla voce 161001 | 161002 | Spurgo in fase di produzione | D | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Plastica | 170203 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Ferro e acciaio | 170405 | Cassone scarrabile | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Rifiuti biodegradabili di cucine e mense | 200108 | Cassonetto | R | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Residui della pulizia stradale | 200303 | Cassone scarrabile | D | Registrazione del peso | kg | Entro 10 giorni lavorativi | Registro di carico e scarico / formulari | Si |
| Rifiuti prodotti inerenti all'impianto di recupero e smaltimento | | | | | | | | |
| Metalli non ferrosi: rifiuti in alluminio provenienti dal trattamento interno R12 | 191203 | Cassone scarrabile | R13 / R4 | Pesatura a fine compattazione e calcolo per sottrazione | kg | Entro 2 giorni lavorativi | Pesatura e calcolo / Registro di carico e scarico | Si |
| Plastica e gomma: rifiuti in plastica provenienti dal trattamento interno R12 | 191204 | Cassone scarrabile | R13 / R3 | Pesatura a fine compattazione e calcolo per sottrazione | kg | Entro 2 giorni lavorativi | Pesatura e calcolo / Registro di carico e scarico | Si |
| Altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 191211: rifiuti liquidi provenienti dal trattamento interno R12 e destinati a smaltimento interno D8/D9 | 191212 | Vasca | D15 > D8 / D9 | Determinazione del peso lettura del contalitri | m ³ kg | Entro 2 giorni lavorativi | PLC contalitri / Registro di carico e scarico | Si |

NOTE: (1) Sono indicati solo i rifiuti ordinariamente prodotti. L'elenco effettivo dei rifiuti prodotti viene presentato annualmente nella reportistica.

(2) La destinazione si intende quella prevalente; i rifiuti possono essere avviati a destino alternativo.

(3) La caratterizzazione dei rifiuti avviene secondo le indicazioni di cui alla Decisione 2014/955/UE e al D.M. 47/2021.

1.9 SUOLO E SOTTOSUOLO

Si prevede l'esecuzione dei controlli di cui al Piano di gestione, in particolare di cui alla tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento, etc.).

2. PIANO DI GESTIONE

2.1 CONTROLLO DELLE FASI CRITICHE, MANUTENZIONI, STOCCAGGI

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

| Fase di produzione | Attività di controllo / Parametri di Controllo | UM | Risultato del controllo | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|---------------------------------------|--|-------|-------------------------|---|---------------|
| 1 - Prelievo di acque sotterranee | Controllo della tenuta delle valvole di testa pozzo e pulizia | - | Positivo / Negativo | Settimanale | Si |
| 5 - Imbottigliamento | Funzionalità e pulizia delle sonde di conducibilità per l'indirizzamento dei reflui di pulizia all'impianto di depurazione | - | Positivo / Negativo | Trimestrale | Si |
| 7 - Trattamento rifiuti e depurazione | Vedi tabella 2.1.4 | Varie | Vedi tabella 2.1.4 | Vedi tabella 2.1.4 | Si |
| 8 - Attività ausiliarie: gruppi frigo | Verifica periodica dell'assenza di fughe di gas refrigerante | - | Positivo / Negativo | Semestrale / annuale in relazione al quantitativo di gas nei circuiti | Si |

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

| Macchinario | Tipo di intervento | Fonte del dato | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|--|----------------------------------|---|----------------------------|---------------|
| Filtro a cartucce | Pulizia | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Mensile | Si |
| Filtro a maniche | Pulizia | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Mensile | Si |
| Scrubber ad acqua | Sostituzione dei prefiltri | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Quindicinale | Si |
| | Scarico e riempimento dell'acqua | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Mensile | Si |
| | Pulizia della vasca | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Trimestrale | Si |
| Cella filtrante G4 | Sostituzione dei filtri | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Settimanale | Si |
| Filtro a tasche | Sostituzione dei filtri | Registro di manutenzione dei sistemi di abbattimento | Mensile | Si |
| Pompe | Ingrassaggio | Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione | Trimestrale | Si |
| Ponti raschianti | Rabbocco olio, ingrassaggio | Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione | Trimestrale | Si |
| Griglie Idrascreen | Rabbocco olio, regolazione lame | Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione | Trimestrale | Si |
| Sonde | Pulizia | Registro controlli / manutenzioni impianto di depurazione | Settimanale | Si |
| Compattatore | Ingrassaggio | Registro di manutenzione impianto di recupero-smaltimento rifiuti | Mensile | Si |
| Piazzali e condotte delle aree di gestione rifiuti | Pulizia | Registro di manutenzione impianto di recupero-smaltimento rifiuti | Annuale | Si |

