

TRENTIN & BOCCATO s.r.l.

Via Delle Industrie II, 34
30020 MEOLO (VE)
C.F. e P.I. 00173940263
Tel.0421345215 – fax 0421347154
Email: boccatosrl@virgilio.it
Pec: trentinboccatto@legalmail.it

Spett.le

**PROVINCIA DI VENEZIA
POLITICHE AMBIENTALI**

Via Forte Marghera, 191
30173 MESTRE (VE)
Pec: ambiente.cittametropolitana.ve@pecveneto.it

S.P.S.A.L. -A.U.L.S.S. N. 4

Via Trento, 19
30027 SAN DONA' DI PIAVE (VE)
Pec: protocollo.aulss4@pecveneto.it

**ARPAV
DIP. PROVINCIALE DI VENEZIA-
SERVIZIO TERRITORIALE**

Via Lissa, 6
30171 MESTRE (VE)
Pec: dapve@pec.arpav.it

Meolo, 09 aprile 2019

OGGETTO: relazione sull'implementazione del piano di monitoraggio autorizzazione integrata ambientale n. 23671/10.

Con la presente si riporta la relazione sull'implementazione del piano di monitoraggio, con descritti i parametri monitorati e riassunti, in forma aggregata, dei valori ottenuti durante il monitoraggio relativo all'anno 2018, così come richiesto nell'Autorizzazione Integrata Ambientale prot. N. 23671/10 del 20 aprile 2010, all'art. 4 lettera a) Prescrizioni generali.

Rimaniamo a disposizione per ogni eventualità in merito.

Distinti saluti

TRENTIN & BOCCATO s.r.l.

RELAZIONE SULL'IMPLEMENTAZIONE DEL PIANO DI MONITORAGGIO ANNO 2018

INDICE

INDICE	3
PREMESSA.....	4
PIANO DI MONITORAGGIO REFLUI INDUSTRIALI	5
CONSUMI	5
ARIA	15
SISTEMI DI DEPURAZIONE FUMI	18
SCARICHI.....	19
RIFIUTI.....	21
RUMORE.....	22

PREMESSA

La presente relazione viene redatta dalla ditta Trentin & Boccato s.r.l. al fine di ottemperare alla prescrizione prevista in AIA in cui si richiede di riportare i risultati dell'implementazione del piano di monitoraggio, con descritti i parametri monitorati e riassunti, in forma aggregata, dei valori ottenuti durante il monitoraggio relativo all'anno precedente.

PIANO DI MONITORAGGIO REFLUI INDUSTRIALI

Si riportano nelle pagine che seguono le tabelle tratte da file di monitoraggio dell'AIA, riportanti i valori per l'anno 2018, come richiesto allegato 2 del decreto AIA.

CONSUMI dal 01/01/2018 al 31/12/2018

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
AB-31	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	sgrassatura	liquido	H315 H319	Kg 250
AB-40	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	sgrassatura	viscoso	H318 H315	Kg 50
AB-75	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	presgrassatura	liquido	H318 H315	Kg 350
ACIDO BORICO GRANULARE	Linea 1 (zin. Acida statica) Linea 2 (zin. Rotobarile)	UNICHIMICA		Bagno di zinco	Polvere granulare	H360FD	Kg 400

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
ACIDO CLORIDRICO 31-33%	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	UNICHIMICA		Neutralizzazione e bago di zinco	liquido	H290 H314 H318 H335	Kg 4650
ACIDO NITRICO 42°BE'-67.5%	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	UNICHIMICA		Passivazione tropical e passivazione azzurra	liquido	H272 H290 H331 H314 H318	Kg 3875
ACIDO SOLFORICO 31° BE' ACC. 36%	Impianto di depurazione	UNICHIMICA		depurazione	Liquido viscoso	H314 H318	Kg 3470
ACIDO SOLFORICO 34°BE' 40%	Impianto di depurazione	UNICHIMICA BETTELLA		depurazione	Liquido viscoso	H314 H318	Kg 9040 Kg 6340
ACIDO SOLFORICO 66 BE' 96%	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	UNICHIMICA		decapaggio	Liquido viscoso	H314 H318	Kg 24100

