



SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

Sommario

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)	3
B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva).....	7
B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica).....	11
B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva).....	12
B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)	13
B.4.1 Consumo di energia (parte storica).....	14
B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)	14
B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica).....	15
B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva).....	15
B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato	16
B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (capacità produttiva)	21
B.7.3 Torce e altri punti di emissione di sicurezza alla capacità produttiva	23
B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica).....	24
B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva).....	25
B.9.1 Scarichi idrici (parte storica).....	26
B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva).....	27
B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva).....	29
B.11.1 Rifiuti in ingresso (parte storica)	30
B.11.2 Rifiuti in ingresso (alla capacità produttiva)	31
B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica).....	32
B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)	35



B.12 Aree di stoccaggio di rifiuti.....	39
B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti.....	40
B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW.....	42
B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)...	44
B.14 Rumore	47
B.15 Odori	48
B.16 Altre tipologie di inquinamento.....	76
B.17 Linee di impatto ambientale	77

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)										Anno di riferimento:2021			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Fluorite	Minersa	MP	reazione	solido	-	-	-	-	-	-	51'260	No	
Acido solforico 98%	Solmine SpA	MP	reazione	liquido	7664-39-3	acido solforico	98	H314	P280 P310 P305+ P351+ P338 P303+ P361+ P353 P405	corrosivo per la pelle 1A	41'893	No	
Oleum	Solmine SpA.	MP	reazione	liquido	7664-93-9	acido solforico	71-80	H314		corrosivo per la pelle 1A	21'290	No	
					7446-11-9	anidride solforica	20-29	H314 H335		corrosivo per la pelle 1A, irritante vie respiratorie STOT SE3, reagisce violentement e con l'acqua			

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)										Anno di riferimento:2021			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Calce (idrossido di calcio)	Unicalce SpA	MPA	neutralizzazione acidità	solido	1305-62-0	idrossido di calcio	100	H315 H318 H335	P102 P261 P280 P302+ P352 P304+ P340 P305+ P351+ P338 P310 P501	irritazione cutanea, lesioni oculari, irritante vie respiratorie STOT SE3	4'715	No	
Soda caustica al 10-50%	Inovyn	MPA	abbattimento sfiati acidi	liquido	1310-73-2	idrossido di sodio	10-50	H290 H314	P280 P303+ P361+ P353 P304+ P340+ P310 P305+ P351+ P338	corrosivo per i metalli corrosivo per la pelle	616	No	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)										Anno di riferimento:2021			
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ammoniaca	SIAD	MPA	gruppo frigo	liquido	7664-41-7	ammoniaca	100	H331 H221 H314 H280 H400 EUH 071	P260 P280 P210 P273 P304+ P340+ P315 P303+ P361+ P353+ P315 P305+ P351+ P338+ P315 P377 P381 P405 P403	Tossico per inalazione, gas infiammabile, corrosivo per la pelle, può esplodere se riscaldato, corrosivo per le vie respiratorie, molto tossico per gli organismi acquatici	0,15	No	
R134a	SOL SpA	MPA	gruppo frigo	gas	811-97-2	1,1,1,2-tetrafluoroetano		H280	P403	può esplodere se riscaldato	1,75	No	
Salamoia	SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A	MPA	condensazione HF	liquido	10043-52-4	cloruro di calcio	34-38%	H319		Irritazione oculare cat. 2	556	No	

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)						Anno di riferimento:2021								
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo		
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)	
Grasso	Conqord Oil	MPA	Lubrificazione tenute reattori	liquido oleoso	67-64-1	acetone	1-3%	H225 H319 H336			liquido infiamm. cat. 2, irritazione oculare cat. 2, può provocare sonnolenza o vertigini	24,38	No	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Fluorite	Minersa	MP	reazione	solido	-	-	-	-	-	-	51'260	No	
Acido solforico 98%	Solmine SpA	MP	reazione	liquido	7664-39-3	acido solforico	98	H314	P280 P310 P305+ P351+ P338 P303+ P361+ P353 P405	corrosivo per la pelle 1A	41'893	No	
Oleum	Solmine SpA.	MP	reazione	liquido	7664-93-9	acido solforico	71-80	H314		corrosivo per la pelle 1A	21'290	No	
					7446-11-9	anidride solforica	20-29	H314 H335		corrosivo per la pelle 1A, irritante vie respiratorie STOT SE3, reagisce violentemente con l'acqua			

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Calce (idrossido di calcio)	Unicalce SpA	MPA	neutralizzazione acidità	solido	1305-62-0	idrossido di calcio	100	H315 H318 H335	P102 P261 P280 P302+ P352 P304+ P340 P305+ P351+ P338 P310 P501	irritazione cutanea, lesioni oculari, irritante vie respiratorie STOT SE3	4'715	No	
Soda caustica al 10-50%	Inovyn	MPA	abbattimento sfiati acidi	liquido	1310-73-2	idrossido di sodio	10-50	H290 H314	P280 P303+ P361+ P353 P304+ P340+ P310 P305+ P351+ P338	corrosivo per i metalli corrosivo per la pelle	616	No	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Ammoniaca	SIAD	MPA	gruppo frigo	liquido	7664-41-7	ammoniaca	100	H331 H221 H314 H280 H400 EUH 071	P260 P280 P210 P273 P304+ P340+ P315 P303+ P361+ P353+ P315 P305+ P351+ P338+ P315 P377 P381 P405 P403	Tossico per inalazione, gas infiammabile, corrosivo per la pelle, può esplodere se riscaldato, corrosivo per le vie respiratorie, molto tossico per gli organismi acquatici	0,15	No	
R134a	SOL SpA	MPA	gruppo frigo	gas	811-97-2	1,1,1,2-tetrafluoroetano		H280	P403	può esplodere se riscaldato	1,75	No	