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento dei fumi: controllo del processo

| Punto di emissione | Sistema di abbattimento | Parametri di controllo del processo di abbattimento | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|---------------------|-------------------------|--|----------------------------|---------------|
| E _{PB} 27 | Filtro a cartucce | Verifica visiva ed eventuale pulizia | Mensile | Si |
| E _{PB} 37 | Filtro a maniche | Verifica visiva ed eventuale pulizia | Mensile | Si |
| | | Sostituzione delle maniche | All'occorrenza | Si |
| E _{BE} 2 | Scrubber ad acqua | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei prefiltri | Quindicinale | Si |
| E _{BE} 4 | Filtro a maniche | Verifica visiva ed eventuale pulizia | Annuale | Si |
| | | Sostituzione delle maniche | All'occorrenza | Si |
| E _{BE} 11 | Filtro a cartucce | Verifica visiva ed eventuale pulizia | Mensile | Si |
| E _{BE} 12 | Scrubber ad acqua | Verifica generale di funzionamento, scarico e riempimento dell'acqua | Mensile | Si |
| | | Pulizia della vasca | Trimestrale | Si |
| E _{BE} 13 | Scrubber ad acqua | Verifica generale di funzionamento | Mensile | Si |
| E ₂₋₃ 11 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₂₋₃ 13 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₂₋₃ 14 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₂₋₃ 17 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₂₋₃ 18 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₂₋₃ 19 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{ME} 14 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{ME} 22 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{ME} 27 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{ME} 32 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₆₆ 7 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E ₆₆ 24 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{RI0} 1 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{RI0} 4 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{RI0} 11 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{RI0} 12 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{RI0} 16 | Cella filtrante G4 | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Settimanale | Si |
| E _{CP} 1 | Filtro a maniche | Verifica visiva ed eventuale pulizia | Mensile | Si |
| | | Sostituzione delle maniche | All'occorrenza | Si |
| E _{OF} 2 | Filtro a tasche | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Mensile | Si |
| E _{OF} 3 | Filtro a tasche | Verifica generale di funzionamento e sostituzione dei filtri | Mensile | Si |

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.4 - Sistemi di depurazione: controllo del processo

| Punto di emissione | Sistema di trattamento (stadio di trattamento) | Parametri di controllo del processo di trattamento | UM | Fonte del dato | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|-----------------------------|--|---|-------------------------------------|------------------|----------------------------|---------------|
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore: n. 2 linee di alimentazione trattamento biologico | N. 2 misuratori di portata in uscita (ingresso alle 2 vasche di ossidazione), somma | m ³ /h m ³ | PLC | In continuo | Si |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Misuratore di livello | m ³ | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Sonda: pH | - | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Sonda: Temperatura | Gradi C | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Autocampionatore | Funzionamento | Autocampionatore | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Sonda: Conduttività | μS/cm | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Sonda: Ossigeno disciolto | mg/lt | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Sonda: Conduttività | μS/cm | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Sonda: Azoto ammoniacale | mg/lt | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Sonda: Temperatura | Gradi C | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Sonda: pH | - | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione - ricircolo fanghi | Misuratore di portata | m ³ /h m ³ | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Linea di alimentazione sezione di flottazione | Misuratore di portata | m ³ /h m ³ | PLC | In continuo | No |

| Punto di emissione | Sistema di trattamento (stadio di trattamento) | Parametri di controllo del processo di trattamento | UM | Fonte del dato | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|--|--|--|---|----------------------|-----------------------------|---------------|
| S1: impianto di depurazione | Unità di ozonizzazione | Misuratore di portata | m ³ /h m ³ | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Unità di dosaggio reagenti | Misuratore di portata delle quantità di reagenti | m ³ /h lt/h m ³ lt | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Linea di stabilizzazione fanghi | Sonda: Ossigeno disciolto | mg/lt | PLC | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Linea di stabilizzazione fanghi | Sonda: Temperatura | Gradi C | PLC | In continuo | No |
| S1: uscita impianto di depurazione | Acque di scarico S1 | Misuratore di portata | lt/s | PLC | In continuo | No |
| S1: uscita impianto di depurazione | Acque di scarico S1 | Sonda: pH | - | PLC | In continuo | No |
| S1: uscita impianto di depurazione | Acque di scarico S1 | Sonda: Conducibilità | μS/cm | PLC | In continuo | No |
| S1: uscita impianto di depurazione | Acque di scarico S1 | Sonda: Torbidità | NTU | PLC | In continuo | No |
| S1: uscita impianto di depurazione | Acque di scarico S1 | Autocampionatore autosvuotante refrigerato | Funzionamento | Autocampionatore | In continuo | No |
| Confluenza acque di depurazione con acque bianche di processo, dopo S2 e prima di S3 | Acque di scarico S1+S2 | Sonda: Portata | lt/s | Gestionale aziendale | In continuo | No |
| Confluenza acque di depurazione con acque bianche di processo, dopo S2 e prima di S3 | Acque di scarico S1+S2 | Sonda: pH | - | Gestionale aziendale | In continuo | No |
| Confluenza acque di depurazione con acque bianche di processo, dopo S2 e prima di S3 | Acque di scarico S1+S2 | Sonda: Conducibilità | μS/cm | Gestionale aziendale | In continuo | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: Conducibilità | μS/cm | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: pH | - | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: Torbidità | NTU | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: COD | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: Azoto ammoniacale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: Fosfati | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Equalizzatore | Analisi chimiche: Fosforo totale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Analisi chimiche: Solidi sedimentabili | ml/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Analisi chimiche: Controllo visivo a microscopio | - | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Analisi chimiche: Secco a 105 gradi | gr/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Analisi chimiche: Secco a 600 gradi | gr/lt | Laboratorio interno | Semestrale | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasche di ossidazione | Analisi chimiche: Ossigeno disciolto | mg/lt | Laboratorio interno | 2 volte al giorno (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Misuratore di livello dei fanghi | cm | Laboratorio interno | 2 volte al giorno (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Conducibilità | μS/cm | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |

| Punto di emissione | Sistema di trattamento (stadio di trattamento) | Parametri di controllo del processo di trattamento | UM | Fonte del dato | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|-----------------------------|--|--|-------|---------------------|----------------------------|---------------|
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: pH | - | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Torbidità | NTU | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: COD | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Azoto ammoniacale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Azoto totale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Fosfati | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Fosforo totale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Vasca di sedimentazione | Analisi chimiche: Ossigeno disciolto | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Conducibilità | µS/cm | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: pH | - | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Torbidità | NTU | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: COD | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Azoto ammoniacale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Azoto nitroso | mg/lt | Laboratorio interno | Settimanale | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Azoto totale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Fosfati | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Fosforo totale | mg/lt | Laboratorio interno | Giornaliero (Lun-Ven) | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Tensioattivi anionici | mg/lt | Laboratorio interno | 2 volte alla settimana | No |
| S1: impianto di depurazione | Dopo trattamenti terziari | Analisi chimiche: Tensioattivi non ionici | mg/lt | Laboratorio interno | 2 volte alla settimana | No |

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità o eventi straordinari).

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento, etc.)

| Descrizione | Parametri di controllo | Modalità di controllo | Fonte del dato | Frequenza di autocontrollo | Reporting (1) |
|---|--|--------------------------------|--------------------|----------------------------|---------------|
| Mantenimento dell'impermeabilità della pavimentazione | Assenza di fessurazioni o crepe profonde | Verifica | Operatore | Giornaliera | Si |
| Controllo visivo dell'integrità di vasche del depuratore, serbatoi, tubature e bacini di contenimento esposti | Assenza di fessurazioni, crepe e sversamenti | Verifica | Operatore | Giornaliera | Si |
| Percolamenti di liquidi per perdite o durante i travasi, le spillature e le movimentazioni | Assenza di sversamenti | Verifica | Operatore | Giornaliera | Si |
| Svuotamento, pulizia e controllo dell'integrità di vasche dell'impianto di depurazione | Assenza di fessurazioni, crepe e cedimenti | Verifica e pulizia manutentiva | Rapporto di lavoro | Annuale | Si |
| Prova di tenuta annuale della condotta proveniente dalla sede esterna Pepsi | Prova di tenuta | Prova di tenuta | Rapporto di lavoro | Annuale | Si |

NOTA: (1) Solo dati anomali riscontrati (controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari).

2.2 ORGANIZZAZIONE

Sono di seguito riportate le professionalità e le responsabilità dei soggetti coinvolti nella stesura e attuazione del PMC e nella gestione dell'impianto.

Tabella 2.2.1 - Ruoli coinvolti nella stesura e attuazione del PMC e nella gestione dell'impianto

| Figura | Professionalità | Responsabilità |
|--|--|---|
| Gestore / Estensore del PMC | <ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale | <ul style="list-style-type: none"> Gestione dell'impianto con possesso di un potere determinante sull'esercizio Redazione e firma del documento |
| Responsabile dell'esecuzione del PMC | <ul style="list-style-type: none"> Esperienza in azienda Competenza di processo / ingegneristica / biologica / ambientale / chimica Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale | <ul style="list-style-type: none"> Verifica dei contenuti del documento in sede di applicazione Revisione delle parti inadeguate e/o inapplicabili del documento Presentazione delle versioni eventualmente modificate ed integrate del documento agli enti competenti Predisposizione delle relazioni tecniche periodiche e non tecniche Attuazione delle azioni (previste nel PMC) che spettano alla ditta |
| Addetti al PMC | | <ul style="list-style-type: none"> Affiancamento al Responsabile dell'esecuzione del PMC nella fase di attuazione dello stesso |
| Referente della ditta per il PMC | <ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale | <ul style="list-style-type: none"> Cura dei rapporti con gli altri soggetti (pubblici e privati) coinvolti nella predisposizione ed attuazione del PMC |
| Responsabile tecnico dell'impianto di gestione dei rifiuti | <ul style="list-style-type: none"> Conoscenza degli obblighi giuridici e autorizzatori in materia ambientale, in particolare sulla gestione rifiuti Esperienza maturata nello specifico settore | <ul style="list-style-type: none"> Gestione dell'impianto di recupero e smaltimento dei rifiuti |

I nominativi dei soggetti coinvolti nell'estensione e nell'esecuzione del PMC e nella gestione dell'impianto sono i seguenti.

Tabella 2.2.2 - Responsabili coinvolti nella stesura e attuazione del PMC e nella gestione dell'impianto

| Figura | Nominativo / i |
|--|--|
| Gestore / Estensore del PMC | Procuratore in carica (attuale: Relmi Rizzato) |
| Responsabile dell'esecuzione del PMC | Procuratore in carica (attuale: Relmi Rizzato) |
| Addetti al PMC | Operatori |
| Referente della ditta per il PMC | Relmi Rizzato |
| Tecnico responsabile dell'impianto di gestione dei rifiuti | Massimo Manente |

2.3 FORMAZIONE DEL PERSONALE

Per la prevenzione dei rischi dovuti a carenze formative sono pianificate, effettuate e registrate attività di informazione, formazione ed addestramento del personale impiegato nella gestione dell'impianto in accordo al Sistema di Gestione aziendale, in particolare in merito a:

- conoscenza/aggiornamento della normativa ambientale e delle prescrizioni autorizzatorie;
- conoscenza degli impatti dell'attività sull'ambiente;
- documento di valutazione dei rischi aziendali relativo agli operatori e addetti.

All'interno del Sistema è predisposto uno specifico "Piano di formazione" in cui sono stabiliti l'oggetto dell'attività formativa, le funzioni interessate, il periodo e le tempistiche previsti, le eventuali modalità organizzative e i docenti incaricati.