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
ACQUA DEMINERALIZZATA	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Impianto di depurazione	UNICHIMICA		Bagno di zinco Depurazione	liquido	-	Kg 350
ACQUA OSSIGENATA 35% - 130 VOL.	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Impianto di depurazione	UNICHIMICA		Bagno di zinco Depurazione	liquido	H302 H318 H315 H335	Kg 870
ACTICARBONE SM	Impianto di depurazione	UNICHIMICA		Depurazione	polvere	-	Kg 1155
AQUALOR 400	Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	passivazione	liquido	H310/330/334/340/350/361F/372/ 314/318/400/410/302/317/335	Kg 300
BISOLFITO DI SODIO 30% (18%SO2)	Impianto di depurazione	UNICHIMICA		Depurazione	liquido	H302	Kg 5420
CALCE IDR.SUP/VEN.	Impianto di depurazione	GOBBO MALVINA		Depurazione	polvere	H318/315/335	Kg 15180

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
FINIDIP 124	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Passivazione azzurra	liquido	H334/341/350i/360F/314/318/411 /317	Kg 1250
FINILUBE BS 60	Linea 2 (zin. Rotobarile)	COVENTYA	Additivo ausiliario	protettivo	liquido	Nessuna	Kg 25
IDROSOLFITO SODIO 85% A-ALBITE A	Impianto di depurazione	UNICHIMICA		depurazione	solido	H251 H302 H319	Kg 50
PICKLANE 31	Linea 1 (zin. Statica acida)	COVENTYA	Additivo ausiliario	decapaggio	liquido	H318 H412	Kg 275
POLIELETTROLITA ANIONICO	Impianto di depurazione	UNICHIMICA		depurazione	polvere	Nessuna	Kg 775
POTASSIO CLORURO TECNICO	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile)	METAL CLEANING COMET		Bagno di zinco	Cristalli solidi	Nessuna	Kg 3000 Kg 400

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
PRELIK 1700	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA		Presgrassatura e sgrassatura	liquido	H314 H318	Kg 5600
PRELIK ADDITIVE 19	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA		Sgrassatura	liquido	H314 H318	Kg 400
PRESOL 1161	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Sgrassatura	polvere	H314 H318 H302	Kg 4000
PRESOL 3065	Linea 1 (zin. Statica acida)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Sgrassatura	polvere	H314 H318	Kg 1000
PRIMION 240 BASE	Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H400 H410	Kg 4000

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
PRIMION 240 REPLENISHER	Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H351 H400 H410	Kg 2000
PRIMION PURIFIER 1	Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H351-H361d-H314-H318-H412	Kg 75
PRIMION PURIFIER 2	Linea 3 (zin. Alcalina)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H315 H319	Kg 900
SODA CAUSTICA SCAGLIE	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	UNICHIMICA		Presgrassatura, sgrassatura e bagno di zinco	Solido scaglie	H290 H314	Kg 10250
SPECTRAMATE 25	Linea 3 (zin. Alcalina)	TECNOCHIMICA		passivazione	liquido	H350i-H341-H360F-H302- H314-H318-H334-H317-H400- H410	Kg 7600
TECNOSEAL 511	Linea 3 (zin. Alcalina)	TECNOCHIMICA	Additivo ausiliario	sigillatura	liquido	H318	Kg 125
TECNOLOR Y	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile)	TECNOCHIMICA	colorante	Passivazione tropical	liquido	nessuna	Kg 50