B.1.2 Consumo di materie prime (alla capacità produttiva)													
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo (t)	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI (% riutilizzo in peso)
Salamoia	SOLVAY CHIMICA ITALIA S.p.A	MPA	condensazione HF	liquido	10043-52-4	cloruro di calcio	34-38%	H319		Irritazione oculare cat. 2	556	No	
Grasso	Conqord Oil	MPA	Lubrificazione tenute reattori	liquido oleoso	67-64-1	acetone	1-3%	H225 H319 H336		liquido infiamm. cat. 2, irritazione oculare cat. 2, può provocare sonnolenza o vertigini	24,38	No	

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)					Anno di riferimento:2021							
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	rete idrica S.P.M.	Impianto produzione acido fluoridrico	■ igienico sanitario		22'373	67,8		no				
			■ industriale	■ processo (demi)	2'340	7,1		no				
				■ raffreddamento	300'000 ¹	909,1		si				
			■ altro (acqua semipotabile)		133'488	404,5		no				
		impianto produzione vapore	<input type="checkbox"/> igienico sanitario									
			■ industriale	■ processo (demi)	14'225			no				
				<input type="checkbox"/> raffreddamento								
			<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....									
		Impianto di cogenerazi one	<input type="checkbox"/> igienico sanitario									
			■ industriale	■ processo (demi)	11'181			no				
				<input type="checkbox"/> raffreddamento								
		<input type="checkbox"/> altro (esplicitare).....										

¹ Valore-calcolato (per anomalia misuratore)

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento (sorgenti, acquedotto, mare, altro corpo idrico superficiale, pozzi)	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo	Volume totale annuo, m ³	Consumo giornaliero, m ³	Portata oraria di punta, m ³ /h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta	
1	rete idrica S.P.M.	Impianto produzione acido fluoridrico	<input checked="" type="checkbox"/> igienico sanitario	indipendente dalla capacità produttiva	137		no				
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (demi)	4'000	11,0		no			
				<input checked="" type="checkbox"/> raffreddamento	450'000	1'096		si			
			<input checked="" type="checkbox"/> altro (<i>acqua semipotabile</i>)	indipendente dalla capacità produttiva	274		no				
		impianto produzione vapore	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (demi)	14'225			no			
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
		<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....									
		Impianto di cogenerazi one	<input type="checkbox"/> igienico sanitario								
			<input checked="" type="checkbox"/> industriale	<input checked="" type="checkbox"/> processo (demi)	11'181			no			
				<input type="checkbox"/> raffreddamento							
		<input type="checkbox"/> altro (<i>esplicitare</i>).....									

B.3.1 Produzione di energia (parte storica)						Anno di riferimento:2021			
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (kWh)	Quota ceduta a terzi (kWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (kWh)	Quota ceduta a terzi (kWh)
		Cogeneratore	metano	2.480	14'521'640	-	2.679 kWe a 10 kV	18'968'690	-
		Impianto produzione vapore	metano	5.580	8'979'512	-	-	-	-
TOTALE					23'501'152			18'968'690	

B.3.2 Produzione di energia (alla capacità produttiva)									
Fase	Unità	Apparecchiatura o parte di unità (forno, caldaia ecc.)	Combustibile utilizzato	ENERGIA TERMICA			ENERGIA ELETTRICA		
				Potenza termica di combustione (kW)	Energia prodotta (kWh)	Quota ceduta a terzi (kWh)	Potenza elettrica nominale (kVA)	Energia prodotta (kWh)	Quota ceduta a terzi (kWh)
		Cogeneratore	metano	2.480	14'521'640	-	2.679 kWe a 10 kV	18'968'690	-
		Impianto produzione vapore	metano	5.580	8'979'512	-	-	-	-
TOTALE					23'501'152			18'968'690	

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento:2021		
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (kWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)
Impianto produzione acido fluoridrico		43'331'000	8'891'529	acido fluoridrico	1'861,8	382,0
Impianto produzione vapore		5'719'000	-	vapore	245,7	
Impianto Cogeneratore		41'474'000	-	vapore ed energia elettrica	1'782,0	
TOTALE		90'524'000	8'891'529		3'889,5	382,0

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)						
Fase/ gruppi di fasi	Unità/ gruppi di unità	Energia termica consumata (kWh)	Energia elettrica consumata (kWh)	Prodotto principale	Consumo termico specifico (kWh/t)	Consumo elettrico specifico (kWh/t)
Impianto produzione acido fluoridrico		45'550'000	8'891'529	acido fluoridrico	1'861,8	382,0
Impianto produzione vapore		10'490'000	-	vapore	245,7	
Cogeneratore		54'000'000	-	vapore ed energia elettrica	1'782,0	
TOTALE		110'040'000	8'891'529		3'889,5	382,0



B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)					Anno di riferimento: 2021
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (Nm³)	PCI (kJ/Nm³)	Energia (MJ)
metano	Impianto produzione HF	-	4'762'230	35'880	170'868'812
metano	impianto produzione vapore	-	523'973	35'880	18'800
metano	impianto cogenerazione	-	4'022'924	35'880	144'342'513
Metano	totale		9'309'127		315'230'125

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)					
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo (Nm³)	PCI (kJ/Nm³)	Energia (MJ)
metano	Impianto produzione HF	-	4'762'230	35'880	170'868'812
metano	impianto produzione vapore	-	951'215	35'880	34'129'594
metano	impianto cogenerazione	-	5'566'531	35'880	199'727'132
Metano	totale		11'279'976		404'725'538

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini:

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune			Sistema in monitoraggio in continuo		
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs		Eventuali ulteriori tecniche equivalenti (descrizione)	SI (indicare parametri e inquinanti monitorati in continuo)	NO
						n. BAT / Rif. Bref	Descrizione		n. BAT / Rif. Bref	Descrizione			
191	5 036 760 N 2 302 925 E	A	21,50	0,442	Sezione di essiccamento della fluorina (tamburo rotante B08). ¹	LVIC Cap 6.5	Cycloni Filtro a maniche						X
194	5 036 770 N 2 303 075 E	A	27,85	0,075	Trasporto pneumatico della fluorina essiccata dal silo D201/10 alla linea di produzione 10a	LVIC Cap 6.5	Filtro a maniche						X
195	5 036 775 N 2 303 085 E	A	29,35	0,075	Trasporto pneumatico della fluorina essiccata dal silo D201/11 alla linea di produzione 11a	LVIC Cap 6.5	Filtro a maniche						X
192/a	5 036 760 N 2 303 075 E	A	25,10	0,126	Emissione fumi di combustione del forno B304/10, utilizzati per il riscaldamento del reattore B301/10								X
192/b	5 036 765 N 2 303 090 E	A	25,10	0,126	Emissione fumi di combustione del forno B304/11, utilizzati per il riscaldamento del reattore B301/11								X
558	5 036 790 N 2 303 055 E	A	25,75	0,113	Emissione fumi di combustione da caldaia Bertrams YB359 per il								X

