

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazione e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
7	Saldatura metalli, produzione 13	6.042	20,5	1,018	0,100	21	Polveri totali	<0,010	35	<0,050	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
14	Saldature griglie	12.979	20	1.019	0,100	21	Polveri totali	<0,010	35	<0,050	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
17	Saldature griglie	4.770	16,0	1.028	0,100	21	Polveri totali	0,536	35	2,54	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
18	Saldature griglie	12.2008	18,0	1.019	0,100	21	Polveri totali	<0.010	35	<0,050	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazione e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
19	Saldatura e piegatura reti	6.744	19,2	1.022	0,100	21	Polveri totali	<0,008	35	<0,042	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
20	Saldatura e piegatura reti	11.399	19,4	1.022	0,100	21	Polveri totali	0,329	35	3,74	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	0,004		0,046	
30	Linea 7.1 Decapaggio+Presg. (porcesso Zinco 2-produzione Griglie in filo+portalattine+portabottiglie)	13.672	18,6	1.024	0,100	21	Polveri totali	1,04	30	14,2	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)	<0,10	105	<0,010	

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazione e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
							Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)	<0,10	210	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)	<0,10	420	<0,010	
							Acido cloridrico	0,73	30	9,95	
							Acido fluoridrico	0,08	2	1,1	
							Acido Solforico	<0,01	2	<0,10	
							Ammoniaca	<0,00	10	<0,03	
							Fosfati (espressi come H3PO4)	<0,0,0	5	<0,03	
							Sostanze alcaline	0,032	5	0,430	
							Ossidi di zolfo	4,79	10	65,39	
							Ossidi di azoto (NOx)	<0,01	350	<0,10	
31	Linea 7.1 Sgrassatura (processo Zinco 2-produzione Griglie in filo+portalattine+portabottiglie)	6.958	20,1	1.024	0,100	21	Fosfati	<0,01	5	<0,10	
								Sostanze alcaline	0,025	5	0,170
51	Impianto di combustione centrale termica	537	83,1	1.015	0,200	20,9	Ossidi di azoto (NOx)	10,3	245	5,53	
55	Impianto di combustione centrale termica	1034	135	1.015	0,300	6,4	Ossidi di azoto (NOx)	168,7	245	173,7	
56	Impianto di combustione centrale termica	1257	137,9	1.015	0,300	7,9	Ossidi di azoto (NOx)	168,0	2445	210,4	
60	Linea 9.2 Sgrassatura (processo PVC-produzione Griglie in filo)	5.434	21,5	1.030	0,100	21	Fosfati (espressi come H3PO4)	<0,01	5	<0,10	
							Sostanze alcaline	0,031	5	0,170	
65	Linea 9.2 Plastificazione PVC (processo PVC-produzione Griglie in filo)	16.732	44,5	1.030	0,100	21	Ossidi di azoto (NOx)	<0,01	245	<0,10	
							Polveri totali	<0,010	35	<0,050	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)	<0,10	105	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)	<0,10	210	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)	<0,05	420	<0,01	
							Benzene (classe III - Tab A1)	<0,05		<0,01	
							Cloruro di Vinile (classe III - Tab A1)	<0,05	5	<0,01	

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazion e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
80	Impianto di combustione centrale termica	1.965	81,5	1.015	0,300	20,9	Ossidi di azoto (NOx)	9,33,	245	18,3	
93	Linea 9.2 Raffreddamento (processo PVC-produzione Griglie in filo)	20.016	20,5	1.030	0,100	21	Polveri totali	<0,010,	35	<0,050	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)	<0,10	105	<0,10	
							Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)	<0,10	210	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)	<0,05	420	<0,01	
							Benzene (classe III - Tab A1)	<0,05	3,5	<0,01	
							Cloruro di Vinile (classe III - Tab A1)	<0,05		<0,01	
95	Attrezzzeria, saldatura metalli	2.215	19,6,1	1.019	0,100	21	Polveri totali	0,468	35	1,04	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0.1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	0,046		0,102	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	0,005		<0,038	
96	Attrezzzeria, saldatura metalli	2.664	19,2	1.018	0,100	21	Polveri totali	2,21	35	5,86	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	0,009		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	0,051		0,135	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	0,022		0,060	