Descrizione	Linea in cui viene utilizzato	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi di utilizzo	Stato fisico	Identificazione dei pericoli	Consumo annuo
ZETANIUM 220 BASE	Linea 2 (zin. Rotobarile)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H319	Kg 475
ZETANIUM 220 BRIGHTENER	Linea 2 (zin. Rotobarile)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H314 H318	Kg 2000
ZETAPLUS 410 BASE	Linea 1 (zin. Statica acida)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H319	Kg 1000
ZETAPLUS 410 BRIGHTENER	Linea 1 (zin. Statica acida)	COVENTYA	Additivo ausiliario	Bagno di zinco	liquido	H226-H318-H315-H317-H336	Kg 900
ZINCO SFERE	Linea 1 (zin. Statica acida) Linea 2 (zin. Rotobarile) Linea 3 (zin. Alcalina)	METAL CLEANING COMET		Bagno di zinco	solido	nessuna	Kg 30007,15 Kg 12092
WHITE PKC	Linea 3 (zin. Alcalina)	TECNOCHIMICA	Additivo ausiliario	sigillatura	liquido	H319 H315	Kg 5000

CONSUMO ACQUA LETTURA MENSILE	DATA	LETTURA	CONSUMO m³
CONTATORE N. 016333AA	31/01/2018	26461	487
	29/02/2018	26948	803
	31/03/2018	27751	582
	30/04/2018	28333	712
	31/05/2018	29045	718
	30/06/2018	29763	728
	31/07/2018	30491	444
	31/08/2018	30935	692
	30/09/2018	31627	573
	31/10/2018	32200	689
	30/11/2018	32889	723
	31/12/2018	33612	
	TOTALE CONTATORE		
CONTATORE N. 1807820	31/01/2018	47538	509
	29/02/2018	48047	1211
	31/03/2018	49258	1110
	30/04/2018	50368	859
	31/05/2018	51227	867
	30/06/2018	52094	792
	31/07/2018	52886	179
	31/08/2018	53065	920
	30/09/2018	53985	527
	31/10/2018	54512	798
	30/11/2018	55310	810
	31/12/2018	56120	
	TOTALE CONTATORE		
CONSUMO TOTALE			15733

CONSUMO METANO LETTURA BIMESTRALE	DATA	LETTURA	CONSUMO m³
CONTATORE N. 030430019926	01/01/2018		
	28/02/2018	151980	17700
	30/04/2018	169680	8901
	30/06/2018	178581	7779
	31/08/2018	186360	4263
	31/10/2018	190623	7424
	31/12/2018	198047	8295
		206342	
	TOTALE CONTATORE		54362
CONTATORE N. 1007988035	01/01/2018	291413	27737
	28/02/2018	319150	17026
	30/04/2018	336176	11818
	30/06/2018	347994	7357
	31/08/2018	355351	12603
	31/10/2018	367954	17295
	31/12/2018	385249	
	TOTALE CONTATORE		93836
	CONSUMO TOTALE		148198

XONSUMI ELETTRICI: lettura bimestrale	data	A1	A2	A3	R1	R2	R3	CONSUMO
PRESA 27650193253801 – alcalino IT001E00114988	01/01/2018	645190	294511	172205	228577	124834	77004	
	28/02/2018	696792	323611	204385	245727	133156	82328	143678
	30/04/2018	747778	345388	216760	264222	142733	89848	120730
	30/06/2018	798742	362296	228469	287443	150844	95713	116778
	31/08/2018	832098	372286	236246	302304	155782	99789	74998
	31/10/2018	882123	394490	248510	322652	165225	105747	120242
	31/12/2018	903618	406748	262730	332397	170850	112205	69801
	Totale Contatore							
PRESA 27650193251372 – acido IT001E00056504	01/01/2018	487505	157983	86360	196209	91017	71500	
	28/02/2018	526890	170867	96179	203327	94376	77078	78143
	30/04/2018	562433	184218	106091	209297	98307	83172	74801
	30/06/2018	603090	195467	115710	215221	101617	88618	76205
	31/08/2018	629715	203507	121854	220773	104255	92061	52442
	31/10/2018	669448	217615	130976	225086	106192	95187	72339
	31/12/2018	704208	230272	140210	228016	107738	98368	64308
	totale contatore							
totale 2018								1064465