¹ L'essiccamento avviene per contatto diretto fra la fluorina e i fumi caldi inviati in controcorrente, provenienti dal forno di combustione (B07) alimentato a metano

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Numero totale camini:

Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità		Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune		Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs	Eventuali ulteriori tecniche	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs	Eventuali ulteriori tecniche equivalenti	SI (indicare parametri e inquinanti)	NO
					riscaldamento dell'olio diatermico						
537	5 036 750 N 2 303 040 E	A	23,60	0,126	Sfiati di processo provenienti dall'impianto, stoccaggi, sfiati bonifiche, aspirazione prese campioni nonché sfiati da colonna C500/3 (sezione neutralizzazione D500/3).	LVIC Cap 6.5	Scrubber				X
773	5 036 738 N 2 303 055 E	A	4,50	0,159	Emissione fumi di combustione provenienti da impianto di produzione vapore (package 1)						X
774	5 036 740 N 2 303 050 E	A	5,30	0,096	Emissione fumi di combustione provenienti da impianto di produzione vapore (package 2)						X
775	5 036 655 N 2 303 040 E	A	12,20	0,283	Emissione fumi di combustione provenienti da impianto di cogenerazione						X
L01	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio						
L02	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio						

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato												
Numero totale camini:												
Sigla camino	Georeferenziazione (specificando tipo di coordinate)	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m2)	Unità di provenienza	Tecniche di abbattimento applicate all'unità			Ulteriori tecniche a valle applicate a eventuale camino comune		Sistema in monitoraggio in continuo	
						Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs	Eventuali ulteriori tecniche	Tecniche elencate nelle BAT Conclusions o BRefs	Eventuali ulteriori tecniche equivalenti	SI (indicare parametri e inquinanti)	NO	
L03	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio							
L04	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio							
L05	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio							
L06	5 036 675 N 2 302 870 E				Cappe laboratorio							
776	5 036 752 N 2 303 055 E	A	27	0,057	Impianto di trasferimento e stoccaggio anidride macinata							
001	5 036 752N 2 303 055 E	A	38	0,126	Trasporto fluorite Essiccata (più propriamente: sfiato silo fluorina)	Best Available Techniques for the Manufacture of Large Volume Inorganic Chemicals - Ammonia, Acids and Fertilisers (agosto 2007) BAT AELs: 3- 19 mg/Nm ³	Cycloni filtro a maniche					
002	5 036 730 N 2 303 055 E	A	25	0,385	Medio impianto di combustione per nuovo reattore		Recupero di calore					
003	5 036 728 N 2 303 055 e	A	25	0,049	Trasporto pneumatico calce (più propriamente sfiato silo calce)		Filtro a maniche					

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)										Anno di riferimento: 2021					
Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³) ¹					Concentrazione misurata rappresentativa ³ (5)		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenz a ²							
191		12'950	M	Polveri			25	s-m	t.q.	11,30	t.q.	320		146,9	
				NOx			-	s-m	t.q.	9,60	t.q.	480		124,2	
194		1'412	M	Polveri			19	s-m	t.q.	1,20	t.q.	60		1,7	
195		870	M	Polveri			19	s-m	t.q.	0,30	t.q.	40		0,30	
192/a		4'614	M	NOx			-	s-m	t.q.	163,2	t.q.	2000		753,2	
192/b		3'965	M	NOx			-	s-m	t.q.	202,5	t.q.	2500		803,0	
537		2'347	M	SOx			(*)	s-m	t.q.	114,0	t.q.	960		267,4	
				NOx			-	s-m	t.q.	26,1	t.q.	200		61,2	
				HF			10	s-m	t.q.	3,2	t.q.	80		7,6	
				HCl			-	s-m	t.q.	0,2	t.q.	8		0,6	
544		20'447	M	Polveri			-	s-m	t.q.	26,0	t.q.	1050		531,2	
				SO ₂			-	s-m	t.q.	4,9	t.q.	450		100,2	
554		1'711	M	Polveri			-	s-m	t.q.	6,8	t.q.	30		11,6	
680		1'377	M	Polveri			-	s-m	t.q.	14,7	t.q.	50		20,2	
772		1'982	M	NOx			-			48,8	t.q.	240		96,8	
773		2'396	M	NOx			-			85,6	t.q.	240		205,1	
774		1'709	M	NOx			-			80,40	t.q.	240		137,4	
775		11'743	M	NOx			-			157,7	t.q.	3250		1852,4	
776(**)			M	NOx								21			



Note:

(*) 0,31 Kg (SO₂)/t(HF) prodotto (valore medio annuo)

(**) Non ancora in marcia (Silos gesso)

- (1) Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolocamino.
- (2) Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).
- (3) Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità, che il gestore ritenerappresentativo del punto di emissione, individuato tra tutte le misure effettuate nel corso dell'anno di riferimento, rimandando all'allegato B.26 le registrazioni di tutte le suddette misure.
- (4) Inquinanti per i quali l'AIA attualmente vigente (Provvedimento n. 140/2007) stabilisce dei VLE. Tali inquinanti non più presenti, in quanto sono stati dismessi gli impianti da cui si originavano.
- (5) Nei casi in cui i valori delle singole analisi siano risultati inferiori ai limiti di rilevabilità strumentale il calcolo della media annua è stato effettuato utilizzando la metà del limite di rilevabilità (applicazione delle bestpractice come da "Rapporto ISTISAN 04/15")

