

**ANALISI DELLE SOSTANZE UTILIZZATE E DELLE POSSIBILI ALTERNATIVE
AI SENSI DELL'ART. 271 COMMA 7 BIS PARTE V DEL D.LGS. N. 152/2006 E S.M.I.**

Alla Città Metropolitana di Venezia
Area del Territorio
Servizio Ambiente
PEC: protocollo.cittametropolitana.ve@pecveneto.it

e p.c.

Al Comune di San Donà di Piave
PEC: protocollo.comune.sandonadipiave.ve@pecveneto.it

All'A.R.P.A.V.
Dipartimento Provinciale di Venezia
PEC: dapve@pec.arpav.it

Il/La sottoscritto/a ZANANDREA MATTEO
in qualità di legale rappresentante della ditta **DRADURA ITALIA S.R.L.**
consapevole delle sanzioni penali, nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti
falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 445 del 28 dicembre 2000,

**TRASMETTE LA PRESENTE RELAZIONE
ai sensi dell'art. 271 comma 7-bis del d.lgs. 152/06**

Per lo stabilimento/installazione
con sede operativa in via VIA KENNEDY n° 8
nel comune di SAN DONÀ DI PIAVE (VE)
con sede legale in VIA MONFERRATO n° 4
nel comune di CONZANO (AL)
codice fiscale 02106020064 partita IVA 02106020064
iscritta alla CCIAA di PADOVA con codice REA n°227024
indirizzo PEC (obbligatorio) AMMINISTRAZIONEOMIM@PEC.IT
recapito telefonico 0421 497511
email matteo.zanandrea@dradura.com

DICHIARA

di essere in possesso di AUA n. del
di essere in possesso di AIA Determinazione N. 1383/2024 del 17/05/2024

di svolgere la seguente attività:

**PRODUZIONE DI PARTICOLARI METALLICI REALIZZATI IN TUBO E FILO DI FERRO
INDIRIZZATI A SVARIATI SETTORI DEL MERCATO (CESTELLI E GRIGLIE PER
ELETTRODOMESTICI)**

di allegare alla presente:

- la tabella con l'elenco delle sostanze/miscele, relative fasi produttive e disponibilità alternative (allegato 1);
- n. 6 schede relative alle considerazioni in merito alle alternative, ai rischi ed alla fattibilità tecnico/economica della sostituzione (allegato 2).

San Donà di Piave, 21/10/2025

(firma digitale obbligatoria)

TABELLA DELLE SOSTANZE E LORO SOSTITUIBILITA'

N° scheda	Sostanze classificate di cui all'art. 271 comma 7-bis	Frase di rischio o numero CAS se sostanza estremamente preoccupante	Nome commerciale della sostanza/miscela riportato nella scheda di sicurezza	Considerazioni
1	Solfato di nichel esaidrato	H350i-H360D	Solfato di nichel esaidrato	non sostituibile per motivi tecnici
2	Piombo	H360 CAS 7439-92-1	Piombo e sue leghe	non sostituibile per motivi tecnici (il piombo è presente solo negli anodi del bagno di cromatura e dei bagni di dacapaggio)
3	Dicloruro di nichel esaidrato	H350i-H360d	Nichel cloruro soluzione	non sostituibile per motivi tecnici
4	Nichel cloruro esaidrato	H350i-H360D	Nichel cloruro	non sostituibile per motivi tecnici
5	Acido borico	H360FD CAS 10043-35-3	Acido borico granulare Tristar 330 AF DS	non sostituibile per motivi tecnici (è stata testata la sua sostituzione, ma non è sostituibile totalmente, in quanto non esistono alternative in grado di mantenere le performances di processo. L'acido borico viene utilizzato come tamponatore di pH all'interno dei bagni di nichelatura, ed essendo la finestra del range di lavoro ristretta, allo stato dell'arte attuale rappresenta l'unico prodotto in grado di garantire tale performance. Nei bagni di zincatura, dove il range di lavoro è più alto, è stato possibile negli anni ridurre l'utilizzo, attraverso l'ottimizzazione dei processi).
6	Formaldeide	H350 CAS 50-00-0	NiMac 604	Non sostituibile per motivi tecnici

**CONSIDERAZIONI IN MERITO ALLE ALTERNATIVE, AI RISCHI E ALL'ESAME
DELLA FATTIBILITÀ TECNICA ED ECONOMICA DELLA SOSTITUZIONE DELLE
SOSTANZE/MISCELE**

scheda da compilare per ogni sostanza/miscela assoggettata

scheda n. 1

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

SOLFATO DI NICHEL ESAIDRATO.

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Impianti di Nichel-Cromatura galvanica.

3) Camini da cui la sostanza viene emessa

Fasi (Nichelatura) 8.2.11 e 8.2.12: Nessun camino.