ARIA

emissioni in atmosfera		data			23/10/2018					
		laboratorio			ALS Italia S.r.l.-società unipersonale LAB N.0157					
		limiti			valori riscontrati					
camino	Tipi di sostanza inquinante	concentrazione	Flusso di massa	portata	concentrazione				Flusso di massa	portata
	unita misura	[mg/Nm3 a 0°C e 0,101 Mpa	g/h	Nm3/h	[mg/Nm3 a 0°C e 0,101 Mpa				g/h	Nm3/h
					I	II	III	media	media	
1 linea A	Acido Cloridrico	5	125	25000	0,52	<0,18	1,54	0,75	4,27	5805
	Acido Solforico	2	50		<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<2,3	
	Temperatura							13°		
	Sostanze di natura basica (come NaOH)	5	125		0,0400	<0,01 2	<0,02	0,024	0,136	
2 Linea B e C	Acido Cloridrico	5	125	25000	0,55	0,85	1,61	1	16,6	16724

emissioni in atmosfera		data			23/10/2018					
		laboratorio			ALS Italia S.r.l.-società unipersonale LAB N.0157					
frequenza campionamento: biennale		limiti			valori riscontrati					
camino	Tipi di sostanza inquinante	concentrazione	Flusso di massa	portata	concentrazione				Flusso di massa	portata
	unita misura	[mg/Nm ³ a 0°C e 0,101 Mpa	g/h	Nm ³ /h	[mg/Nm ³ a 0°C e 0,101 Mpa				g/h	Nm ³ /h
					I	II	III	media	media	
camino	Acido Solforico	2	50		0,5	<0,4	<0,4	0,4	7,2	
	Temperatura							12°		
	Sostanze di natura basica (come NaOH)	5	125		<0,011	0,05	<0,011	0,024	0,40	
12 evaporatore linea A	Acido Cloridrico				0,84	0,51	1,04	0,80	0,28	349
	Acido Fluoridrico				0,4	0,4	<0,2	0,3	0,1	
	Acido Fosforico				<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,1	
	Acido Nitrico				<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,10	
	Acido Solforico				<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,1	
	Nebbie Acide				1,3	1	1	1,1	0,4	
13 evaporatore Linea B	Acido Cloridrico				0,38	<0,18	1,35	0,64	0,42	675
	Acido Fluoridrico				0,2	<0,2	<0,7	<0,4	0,2	
	Acido Fosforico				<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,3	
	Acido Nitrico				<0,4	<0,4	<0,4	<0,4	<0,3	

emissioni in atmosfera		data			23/10/2018					
		laboratorio			ALS Italia S.r.l.-società unipersonale LAB N.0157					
frequenza campionamento: biennale		limiti			valori riscontrati					
camino	Tipi di sostanza inquinante	concentrazione	Flusso di massa	portata	concentrazione				Flusso di massa	portata
	unita misura	[mg/Nm3 a 0°C e 0,101 Mpa	g/h	Nm3/h	[mg/Nm3 a 0°C e 0,101 Mpa				g/h	Nm3/h
					I	II	III	media	media	
	Acido Solforico				0,6	<0,4	<0,4	0,5	0,3	
	Nebbie acide				1,2	<0,4	2,3	1,3	0,9	

Con riferimento ai punti di emissione 12 e 13 evaporatori atmosferici usati per far evaporare l'acqua della vasca di recupero dopo il bagno di zincatura, così come già richiesto in sede di conferenza dei servizi, alla luce degli esiti analitici molto al di sotto delle soglie limite, ribadiamo la nostra richiesta di eliminare questi due punti di emissione dal piano di monitoraggio.

SISTEMI DI DEPURAZIONE FUMI

Come previsto dal piano di monitoraggio è istituito un registro cartaceo di manutenzione delle scrubber e del sistema di depurazione. Nel corso del periodo in oggetto non vi sono riscontrate difformità rispetto alla normale manutenzione.