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³) ¹					Concentrazione misurata rappresentativa ³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)	
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza ²							
191	v. Scheda B.6	16'000	M	Polveri			25	s-m	t.q.	11,30	t.q.	320		146,9	
				NOx			-	s-m	t.q.	9,60	t.q.	480		124,2	
194		3'000	M	Polveri			19	s-m	t.q.	1,20	t.q.	60		1,7	
195		2'000	M	Polveri			19	s-m	t.q.	0,30	t.q.	40		0,30	
192/a		10'000	M	NOx			-	s-m	t.q.	163,2	t.q.	2000		753,2	
192/b		10'000	M	NOx			-	s-m	t.q.	202,5	t.q.	2500		803,0	
537		8'000	M	SOx			(*)	s-m	t.q.	114,0	t.q.	960		267,4	
				NOx			-	s-m	t.q.	26,1	t.q.	200		61,2	
				HF			10	s-m	t.q.	3,2	t.q.	80		7,6	
				HCl			-	s-m	t.q.	0,2	t.q.	8		0,6	
544		30'000	M	Polveri			-	s-m	t.q.	26,0	t.q.	1050		531,2	
				SO ₂			-	s-m	t.q.	4,9	t.q.	450		100,2	
554		1'700	M	Polveri			-	s-m	t.q.	6,8	t.q.	30		11,6	
680		2'500	M	Polveri			-	s-m	t.q.	14,7	t.q.	50		20,2	
772		2'000	M	NOx			-			48,8	t.q.	240		96,8	
773		2'000	M	NOx			-			85,6	t.q.	240		205,1	
774		2'000	M	NOx			-			80,40	t.q.	240		137,4	
775		13'000	M	NOx			-			157,7	t.q.	3250		1852,4	
776		1'100	M	Polveri			-	s-m			t.q.	21			
001(**)		5'200	M	Polveri			19	s-m	t.q.		t.q.	100			
002(**)	20'000	M	NO ₂			-	s-m	t.q.		t.q.	400				
003(**)	2'000	M	Polveri			-	s-m	t.q.		t.q.	30				

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (capacità produttiva)

Camino o condotta	Unità di provenienza	Portata (Nm ³ /h)	Modalità di determinazione (M/C/S)	Inquinante	Limite di emissione in concentrazione (mg/Nm ³) ¹			Concentrazione misurata rappresentativa ³		Limite di emissione in flusso di massa per inquinante (g/h)		Flusso di massa misurato/calcolato rappresentativo (g/h)			
					Misura in continuo		Misura discontinua		% O ₂	(mg/Nm ³)	% O ₂	al camino	più camini/Intera installazione	al camino	più camini/Intera installazione
					dato misurato	base temporale m/g/h	dato misurato	Frequenza ²							

Note:

(*)0,31 Kg (SO₂) /t (HF) prodotto (valore medio annuo)

(**) Non ancora in marcia

- (1) Nel caso di limiti ponderati relativi a più camini (es. bolla di raffineria), riportare il limite ponderato, indicando in nota i camini a cui è riferito; le concentrazioni misurate o stimate devono essere riferite al singolo camino.
- (2) Indicare la frequenza di misura: annuale (a), biennale (b-a), mensile (m), bimestrale (b-m), semestrale (s-m), quadrimestrale (q-m), giornaliera (g), settimanale (s), o altro (specificare).
- (3) Indicare un valore di concentrazione dell'inquinante coerente con la base temporale del limite, con il relativo ossigeno di riferimento e con le altre condizioni prescritte per la verifica di conformità, che il gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, individuato tra tutte le misure effettuate nel corso dell'anno di riferimento, rimandando all'allegato B.26 le registrazioni di tutte le suddette misure



B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)				Anno di riferimento: 2021		
Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
	Impianto Acido fluoridrico	<input type="checkbox"/> DIF <input checked="" type="checkbox"/> FUG		Metano		
				HF		
				NH3		
				SOx		
		<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF <input type="checkbox"/> FUG				

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse SI NO

Applicazione Programma LDAR SI NO

Note
 Non sono presenti emissioni diffuse in stabilimento. Per quanto riguarda le emissioni fuggitive, a Febbraio 2021 è stata eseguita una campagna di monitoraggio delle emissioni fuggitive (vedi Allegato B.32), che ha portato ad azioni correttive per l'eliminazione delle perdite riscontrate.

**B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)**

Fase	Unità	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti		
				Inquinante	Quantità totale (t/anno)	Quantità di inquinante per unità di prodotto (es. t di inquinante per t prodotto)
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				
		<input type="checkbox"/> DIF				
		<input type="checkbox"/> FUG				

Adozione di un sistema di calcolo per la stima delle emissioni diffuse SI
 NO

Applicazione Programma LDAR SI
 NO

Note

Non sono presenti emissioni diffuse in stabilimento. Le emissioni fuggitive derivanti da perdita di tenuta da flange, valvole, ecc. non sono correlabili alla capacità produttiva dell'impianto.

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)										Anno di riferimento:2021					
Scarico Finale 1	Georeferenziazione (tipo di coordinate) Gauss Boaga			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)						Portata media annua 240'644 m ³		Portata massima mensile 24'463 m ³		Misuratore portata (SI/NO)_ SI_	
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input checked="" type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)										Trattamento in impianto comune		Temperatura pH		Sistema di monitoraggio in continuo	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
SA30	1	5037250 N 2303250 E	acque da fogna di processo e fogna acida	100		continuo		BAT 10 (CWW)	Pretrattamento: neutralizzazione con latte di calce	SG31/Veritas	SI		SI	pH, Ca, F	
Totale scarichi parziali	1														
Scarico Finale 2	Georeferenziazione (tipo di coordinate) Gauss Boaga			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); <input checked="" type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).						Portata media annua 35'748 m ³		Portata mensile (nota1)		Misuratore portata (SI/NO)_No	
Recettore <input checked="" type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare _____)										Trattamento in impianto comune		Temperatura pH		Sistema di monitoraggio in continuo	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
IAU	1	5036875 N 2302995 E	Fogna bianca	100		discontinuo		BAT 10 (CWW)	Filtrazione a sabbia e filtri a carboni attivi				NO		
Totale scarichi parziali	1	<i>(nota1): Normalmente le acque bianche vengono recuperate a seguito di trattamento con carboni attivi. In caso di eventi eccezionali di pioggia, con conseguente aumento di flusso non trattabile all'impianto di trattamento a carboni attivi per il recupero delle acque bianche, lo scarico IAU viene attivato e si unisce alle acque dei cointestatari del sito multisocietario per sfociare nello scarico SM2 versante nel canale Lusore.</i>													