2.4 DOCUMENTAZIONE

Le modalità di controllo della documentazione amministrativa e degli obblighi da questa derivanti (da parte del soggetto "Responsabile dell'esecuzione del PMC") sono di seguito riportate.

Tabella 2.4.1 - Modalità di controllo della documentazione amministrativa e degli obblighi da questa derivanti

| Documentazione | Attività di controllo |
|---|--|
| Elaborati di progetto | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità |
| Autorizzazioni ambientali rilasciate dalle Autorità competenti | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Validità e necessità di rinnovo • Rispondenza a situazione riscontrata • Rispetto del quadro prescrittivo |
| Certificati di collaudo | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità |
| Certificati delle prove eseguite | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Correttezza e rispetto dei valori limite |
| Registri di carico/scarico | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Corretta compilazione |
| Formulari di identificazione del rifiuto | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Corretta compilazione |
| Autorizzazioni trasportatori / destinatari rifiuti | <ul style="list-style-type: none"> • Validità autorizzazioni dei trasportatori dei rifiuti • Validità autorizzazioni dei destinatari dei rifiuti |
| Registri controlli / manutenzioni | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Corretta compilazione |
| Documentazione relativa al corretto pagamento delle fidejussioni | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità |
| Altre registrazioni delle attività di monitoraggio e controllo eseguite | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Corretta compilazione |
| Documenti del Sistema di Gestione (SG) | <ul style="list-style-type: none"> • Disponibilità • Aggiornamento • Corretta compilazione |

Tabella 2.4.2 - Riepilogo dei principali documenti di gestione

| Area tematica | Principali documenti del Sistema di Gestione | Aspetti disciplinati |
|----------------------------|--|--|
| 1. Aspetti generali | | |
| Organizzazione | <ul style="list-style-type: none"> - Organigramma - Mansionario | <ul style="list-style-type: none"> - Identificazione delle responsabilità, dei ruoli e delle autorità - Organigramma e identificazione del ruolo dei lavoratori con i nominativi cui fare riferimento |
| Formazione del personale | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura formazione - Piano di formazione - Registrazione dell'attività di formazione - Documento di Valutazione dei Rischi | <ul style="list-style-type: none"> - Corsi di aggiornamento e addestramento del personale - Conoscenza/aggiornamento della normativa ambientale - Conoscenza degli impatti dell'attività sull'ambiente - Documento di valutazione dei rischi aziendali relativo agli operatori e addetti |
| Documentazione | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura documentazione | <ul style="list-style-type: none"> - Predisposizione di documenti di gestione interna dell'impianto - Predisposizione di registri di manutenzione - Relazioni periodiche sui dati di autocontrollo |
| Comunicazione | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura comunicazioni | <ul style="list-style-type: none"> - Comunicazione interna: riunioni periodiche - Comunicazione esterna: rapporti annuali, sito internet - Comunicazione dati all'autorità competente: accesso ai dati |
| Aspetti ambientali | <ul style="list-style-type: none"> - Procedure di gestione degli aspetti ambientali - Procedura sorveglianza e misurazione degli aspetti ambientali - Registri gestione degli aspetti ambientali - Manutenzioni degli strumenti di misura - PMC | <ul style="list-style-type: none"> - Individuazione e valutazione degli aspetti ambientali - Predisposizione di procedure e piani di monitoraggio per le matrici ambientali - Criteri operativi per monitoraggio delle matrici ambientali - Modalità operative nel caso di superamento dei livelli di guardia, qualora presenti - Sorveglianza e taratura strumenti |
| Emergenze | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura Gestione delle emergenze - Piano di emergenza | <ul style="list-style-type: none"> - Predisposizione di piani per individuare le potenziali fonti di emergenza e rischio - Procedure per la risposta ad eventi di emergenza - Procedure per la valutazione del post-incidente e attuazione di azioni correttive - Presenza e manutenzione di dispositivi di allarme, di blocco automatico del processo e dei relativi software |

| Area tematica | Principali documenti del Sistema di Gestione | Aspetti disciplinati |
|--|--|--|
| 2. Aspetti specifici | | |
| Percolamenti di liquidi per perdite o durante i travasi, le spillature e le movimentazioni | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura Gestione delle emergenze - Piano di emergenza - Registri di manutenzione | <ul style="list-style-type: none"> - Locali e dotazioni impiantistiche idonee e loro manutenzione - Pendenze, caditoie, cordolature, vasche di raccolta di adeguate capacità - Aree dedicate ai travasi - Bacini di contenimento - Gestione degli sversamenti - Modalità di raccolta e trattamento acque meteoriche - Rifiuti maleodoranti o contenenti SOV in contenitori sigillati - Etichettatura delle sostanze pericolose - Pulizia e verifica dell'integrità dei piazzali |
| Emissioni diffuse di sostanze organiche, odori e polveri | <ul style="list-style-type: none"> - Procedure di gestione degli aspetti ambientali | <ul style="list-style-type: none"> - Rifiuti maleodoranti o contenenti SOV in contenitori sigillati - Sistemi di nebulizzazione deodorante |
| Gestione dei flussi di rifiuti | <ul style="list-style-type: none"> - Elenco EER autorizzato - Planimetria autorizzata - Procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" - PMC | <ul style="list-style-type: none"> - Elenco EER, aree autorizzate, aree di deposito temporaneo, operazioni predefinite - Procedure e modalità di tracciabilità |
| Tracciabilità del rifiuto all'interno dell'impianto | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" - Registro di carico e scarico | <ul style="list-style-type: none"> - Elenco EER, aree autorizzate, operazioni predefinite - Procedure e modalità di tracciabilità |
| Miscelazione dei rifiuti | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura "Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti" | <ul style="list-style-type: none"> - Area di deposito temporaneo rifiuti differenziati; - Aree di stoccaggio rifiuti autorizzate - Misure di sicurezza per rischi di contatto tra rifiuti incompatibili che diano reazioni tra loro durante la normale gestione o in presenza di anomalie prevedibili |
| Rischio incendio in fase triturazione | <ul style="list-style-type: none"> - Procedura Gestione delle emergenze - Piano di emergenza - Procedura "Gestione delle NC" | <ul style="list-style-type: none"> - Gestione dell'emergenza in caso di incendio |
| Manutenzione e sorveglianza | <ul style="list-style-type: none"> - Registri di manutenzione | <ul style="list-style-type: none"> - Interventi di manutenzione sugli impianti di abbattimento delle emissioni in atmosfera - Interventi di manutenzione dell'impianto di depurazione - Altri interventi di manutenzione significativi |