scarichi idrici: analisi interne		laboratorio				Leochimica srl	Leochimica srl	Leochimica srl	Leochimica srl	Leochimica srl
		data prelievo		Gennaio	Febbraio	marzo	aprile	maggio	giugno	luglio
campionamento: mensile	Tipi di sostanza inquinante	limiti		valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati
	unita misura	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
	PH	5,5	9,5	-	-	8	7,5	7,7	7,5	7,3
	T					13,7	19,8	20,5	25,2	20,6
	Cromo III					<0,01	<0,01	<0,01	0,02	<0,01
	Cromo Totale	4				0,001	0,003	<0,005	0,018	0,001
	Cr VI	0,2				<0,01	<0,01	<0,01	<0,01	<0,01
punto di scarico: reflui idrici da impianto chimico fisico su fognatura industriale	Azoto ammoniacale (come NH4)	30				<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
	Zn 2+	1				0,117	0,047	0,232	0,015	0,041
	Fe2+	2				0,009	0,026	0,044	0,232	<0,005
	Fe 3+	4				-	-	-	-	-
	SO4	1000				53	48	229	105	65
	Pb	0,3				<0,001	0,001	<0,001	<0,001	<0,001
	Cu	0,4				<0,001	<0,001	0,014	0,001	0,002
	Cl	1200				4	4	33	13	6
	F-	12				0,1	<0,1	0,5	0,2	0,1
	Tensioattivi Anionici					<0,04	0,12	<0,04	<0,04	<0,04
	Tensioattivi non ionici					<0,05	0,11	<0,05	<0,05	<0,05
	COD	500				15	17	6	23	14

scarichi idrici: analisi interne		laboratorio		Leochimica srl	Leochimica srl	Leochimica srl	Leochimica srl			
		data prelievo		settembre	ottobre	novembre	dicembre			
		rapporto di prova								
campionamento: mensile	Tipi di sostanza inquinante	limiti		valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati	valori riscontrati
	unita misura	mg/l		mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l	mg/l
punto di scarico: reflui idrici da impianto chimico fisico su fognatura industriale	PH	5,5	9,5	7,6	7,4	7,4	7,4			
	T			18,9	-	10,6	16,1			
	Cromo III			<0,01	<0,01	0,05	<0,01			
	Cromo Totale	4		<0,001	<0,001	0,049	<0,001			
	Cr VI	0,2		<0,01	<0,01	<0,01	<0,01			
	Azoto ammoniacale (come NH4)	30		<0,1	0,3	<0,1	<0,1			
	Zn 2+	1		<0,005	0,13	0,198	0,045			
	Fe2+	2		<0,005	0,015	0,106	0,024			
	Fe 3+	4		-	-	-	-			
	SO4	1000		52	48	88	43			
	Pb	0,3		<0,001	<0,001	<0,001	<0,001			
	Cu	0,4		<0,001	<0,001	<0,001	0,001			
	Cl	1200		4	4	9	4			
	F-	12		0,1	<0,1	0,2	1,7			
	Tensioattivi Anionici			<0,04	<0,04	<0,04	<0,04			
	Tensioattivi non ionici			<0,05	<0,05	<0,05	<0,05			
	COD	500		24	11	5	5			

RIFIUTI

QUANTITA' RIFIUTI PRODOTTA								quantità
CER	descrizione	stato fisico	Fase di provenienza	Stoccaggio				kg
				area	dimensioni dell'area di stoccaggio	Modalità	Destinazione	anno 2018
110106*	Acidi non specificati altrimenti	liquido	(A,B,C).5.-Decapaggio	n/a	Direttamente vasca decap	-	D9	73400
150106	imballaggi misti	solido	varie	esterna	container da 10m	rinfusa	R13	6560
060502	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	fangoso	impianto di depurazione	esterna	container da 10m	rinfusa	D15	136690
200307	Rifiuti ingombranti	solido	impiantistica	esterna	50mq	rinfusa	R12	1760
060503	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli affluenti	liquido	Pulizia vasche del depuratore	interna	Impianto di depurazione	rinfusa	D9	17630

RUMORE

non applicabile per il 2018, in quanto non sono state effettuate variazioni del ciclo produttivo. Prossima campagna di monitoraggio da effettuare entro aprile 2019 o in concomitanza della variazione del ciclo produttivo, allo stato attuale non prevista.