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)															
Scarico Finale 1		Georeferenziazione (tipo di coordinate) Gauss Boaga			Tipologia acque convogliate: ■ industriali di processo (AI); ■ industriali di raffreddamento (AR); ■ meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); ■ meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); ■ meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); meteoriche di dilavamento tetti (DT); ■ di lavaggio aree esterne (LV); ■ assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD); altro (specificare)										
Recettore <input type="checkbox"/> corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input checked="" type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua 275'000 m ³		Portata massima mensile 30'000 m ³		Misuratore portata (SI/NO)_SI_	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
SA30	1	5037250 N 2303250 E	acque da fogna di processo e fogna di acida	100		continuo		BAT 10 (CWW)		Pretrattamento: neutralizzazione con latte di calce			SI	SI	pH, Ca, F
Totale scarichi parziali	1														
Scarico Finale 2		Georeferenziazione (tipo di coordinate) Gauss Boaga			Tipologia acque convogliate: <input type="checkbox"/> industriali di processo (AI); <input type="checkbox"/> industriali di raffreddamento (AR); ■ meteoriche di dilavamento aree, - prima pioggia (1P); ■ meteoriche di dilavamento aree - seconda pioggia (2P); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento aree non separate (DI); <input type="checkbox"/> meteoriche di dilavamento tetti (DT); <input type="checkbox"/> di lavaggio aree esterne (LV); <input type="checkbox"/> assimilate alle domestiche (art. 101 Dlgs. 152/06) (AD).										
Recettore ■ corpo idrico superficiale interno <input type="checkbox"/> mare <input type="checkbox"/> pubblica fognatura <input type="checkbox"/> acque di transizione <input type="checkbox"/> rete fognaria non urbana <input type="checkbox"/> impianto di trattamento comune <input type="checkbox"/> altro (specificare)										Portata media annua (nota1)		Portata mensile (nota1)		Misuratore portata (SI/NO) NO	
Scarico parziale (sigla)	n. Progressivo	Georeferenziazione (coordinate)	Fase/unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m ²)	Tecniche di abbattimento applicate		Trattamento in impianto comune		Temperatura pH	Sistema di monitoraggio in continuo		
								BAT Conclusions o BRefs (Rif. n. BAT / Rif. Bref)	Tecniche equivalenti (descrizione sintetica)	Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)		SI/NO	Inquinanti e parametri monitorati in continuo	
1AU	1	5036875 N 2302995 E	Fogna bianca	100		discontinuo		BAT 10 (CWW)		Filtrazione a sabbia e filtri a carboni attivi				NO	
Totale scarichi parziali	1	(nota1): Normalmente le acque bianche vengono recuperate a seguito di trattamento con carboni attivi. In caso di eventi eccezionali di pioggia, con conseguente aumento di flusso non trattabile all'impianto di trattamento a carboni attivi per il recupero delle acque bianche, lo scarico 1AU viene attivato e si unisce alle acque dei cointestatari del sito multisocietario per sfociare nello scarico SM2 versante nel canale Lusore.													



B.10.1 Emissioni in acqua (parte storica)							Anno di riferimento: 2021			
Scari co parzi ale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentra zione misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
SA30	Impianto consortile (SG31)	Fluoruri	NO				27,5			-
		Calcio	NO				396,0			-
		Arsenico					0,0042			
1AU	SM2	SST	NO				8,0		35 (s)	-
		COD	NO				0,0		120 (s)	-
		Fluoruri	NO				3,0		6 (g/s)	-
		Solventi organici alogenati totali ²		SI			0,04		0,4 (s)	-
		Composti organici clorurati non citati altrove ³		SI			0,01		0,05 (s)	-

¹ Indicare un valore medio che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, rimandando all' allegato B.27 Ieregistrazioni di tutte le misure effettuate nell'anno di riferimento

² Tetraclorometano, cloroformio, 1,2-dicloroetano, tricloroetilene, tetracloroetilene, 1,2,4-triclorobenzene, 1,3,5-triclorobenzene, 1,2,3-triclorobenzene, esaclorobutadiene, 1,2,3,4-tetraclorobenzene, 1,2,4,5-tetraclorobenzene.

³ Cloruro di metilene, 1,2-dicloropropano, 1,1-dicloroetilene, 1,1,2-tricloroetano, 1,1,1,2-tetracloroetano, 1,1,2,2-tetracloroetano, pentacloroetano, clorobenzene, 1,3-diclorobenzene, 1,4-diclorobenzene, 1,2-diclorobenzene, esacloroetano, 1,1,2,2-tetrabromoetano, bromodiclorometano, 1-bromo-2-cloroetano, bromo-tricloro-metano, dibromo-cloro-metano, cloruro di vinile, 1,1,1-tricloroetano, cis-1,2-dicloroetilene, trans-1,2-dicloroetilene.