2.5 COMUNICAZIONE

I principali dati di funzionamento e i risultati delle campagne di monitoraggio sono desumibili:

- in base a quanto riportato al punto 4, lettera m) dell'allegato B alla D.G.R.V. 242/2010: dai rapporti tecnici periodici redatti dal Responsabile dell'esecuzione del PMC, contenenti:
 - gli esiti delle verifiche sulla corretta esecuzione del PMC;
 - la dichiarazione sostitutiva di atto di notorietà (resa ai sensi del D.P.R. n. 445 del 28/12/2000) che attesti la veridicità dei contenuti e delle dichiarazioni riportate nei documenti presentati;
- secondo quanto previsto dal D.Lgs. 152/2006, art. 29-decies, comma 2: dal report annuale contenente le informazioni e i dati ottenuti dal monitoraggio svolto dall'azienda durante l'anno, opportunamente registrati e/o conservati dall'azienda.

L'accesso ai dati di funzionamento e ai risultati delle campagne di monitoraggio è possibile con esclusivo riferimento alle relazioni non tecniche periodiche e sintetiche, di cui il gestore deve assicurare:

- i contenuti minimi;
- la facile consultazione;
- l'adeguatezza di foto e grafici esplicativi del funzionamento dell'impianto;
- la reperibilità presso la sede dell'installazione;
- l'aggiornamento almeno annuale.

Sono di seguito riassunte le modalità di comunicazione e divulgazione dei dati.

Tabella 2.5.1 - Modalità di comunicazione e divulgazione dei dati

| Documento | Periodicità minima | Resp. redazione / trasmissione | Destinatari della trasmissione | Luogo archiviazione |
|---|--------------------------|--|--|-----------------------|
| Verifica della corretta esecuzione del PMC / Rapporti tecnici periodici | Semestrale | Redazione: Responsabile dell'esecuzione del PMC Trasmissione: / | - / | - Installazione |
| Report annuale dei relativi ai controlli delle emissioni | Annuale (entro il 30/04) | Redazione: Gestore Trasmissione: Gestore | - Regione Veneto - Città Metropolitana di Venezia - ARPAV - D.to Venezia - Comune di Scorzè | - Sede legale gestore |

2.6 ASPETTI AMBIENTALI

Le attività di monitoraggio e controllo sono condotte sulle seguenti matrici ambientali:

- materie prime, additivi, sottoprodotti;
- risorse idriche, risorse energetiche e combustibili;
- emissioni in atmosfera;
- scarichi idrici;
- rifiuti prodotti;
- rifiuti sottoposti a operazioni di recupero e smaltimento;
- suolo e sottosuolo;
- clima acustico.

Rifiuti

Le modalità di conferimento dei rifiuti destinati all'impianto di recupero sono descritte di seguito:

- Unità commerciali predefinite

Resi da clienti: EER 020704 materiali imballati in pallet e provenienti da clienti. Sono costituiti da unità commerciali predefinite (PET o lattine aventi diversi volumi) che sono state valutate dall'Assicurazione Qualità non idonee alla commercializzazione.

I resi raggiungono lo stabilimento tramite automezzi con documento di trasporto in quanto non identificati come rifiuti, la ditta ha facoltà di destinare ad altri usi tali bevande rese. In un secondo momento l'Assicurazione Qualità può destinare i resi al trattamento di recupero e pertanto sono conferiti all'area di stoccaggio tramite carrelli elevatori.

Prodotto finito in azienda: EER 020704 in unità commerciali predefinite in più tipologie di confezioni (PET o lattine aventi diversi volumi) imballate in pallet e facilmente rintracciabili attraverso le etichette di prodotto, valutate dall'Assicurazione Qualità non idonee alla commercializzazione.

- **Rifiuti dalla produzione costituiti da scarti di produzione sciolti:** EER 020704 (PET o lattine aventi diversi volumi), depositati su appositi contenitori, provenienti dai reparti produttivi e conferiti all'area di stoccaggio utilizzando dei carrelli elevatori.

Il rifiuto classificato con EER 020704 unità commerciali predefinite non viene considerato come tale fino a che l'Assicurazione Qualità della ditta non effettua le valutazioni tecnico-qualitative sulla base della politica della qualità aziendale o della sicurezza alimentare al fine di valutare la destinazione e l'utilizzo migliore dello stesso.