Fasi (Nichelatura) 8.2.15 e 8.2.16: camino n.121.

4) Alternative disponibili:

Non sostituibile in quanto il processo di nichelatura non sarebbe realizzabile.

5) Rischi connessi:

.....
.....
.....
.....

6) Fattibilità tecnica/economica:

.....
.....
.....
.....
.....

7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici:

Non sostituibile in quanto il processo di nichelatura non sarebbe realizzabile.

scheda n. 2

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:
PIOMBO.

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:
Fase di decapaggio.
Impianti di Nichel-Cromatura galvanica.

3) Camini da cui la sostanza viene emessa
Fasi (Deapaggio) 8.1.4, 8.2.4, 7.1.4 e 7.2.4: camini n.30, n.48, n.100, n.121.
Fase (Cromatura) 8.2.17: camino n.57.

4) Alternative disponibili:
Non esistono valide alternative: il prodotto è necessario per l'applicazione del cromo.

5) Rischi connessi:
.....
.....
.....
.....
.....

6) Fattibilità tecnica/economica:
.....
.....
.....
.....
.....

7) Sostituibilità
non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici:
Non esistono valide possibilità di sostituzione: il prodotto è necessario per l'applicazione del cromo.

scheda n. 3

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

DICLORURO DI NICHEL ESAIDRATO.

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Impianti di Nichel-Cromatura galvanica.

3) Camini da cui la sostanza viene emessa

Fasi (Nichelatura) 8.2.11 e 8.2.12: Nessun camino.

Fasi (Nichelatura) 8.2.15 e 8.2.16: camino n.121.

4) Alternative disponibili:

Non sostituibile in quanto il processo di nichelatura non sarebbe realizzabile.

5) Rischi connessi:

.....
.....
.....
.....

6) Fattibilità tecnica/economica:

.....
.....
.....
.....
.....

7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici:

Non sostituibile in quanto il processo di nichelatura non sarebbe realizzabile.

scheda n. 4

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:
NICHEL CLORURO ESAIDRATO.

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:
Impianti di Nichel-Cromatura galvanica.

3) Camini da cui la sostanza viene emessa
Fasi (Nichelatura) 8.2.11 e 8.2.12: Nessun camino.
Fasi (Nichelatura) 8.2.15 e 8.2.16: camino n.121.

4) Alternative disponibili:
Non sostituibile in quanto il processo di nichelatura non sarebbe realizzabile.

5) Rischi connessi:
.....
.....
.....
.....

6) Fattibilità tecnica/economica:
.....
.....
.....
.....
.....

7) Sostituibilità
non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici:
Non sostituibile in quanto il processo di nichelatura non sarebbe realizzabile.

scheda n. 5

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

ACIDO BORICO.

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Impianti di Zincatura galvanica.

Impianti di Nichel-Cromatura galvanica.

3) Camini da cui la sostanza viene emessa

Fasi (Nichelatura) 8.2.11 e 8.2.12: Nessun camino.

Fasi (Nichelatura) 8.2.15 e 8.2.16: camino n.121.

Fase (Zincatura) 7.2.10: camino n.100.

Fase (Zincatura) 7.1.10: Nessun camino.

Fase (Cromatura) 8.1.15: camino n.121.

4) Alternative disponibili:

Dopo numerose prove effettuate non è stato possibile procedere alla sua completa sostituzione, in quanto non si sono trovate alternative disponibili.

5) Rischi connessi:

.....

6) Fattibilità tecnica/economica:

.....

7) Sostituibilità

non sostituibile per motivi tecnici

È stata testata la sua sostituzione, ma non è sostituibile totalmente, in quanto non esistono alternative in grado di mantenere le performances di processo. L'acido borico viene utilizzato come tamponatore di pH all'interno dei bagni di nichelatura, ed essendo la finestra del range di lavoro ristretta, allo stato dell'arte attuale rappresenta l'unico prodotto in grado di garantire tale performance. Nei bagni di zincatura, dove il range di lavoro è più alto, è stato possibile negli anni ridurre l'utilizzo, attraverso l'ottimizzazione dei processi.

scheda n. 6

1) sostanza/miscela di cui all'art. 271 comma 7 bis:

FORMALDEIDE.

2) Fase produttiva in cui la sostanza viene emessa:

Impianti di Nichel-Cromatura galvanica.

3) Camini da cui la sostanza viene emessa

Camino n.121.

4) Alternative disponibili:

Non sostituibile per motivi tecnici.

5) Rischi connessi:

.....
.....

6) Fattibilità tecnica/economica:

.....
.....

7) Sostituibilità

non sostituibile a causa dei seguenti impedimenti tecnici:

Non sostituibile in quanto il mercato non offre alternative.