**B.10.2 Emissioni in acqua (alla capacità produttiva)**

Scarico parziale	Scarico finale di recapito	Inquinanti	Sostanza pericolosa ai sensi della Parte III del D-Lgs. 152/06				Concentrazione misurata (mg/l)	Limite attuale (mg/l)		Flusso di massa g/h
			NO	Tab 3/A all.5	Tab. 5 all.5	Tab 1/A all. 1 - A.2.6. (P/PP)		Continuo (m/g/o)	Discontinuo (frequenza)	
SA30	Impianto consortile (SG31)	Fluoruri	NO				27,5			
		Calcio	NO				396,0			
		Arsenico			SI		0,0042			
IAU	SM2	SST	NO				8,0		35 (s)	-
		COD	NO				0,0		120 (s)	-
		Fluoruri	NO				3,0		6 (g/s)	-
		Solventi organici alogenati totali ²			SI		0,04		0,4 (s)	-
		Composti organici clorurati non citati altrove ³			SI		0,01		0,05 (s)	-

¹ Indicare un valore medio che il Gestore ritiene rappresentativo del punto di emissione, rimandando all' allegato B.27 le registrazioni di tutte le misure effettuate nell'anno di riferimento

² Tetraclorometano, cloroformio, 1,2-dicloroetano, tricloroetilene, tetracloroetilene, 1,2,4-triclorobenzene, 1,3,5-triclorobenzene, 1,2,3-triclorobenzene, esaclorobutadiene, 1,2,3,4-tetraclorobenzene, 1,2,4,5-tetraclorobenzene.

³ Cloruro di metilene, 1,2-dicloropropano, 1,1-dicloroetilene, 1,1,2-tricloroetano, 1,1,1,2-tetracloroetano, 1,1,2,2-tetracloroetano, pentacloroetano, clorobenzene, 1,3-diclorobenzene, 1,4-diclorobenzene, 1,2-diclorobenzene, esacloroetano, 1,1,2,2-tetrabromoetano, bromodiclorometano, 1-bromo-2-cloroetano, bromo-tricloro-metano, dibromo-cloro-metano, cloruro di vinile, 1,1,1-tricloroetano, cis-1,2-dicloroetilene, trans-1,2-dicloroetilene.

⁴ Normalmente le acque bianche vengono recuperate a seguito di trattamento con carboni attivi. Lo scarico viene attivato solo in caso di eventi eccezionali di pioggia, con conseguente aumento di flusso non trattabile all'impianto di trattamento a carboni attivi. Il flusso di massa non è correlabile alla capacità produttiva, dipendendo solo da eventi meteorici estremi non prevedibili a priori.



B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)					Anno di riferimento:2021			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
06.03.14	Sali e loro soluzioni, diversi da quelli di cui alle voci 06 03 11 e 06 03 13(Biscotto fluoridrico-gesso)	Solido palabile	Filtropressatura/ sottoprodotto da processo	4'797'100	DTR5 – DTR3		sfuso magazzino dedicato – sfusa area dedicata	D9 - R5-R13
12.01.12*	Cere e grassi esauriti (grasso esausto)	Fangoso palabile	refluo impianto	41'550	DTR1		fusti su pallet	D15
13.02.05*	oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, non clorurati	Liquido	Manutenzione macchine	2'010	DTR1		fusti	R13
13.08.02*	Altre emulsioni (emulsioni acqua e olio)	Liquido	lavaggio/bonifica apparecchiature	33'760	DTR2		serbatoio in area dedicata	D9
15.01.03	Imballaggi in legno	Solido	pallet da materiali	9'570	DTR3		cassone in area dedicata	R13
15.01.10*	imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	Solido	apparecchiature/ materiali	620	DTR6		cassone in area	D15
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose (barriere separazione olio)	Solido	pozzettoni dedicati al lavaggio	3'810	DTR6		fusti in area dedicata	D15
16.01.03	Pneumatici fuori uso	solido	Veicoli	680	DTR4		cassone in area	R13
16.02.14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di	Solido	uffici/sale quadri	1'109	DTR1		pallet in area dedicata	R13



B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)						Anno di riferimento:2021		
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
	cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13(hardware)							
16.02.16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 16 02 15	Solido		500	DTR4			R13
16.05.06*	Sostanze chimiche di laboratorio contenenti o costituite da sostanze pericolose, comprese le miscele di sostanze chimiche di laboratorio	Liquido	laboratorio	40	DTR1		fusti	D15
16.06.01*	Batterie al piombo	Solido	varie	293	DTR1		contenitore dedicato- pallet	R13
16.09.02*	Cromati, ad esempio cromato di potassio, dicromato di potassio o di sodio	Liquido	Laboratorio	122	DTR1			D15
17.01.01	cemento	Solido	Manutenzione	310'320	DTR4		sfuso in cassone da 14 mc	13
17.03.02	Miscele bituminose diverse da quelle di cui alla voce 17 03 01 (asfalto)	Solido	Manutenzione sottoservizi	111'900	DTR4		sfuso in cassone da 14 mc	R13
17.04.02	Alluminio	Solido	Manutenzione impianto	150	DTR7		Sfuso in area dedicata	R4
17.04.05	Ferro e acciaio	Solido	manutenzione impianto	110'490	DTR7		Sfuso in area dedicata	R4
17.04.11	Cavi, diversi da quelli di cui alla voce 17 04 10	Solido	manutenzione impianto/edifici	200	DTR7		cassone dedicato	R13



B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)					Anno di riferimento:2021			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
17.05.04	Terra e rocce, diverse da quelle di cui alla voce 17 05 03	Solido	manutenzione sottoservizi	1'315'020	DTR6		Sfuso in area delimitata	R5-R13
17.06.03*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose (Lane minerali)	Solido	coibenti/isolanti da impianto	4'270	DTR6		big bags	D15
17.09.03*	Altri rifiuti dell'attività di costruzione e demolizione (compresi rifiuti misti) contenenti sostanze pericolose	Solido	materiale vario da demolizioneimpianto	6'230	DTR4		cassone scarrabile	D15
19.13.07*	Rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose	Liquido	procedure di bonifica	2	DTR1		tanica	D15
20.01.21*	Tubi fluorescenti ed altri rifiuti contenenti mercurio	Solido	locali/uffici/ mense	109	DTR1		cassone dedicato	R13
20.03.04	fanghi delle fosse settiche	Fangoso palabile		7'280	Smaltiti senza deposito		-	R12