In ogni caso, il superamento del periodo preferibile di consumo non necessariamente comporta il decadimento biologico della bevanda (con compromissione della consumabilità del prodotto) ma solo una perdita delle proprietà specifiche.

L'accettazione dei rifiuti conferiti all'impianto di recupero avviene con le seguenti modalità:

- il peso e le caratteristiche del rifiuto EER 020704 costituito da unità commerciali predefinite sono identificati utilizzando un lettore ottico e verificando la documentazione;
- le quantità di tutti gli altri rifiuti sono stabilite in base ai volumi e al peso effettivo in uscita all’impianto di recupero sottraendone il quantitativo delle unità commerciali predefinite per il rifiuto 020704 e garantendo che tutte le operazioni di annotazione nel registro di carico/scarico vengano effettuate secondo quanto stabilito dalla normativa vigente;
- controllo del registro di carico e scarico e verifica del rispetto dei quantitativi.

I rifiuti sopra elencati sono prelevati con un carrello elevatore dalle aree di deposito e scaricati nel nastro trasportatore che li invia all’impianto di compattazione.

L’area dove avviene il trattamento è un’area impermeabilizzata. Il deposito dei rifiuti è opportunamente identificato e tutti i rifiuti codificati con EER 020704 sono sigillati, per cui si previene il dilavamento degli stessi e il deposito non è provvisto di tettoia.

I rifiuti hanno le stesse caratteristiche dei prodotti finiti commercializzabili.

I rifiuti liquidi prodotti dall’impianto di recupero sono conferiti all’impianto di smaltimento e depurazione (EER 191212) mediante canaletta grigliata in acciaio inox e linea interrata in PVC. È prevista anche la possibilità, se necessario, di effettuare un deposito preliminare D15 preventivo al trattamento in una apposita vasca di accumulo. I rifiuti liquidi prodotti dalle operazioni di recupero sono classificati con codice EER 191212 e sono caricati nel registro di carico/scarico quantificandone la quantità grazie a dei contatori posti nella linea di convogliamento all’impianto di smaltimento e depurazione.

Nelle fasi di movimentazione e/o stoccaggio non sono presenti emissioni diffuse e di polveri in quanto trattasi di liquidi contenuti in imballi inerti o liquidi trasferiti all’impianto tramite condotta.

Il controllo operativo dell’impianto è svolto conformemente alla procedura “Gestione impianto recupero-smaltimento rifiuti” del Sistema di Gestione.

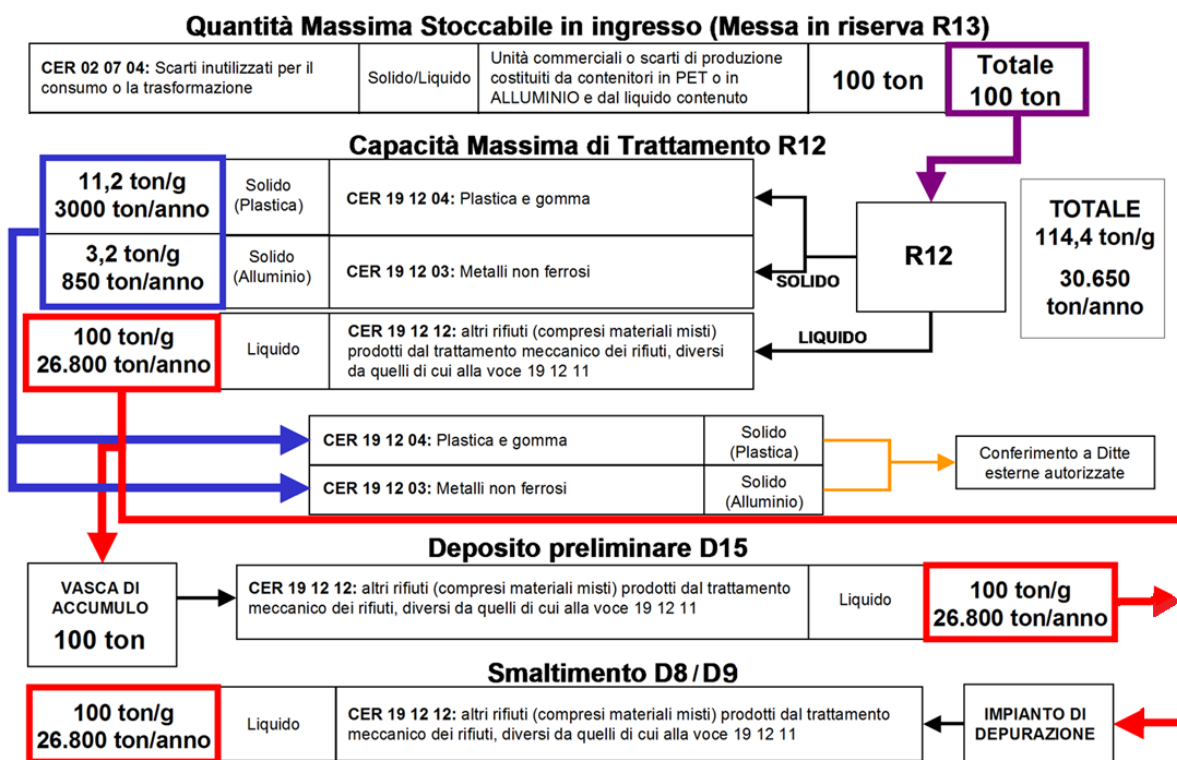


Figura 2.5.1 - Schema di flusso generale

Altri aspetti ambientali

I principali controlli relativi alle altre matrici ambientali possono essere riassunti come di seguito riportato.