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazione e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
97	Bruciatore tunnel di preriscaldamento e tunnel di preriscaldamento metano, linea zinco 3	438	184,7	1,0101	3,50	14,9	Ossidi di azoto (NOx)	14,7	350	6,19	
98	Linea 7.2 Verniciatura Epox. (processo Zinco 3 Epox-produzione Griglie in filo+portalattine+portabottiglie)	258	209,7	1.010	3,4	14,4	Ossidi di azoto (NOx)	75,0	245	18,7	
99	Linea 7.2 Verniciatura Epox. (processo Zinco 3 Epox-produzione Griglie in filo+portalattine+portabottiglie)	8.638	47,5	1.010	,120	20,9	Polveri totali	0,405	3	3,45	
							S.O.V. (come C organico totale)	<0,50	50	<0,100	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D))	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
100	Linea 7.2 Zincatura (processo Zinco 3-produzione Griglie in filoportalattine+portabottiglie)	27.397	20,9	1.010	2,1	21	Acido cloridrico	0,91	30	24,58	
							Acido fluoridrico	0,04	2	1,1	
							Acido Solforico	<0,01	2	<0,10	
							Ammoniaca	1,00	10	26,73	
							Ossidi di azoto (NOx)	0,300	350	8,05	
							Ossidi di zolfo	4,20	10	112,65	
							Polveri totali	<0,010	30	<0,050	
							Sostanze alcaline	0,035	5	0,937	
							Zinco	0,012	2,5	0,330	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe III - tab.D)	<0,10	105	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe IV - tab.D)	<0,10	210	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe V - tab.D)	<0,10	420	<0,010	
106	Linea 7.1 Verniciatura Epox Impianto di combustione	499	82,7	1,023	0,100	20,5	Ossidi di azoto (NOx)	<0,01	245	<0,10	
107	Bruciatore e tunnel di preriscaldamento, linea zinco 3	126	106,5	1,023	0,100	18,1	Ossidi di azoto (NOx)	<0,01	350	<0,10	

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazione e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
108	Linea 7.1 Verniciatura Epox (processo Zinco 2 Epox-produzione Griglie in filo)	7.312	38,9	1.024	0,100	21	Polveri totali	0,801	3	5,85	
							S.O.V. (come C organico totale)	2,10	50	15,3	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
109	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, fumi combustione metano	480	158,3	1.018	0,100	20,9	Ossidi di azoto (NOX)	1,46	245	0,700	
110	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, aspirazione tunnel fosfosgrassaggio	6.048	28,2	1.020	2,30	21	Fosfati	<0,01	5	<0,10	
							Sostanze alcaline	0,174	5	1,028	
111	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, aspirazione tunnel lavaggio	6.964	18,3	1.034	0,60	21	Fosfati (espressi come H3PO4)	<0,01	5	<0,10	
							Sostanze alcaline	0,016	5	<0,100	
114	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, esalazione naturale barriera aria	387	137,4	1.020	1,00	21	S.O.V. (come C organico totale)	1,67	50	0,638	
115	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, esalazione naturale barriera aria	502	120,4	1.020	1,00	21	S.O.V. (come C organico totale)	0,200	50	<0,100	
116	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, comb. metano + aria forno asciugatura	2.301	117,1	1.020	1,60	20,7	Ossidi di azoto (NOX)	<0,01	350	<0,10	
117	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, emissione filtro cabina di verniciatura	12.002	27,6	1.020	0,90	21	Polveri totali	<0,010	3	<0,050	
							Sostanze Organiche Volatili (classe I - tab.D)	<0,10	3,5	<0,010	
							Sostanze Organiche Volatili (classe II - tab.D)	<0,10	14	<0,010	
118	Linea produzione 14: verniciatura cesti arredo, comb. metano + polimerizzazione vernice	1.711	171,7	1.020	1,60	19,9	Ossidi di azoto (NOX)	<0,01	245	<0,10	
							S.O.V. (come C organico totale)	1,33	50	2,25	

Riproduzione cartacea del documento informatico sottoscritto digitalmente da

TOGNON ROBERTO il 21/10/2025 20:56:16

ai sensi dell'art. 20 e 23 del D.lgs 82/2005

PROTOCOLLO GENERALE: 2025 / 74021 del 22/10/2025

Camino	Unità di provenienza	Portata (Nm3/h)	Temperatura (°C)	Pressione (mbar)	Umidità (%v)	O2 (%v)	Inquinante	Concentrazione e misurata (mg/Nm3)	Limite legge (mg/Nm3)	Flusso di massa (g/h)	Limite legge (g/h)
120	Saldatura metalli, produzione 15	13.684	17,7	1,018	0,100	21	Polveri totali	<0,010	35	<0,050	
							Cadmio (classe I - Tab.B)	<0,004	0,1	<0,038	
							Cromo VI come Cr (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Cobalto (classe II - Tab. A1)	<0,004		<0,038	
							Nichel (classe II - Tab.A1)	<0,004		<0,038	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Manganese (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Piombo (Classe III -Tab.B)	<0,004		<0,038	
							Rame (classe III - Tab.B)	<0,004		<0,038	
121	Impianto cromatura, linea cromo 2	27,038	25,4	1,010	1,50	21	Acido cloridrico	1,17	30	31,14	
							Acido fluoridrico	0,03	2	0,8	
							Acido Solforico	<0,01	2	<0,10	
							Ammoniaca	2,03	10	54,17	
							Cromo III come Cr (classe III - Tab.B)	<0,004	5	<0,038	
							Cromo Totale	0,005	0,1	0,136	
							Fosfati (espressi come H3PO4)	<0,01	5	<0,05	
							Ossidi di azoto (NOx)	0,463	5	12,3	
							Ossidi di zolfo	7,10	10	189,00	
							Polveri totali	<0,010	20	<0,050	
							Sostanze alcaline	0,098	5	2,619	