B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
06.03.13*	salamoia	liquido	residuo impianto frigo	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltiti senza deposito		serbatoio	D9
06.03.14	biscotto fluoritico	solido palabile	filtrappressatura	6.000.000	DTR5 (1)		sfuso magazzino dedicato	R5-R13
06.03.14	gesso	solido	sottoprodotto da processo	525.000	DTR3		sfusa area dedicata	D09-R5-R13
06.05.03	Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 06 05 02	fangoso palabile	pretrattamento reflui	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltiti senza deposito		-	D9
07.07.12	fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, diversi da quelli di cui alla voce 07 07 11	fangoso palabile	pretrattamento reflui	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltiti senza deposito		-	D9
12.01.12*	grasso esausto	fangoso palabile	refluo impianto	35.000	DTR1		fusti su pallet	D15
13.02.05*	olio di scarto	liquido	motori e apparecchiature	4.500	DTR1		fusti su pallet	R13
13.08.02*	emulsioni acqua e olio	liquido	lavaggio/bonifica a apparecchiature	30.000	DTR2		serbatoio in area dedicata	D9
14.06.01*	clorofluorocarburi, HCFC, HFC		manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		bombola	R13
15.01.03	imballi legno	solido	pallet da materiali	17.500	DTR4		cassone in area dedicata	R13
15.01.10*	imballi contaminati	solido	apparecchiature/materiali	2.500	DTR6		cassone in area	D15



B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
							dedicata	
15.02.02*	barriere separazione olio	solido	pozzettoni dedicati al lavaggio	2'700	DTR6		fusti in area dedicata	D15
16.02.09*	trasformatori e condensatori contenenti PCB	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltiti senza deposito		-	D14
16.02.11*	frigoriferi	solido	locali mensa	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet in area dedicata	R13
16.02.13*	videoterminali	solido	uffici/sale quadri	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet in area dedicata	D14-R13
16.02.14	hardware	solido	uffici/sale quadri	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet in area dedicata	R13
16.03.03*	rifiuti inorganici	liquido	reflui impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		serbatoio	D9-D15
16.03.04	rifiuti inorganici	liquido	reflui impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		serbatoio	D15
16.05.05	estintori a polvere	solido		indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		pallet	R13
16.05.06*	reagenti laboratorio	liquido	laboratorio	200	DTR1		fusti	D15
16.06.01*	batterie al piombo	solido	varie	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		contenitore dedicato-pallet	R13
16.10.02	soluzioni acquose	liquido	reflui impianto	indipendente dalla capacità produttiva	- smaltite senza deposito		serbatoio	D9
16.11.06	materiale refrattario	solido	manutenzione	indipendente dalla	DTR6		sfuso area	D15



B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
			impianto	capacità produttiva			dedicata	
17.01.01	cemento	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR4		sfuso in cassone da 14 mc	D9-R13
17.03.02	asfalto	solido	manutenzione sottoservizi	indipendente dalla capacità produttiva	DTR4		sfuso in cassone da 14 mc	D15-R13
17.04.01	rame, bronzo, ottone	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR7		sfuso area dedicata	R4
17.04.02	alluminio	solido	manutenzione impianto	1.500	DTR7		sfuso area dedicata	R4
17.04.05	ferro e acciaio	solido	manutenzione impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR7		sfuso area dedicata	R4
17.04.11	cavi	solido	manutenzione impianto/edifici	indipendente dalla capacità produttiva	DTR7		cassone dedicato	R13
17.05.03*	terra e rocce, contenenti sostanze pericolose	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		sfuso area dedicata	D15
17.05.04	terra da scavo	solido	manutenzione sottoservizi	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		sfuso area delimitata	D9-R13
17.06.01*	materiali contenenti amianto	solido	coibenti/isolanti da impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		big bags	D15
17.06.03*	lane minerali	solido	coibenti/isolanti da impianto	16.000	DTR6		big bags	D15
17.06.05*	materiali da costruzione contenenti amianto	solido	coibenti/isolanti da impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		big bags	D15
17.09.03*	materiale da demolizione e rifiuti misti contaminati	solido	materiale vario da demolizione impianto	indipendente dalla capacità produttiva	DTR4		cassone scarrabile	D15
19.08.02	rifiuti da dissabbiamento	solido	manutenzione	indipendente dalla capacità produttiva	DTR6		big bag	D15
19.13.07*	rifiuti liquidi acquosi e	liquido	procedure di	indipendente dalla	DTR1		tanica	D15



B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)								
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fase di provenienza	Quantità annua	eventuale deposito temporaneo (N° area)	Stoccaggio		
				kg		N° area	Modalità	Destinazione
	rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, contenenti sostanze pericolose		bonifica	capacità produttiva				
20.01.21*	tubi fluorescenti	solido	locali/uffici/mense	indipendente dalla capacità produttiva	DTR1		cassone dedicato	R13
20.02.01	rifiuti biodegradabili	solido	manutenzione	20.000	- smaltiti senza deposito		-	R13
20.03.04	fanghi delle fosse settiche	fangoso palabile	manutenzione	20.000	- smaltiti senza deposito		-	R12

**B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti**

Presenti aree di deposito temporaneo no si (esclusi i rifiuti prodotti dalle operazioni di gestione rifiuti autorizzate)

Se si indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva (Mg e m³):
e compilare la seguente tabella

N° prog ressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (Gauss-Boaga)	Capacità di stoccaggio (Mg e m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/ Quantitativo Q)
1	DTR1	5036670 N 2203180 E	50 t	50	Magazzino pavimentato, coperto	12.01.12*	T
			20 t	25	Magazzino pavimentato, coperto	13.02.05*	T
			50 l	5	Magazzino pavimentato, coperto	16.05.06*	T
			0,5 m ³	5	Magazzino pavimentato, coperto	16.06.01*	T
			10 l	1	Magazzino pavimentato, coperto	19.13.07*	T
			0,5 m ³	2	Magazzino pavimentato, coperto	20.01.21*	T
			0,5 t	20	Magazzino pavimentato, coperto	RAEE	T
			-	50	Magazzino pavimentato, coperto Disponibile per rifiuti non ciclici (1)	-	T
2	DTR2	5036675N 2203170E	15 m ³	50	Pavimentato, coperto (serbatoio)	13.08.02*	T
3	DTR3	5036720N 2203190E	100 m ³	50	Magazzino coperto	06.03.14	T
4	DTR4	5036920N 2303200E	20 m ³	15	Area pavimentata	15.01.03	T
			10 m ³	15	Area pavimentata	17.01.01	T
			10 m ³	15	Area pavimentata	17.03.02	T
			20 m ³	15	Area pavimentata	17.09.03*	T
			10 m ³	15	(serbatoio 15 mc a disposizione per emergenze)	-	T
			-	50	pavimentata Disponibile per rifiuti non ciclici (1)	-	T
5	DTR5	5036825N 2302995E	3.000 t	500	Magazzino pavimentato, coperto	06.03.14	T
6	DTR6	5036820N 2302980E	10 m ³	20	Magazzino pavimentato, coperto	15.01.10*	T
			30 m ³	50	Magazzino pavimentato, coperto	15.02.02*	T
			300 m ³	120	Magazzino pavimentato, coperto	17.05.04	T
			50 m ³	50	Magazzino pavimentato, coperto	17.06.03*	T