Tabella 2.6.1 - Sintesi delle attività di controllo delle matrici ambientali

| Matrice | Modalità di controllo |
|--------------------------|---|
| Consumo di materie prime | - Registrazione e monitoraggio dei consumi delle materie prime |
| Consumo di risorse | - Registrazione e monitoraggio dei consumi di risorse - Sorveglianza, misurazione e risparmio |
| Emissioni in atmosfera | - Manutenzione degli impianti di abbattimento - Verifica analitica - Contenimento delle emissioni diffuse (odori da linea fanghi) con nebulizzatori |
| Scarichi idrici | - Definizione delle modalità operative di funzionamento dell'impianto - Monitoraggio gestionale ed analitico del corretto funzionamento meccanico, chimico, fisico e biologico dell'impianto di recupero, smaltimento e depurazione - Effettuazione di analisi per la gestione dell'impianto - Verifica analitica allo scarico - Manutenzione dell'impianto |
| Suolo e sottosuolo | - Interventi, apprestamenti e procedure per la prevenzione dell'inquinamento |
| Emissioni acustiche | - Valutazione di impatto acustico - Interventi di miglioramento |

La verifica della corretta esecuzione del PMC (da parte del soggetto "Responsabile dell'esecuzione del PMC" o suo delegato) consiste nell'effettuazione delle seguenti attività:

- analisi dei controlli effettuati dall'azienda, in base a quanto pianificato nel PMC e in funzione di esigenze o necessità specifiche, mediante presa visione:
 - degli strumenti di registrazione utilizzati (registri, moduli, etc.);
 - dei rapporti di prova relativi ad accertamenti analitici effettuati, al fine di verificare la conformità degli stessi ai limiti prescritti;
 - dei documenti previsti per legge (registri di carico/scarico, formulari di identificazione, etc.), allo scopo di verificarne la corretta tenuta;
- sopralluogo periodico in impianto al fine di verificare le modalità di gestione operativa.

2.7 EMERGENZE

I principali rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura gestionale in condizioni "normali" sono costituiti da:

- difetti organizzativi;
- carenze formative;
- carenze documentali;
- difetti di comunicazione;
- carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di controllo;
- carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di manutenzione;
- carenze operative.

Sono di seguito elencati i documenti del Sistema di Gestione per la prevenzione e il controllo dei rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura gestionale in condizioni "normali".

Tabella 2.7.1 - Modalità di prevenzione e gestione dei rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura gestionale in condizioni "normali"

| Rischio | Modalità di prevenzione | Modalità di gestione |
|--|--|---|
| Difetti organizzativi | - Redazione di organigrammi e mansionari dei lavoratori coinvolti nella gestione dell'impianto | - Sistema di Gestione |
| Carenze formative | - Definizione competenze minime dei lavoratori coinvolti - Analisi del possesso delle competenze minime da parte dei lavoratori coinvolti - Definizione di programmi di formazione per l'acquisizione delle competenze non possedute - Effettuazione interventi formativi programmati | - Sistema di Gestione, in particolare formazione |
| Carenze documentali | - Predisposizione di documenti di gestione interna dell'impianto - Predisposizioni di registri di manutenzione | - Sistema di Gestione, registri |
| Difetti di comunicazione | - Definizione delle modalità di comunicazione tra lavoratori coinvolti nella gestione | - Sistema di Gestione |
| Carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di controllo | - Predisposizioni piani di monitoraggio per le matrici ambientali interessate dall'attività | - Dettaglio delle attività di monitoraggio e controllo |
| Carenze nella definizione e successiva esecuzione delle attività di manutenzione | - Definizione programmi di manutenzione (per attrezzature e strumenti di misura) - Effettuazione interventi di manutenzione programmati - Definizione modalità di gestione manutenzioni "su guasto" | - Dettaglio delle attività di monitoraggio e controllo, Sistema di Gestione, registri |
| Carenze operative | - Redazione di procedure di lavoro e relativa formazione del personale | - Sistema di Gestione |

Le procedure del Sistema di gestione sono a disposizione presso l'installazione.

Per la gestione delle emergenze è presente un "Piano di emergenza" redatto ai sensi della normativa sulla Prevenzione Incendi, della normativa sulla salute e sicurezza, dell'art. 22 della L.R. 3/2000, della D.G.R.V. 26 settembre 2006 n. 2966, della D.G.R.V. 9 febbraio 2010 n. 242 e dell'art. 26-bis del decreto-legge 4 ottobre 2018, n. 113 convertito in legge 1° dicembre 2018, n. 132, che contiene:

- l'individuazione degli eventuali rischi dai quali potrebbero derivare incidenti gravi con effetti all'interno dell'area dell'impianto e/o nelle zone esterne limitrofe all'insediamento;
- le procedure di carattere operativo da adottarsi per prevenire gli incidenti e, qualora essi si manifestino, per circoscriverne il raggio di ricaduta mitigandone, il più possibile, gli effetti;
- le modalità di allarme, di richiesta di soccorso e di allertamento delle autorità competenti;
- il nominativo e le funzioni operative delle persone autorizzate ad attivare le procedure di emergenza e il nominativo e la funzione operativa del coordinatore delle operazioni di soccorso;
- le modalità e le figure responsabili dell'informazione, della formazione e dell'aggiornamento delle persone autorizzate ad attivare le procedure di emergenza;
- le modalità e le figure responsabili della conservazione del documento presso l'impianto tali da garantirne l'accessibilità a tutti gli interessati, con particolare riferimento a chi è incaricato di intervenire, e l'ispezionabilità da parte delle autorità di controllo;
- le modalità per la verifica periodica e, laddove necessario, opportuna modifica da parte dell'estensore.

I principali rischi per l'ambiente e per la popolazione causati da difetti di natura impiantistico-strutturale e/o gestionale in condizioni "di emergenza" dell'installazione riguardano:

- la contaminazione per effetto di perdite accidentali di prodotti chimici;
- incendio.

2.8 GESTIONE DELLE NON CONFORMITÀ

Le non conformità riscontrabili possono riguardare:

- la mancata o incompleta esecuzione delle attività di monitoraggio e controllo;
- la mancata o incompleta disponibilità di dati di funzionamento e di risultati dei monitoraggi;
- la gestione della documentazione amministrativa e degli obblighi da questa derivanti;
- la carente gestione della documentazione amministrativa e degli obblighi da questa derivanti;
- la carente gestione dei rischi per l'ambiente e dei disagi per la popolazione;
- il mancato o l'incompleto addestramento del personale impiegato nella gestione dell'impianto.

Secondo quanto riportato al punto 4, lettera n) dell'allegato B alla D.G.R.V. 242/2010, le non conformità possono essere suddivise due diversi livelli:

- “Non conformità di livello 1”: si tratta di non conformità relative ad aspetti giudicati sostanziali della progettazione o della gestione dell'impianto ovvero che incidono in qualunque modo sulla sicurezza ambientale o sulla salute delle persone. In questo caso il Gestore / Referente della ditta per il PMC è obbligato ad attuare immediatamente tutte le azioni previste dal PMC nonché dalle norme di legge vigenti e, in caso di inadempienze, il Responsabile dell'esecuzione del PMC è tenuto ad inviare tempestivamente le segnalazioni relative alla non conformità riscontrata alla Città Metropolitana di Venezia, al Comune ed al Dipartimento Provinciale ARPAV-DAP di Venezia, per l'adozione dei provvedimenti di competenza;
- “Non conformità di livello 2”: si tratta di “non conformità” preliminarmente individuate nel PMC ovvero intervenute nel corso della gestione e diverse da quelle del punto precedente per le quali il Responsabile dell'esecuzione del PMC può autonomamente invitare con atto formale la ditta al ripristino delle condizioni previste stabilendone altresì il tempo, senza nessun altro tipo di comunicazione preventiva agli Enti. Solo nel caso di inosservanza da parte della ditta, entro il termine stabilito, la non conformità seguirà le procedure previste per il livello precedente.

Oltre alle “Non Conformità”, nel corso dei sopralluoghi di verifica dell'attuazione del PMC / attività di audit possono essere rilevate “Osservazioni”: trattasi di proposte di miglioramento che se attuate da parte della ditta possono contribuire a ridurre i rischi di insorgenza delle Non conformità precedentemente descritte.

La gestione delle non conformità avviene secondo quanto stabilito da apposita procedura interna di Gestione delle non conformità del Sistema di Gestione Ambientale ISO 14001.

2.9 GESTIONE DELLE MODIFICHE E INTEGRAZIONI AL PMC APPROVATO

Ogni variazione del PMC deve essere concordata con ARPAV e comunicata all'autorità competente ed è soggetta all'approvazione.

Non costituiscono variazioni oggetto di modifica e/o integrazione del PMC approvato da sottoporre alle Autorità Competenti per l'approvazione:

- l'emissione di nuovi provvedimenti autorizzativi non sostanziali o che non interessano variazioni ai controlli previsti nel PMC;
- la revisione delle procedure e dei moduli del Sistema di Gestione;
- eventuali aggiunte di rifiuti prodotti e dei relativi codici EER;
- modifiche dei soggetti coinvolti nell'attuazione del PMC e nella conduzione dell'installazione.

3. INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance

| Indicatore e descrizione | Modalità di calcolo | UM | Frequenza di monitoraggio | Reporting |
|--|---|--------------------|---------------------------|-----------|
| BAT 33, tab. 23 - Livello indicativo di prestazione per il consumo specifico di energia elettrica (1) | MWh totali di energia elettrica consumata (1) / hl di bevande prodotte | MWh/hl | Annuale | Si |
| BAT 33, tab. 24 - Livello indicativo di prestazione per lo scarico di acque reflue specifiche (1) | m ³ totali di acqua scaricata (1) / hl di bevande prodotte | m ³ /hl | Annuale | Si |
| Livello indicativo di prestazione per la produzione di rifiuti | Kg di rifiuti prodotti e destinati a terzi / m ³ di prodotti imbottigliati (acqua + bevande) | Kg/ m ³ | Annuale | Si |
| Resa % del processo di depurazione | 100 - (media mensile COD in uscita da S1 / media mensile COD in ingresso all'impianto di depurazione x 100) | % | Annuale | Si |

NOTA **(1)** Dato che la produzione è composta sia da bevande che da acqua minerale, il dato si intende quello riconducibile alla produzione di bevande, ossia proporzionato in percentuale ai relativi quantitativi di bevande prodotti.