N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (Gauss-Boaga)	Capacità di stoccaggio (Mg e m ³)	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, cordolatura, recinzione, sistema raccolta acque meteo, ecc.)	Tipologia rifiuti stoccati (CER)	Modalità di avvio a smaltimento/recupero (criterio Temporale T/Quantitativo Q)
			-	100	Magazzino pavimentato, coperto Disponibile per rifiuti non ciclici (2)		T
7	DTR7	5036765N 2302890E	-	20	Area pavimentata	17.04.02	T
			-	200	Area pavimentata	17.04.05	T
			-	20	Area pavimentata	17.04.11	T
			-	20	Area pavimentata Disponibile per rifiuti non ciclici (1)		T

NOTE:

- (1) In questa area vengono stoccati rifiuti la cui produzione è saltuaria ed indipendente dalla capacità produttiva (rifiuti non ciclici). Tutti i rifiuti stoccati in questa zona sono comunque separati per tipologia e viene apposta specifica cartellonistica che individua il rifiuto stoccato.



B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW							
N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (Gauss-Boaga)	Capacità di stoccaggio (Mg e m ³) (1)	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità
1	Magazzino Fluorite	5 036 794 N 2 302 892 E	4500 t	1.425 m ²	Coperto	fluorina	sfuso
2	Magazzino oli lubrificanti e diatermici	5 036 679 N 2 303 195 E	150 m ³	30 m ²	Coperto pavimentato	oli minerali a base paraffinica o naftenica	fusti impilati su pallets
3	Stoccaggio acido solforico al 98%	5 036 788 N 2 303 045 E	160 m ³	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido solforico al 98%	serbatoio D100
							serbatoio D106
							serbatoio D108 (di riserva)
4	Stoccaggio oleum	5 036 778 N 2 303 049 E	245 m ³	-	Bacino di contenimento pavimentato	oleum 105 %	serbatoio D101
							serbatoio D107
							serbatoio D108 (di riserva)
							serbatoio D109 (di riserva)
5	Stoccaggio soda caustica al 10 % e al 50%	5 036 791 N 2 302 964 E	234 m ³	-	Bacino di contenimento pavimentato	soda caustica al 10 %	serbatoio D430
						soda caustica al 50 %	serbatoio D430/1
6	Stoccaggio calce	5 036 680 N 2 302 996 E	140 t		Area pavimentata	calce	silos D824
							silos D306
7	Stoccaggio ammoniaca	5 036 805 N 2 303 020 E	80 kg		Area pavimentata	Ammoniaca	Bombole da 20 kg
8	Stoccaggio salamoia	5 036 656 N 2 303 004 E	50 m ³		Area pavimentata	Salamoia	Serbatoio D460/3
		5 036 764 N 2 303 037 E					Serbatoio
9	Stoccaggio grasso	5 036 730 N 2 303 026 E	7000 kg		Area pavimentata	Grasso	Fusti da 197 kg
10	Stoccaggio acido fluoridrico tecnico	5 036 733 N 2 302 989 E	200 t	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido fluoridrico tecnico	serbatoio D427/1
							serbatoio D427/2
							serbatoio D427/3



B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW							
N° progressivo area	Nome identificativo area	Georeferenziazione (Gauss-Boaga)	Capacità di stoccaggio (Mg e m ³) (1)	Superficie (m ²)	Caratteristiche (Pavimentazione, copertura, recinzione, ecc.)	Materiale stoccato	Modalità
11	Stoccaggio acido fluoridrico anidro	5 036 716 N 2 302 996 E	200 t	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido fluoridrico anidro	serbatoio D425/1
							serbatoio D425/2
12	Stoccaggio acido fluosilicico al 40%	5 036 726 N 2 303 018 E	32 m ³	-	Bacino di contenimento pavimentato	acido fluosilicico al 40%	serbatoio D46
13	Serbatoio polmone altobollenti	5 036 730 N 2 303 015 E	33 m ³		Bacino di contenimento pavimentato	altobollenti	serbatoio D700
14	Magazzino GG1	5 036 718 N 2 303 175 E	3300 t	1.250	Coperto	gesso granulare	sfuso
15	Stoccaggio gesso in polvere	5 036 718 N 2 303 089 E	168 m ³	-	Area pavimentata	gesso in polvere	silos D676/A
							silos D676/B
16	Stoccaggio gesso in polvere	5 036 677 N 2 303 222 E	150 m ³	-	Area pavimentata	gesso in polvere	silos D685/A
			150 m ³				silos D685/B
			150 m ³				silos D685/C
			150 m ³				silos D685/D

NOTE:

(1) Per i serbatoi la capacità di stoccaggio riportata in tabella si riferisce alla capacità effettiva di stoccaggio e non al volume geometrico del serbatoio.

(2) Item 16 aggiunto a seguito modifica installazione nuovi stoccaggi gessomacinato

**B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)****Serbatoi in esercizio**

Progressivo	Sigla	Posizione amministrativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m ³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizzazione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
1	D100		1981	80	acido solforico 98%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
2	D106		1987	80	di riserva per acido solforico 98% o oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
3	D108		2006	80	acido solforico 98%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
4	D101		1981	80	oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
5	D107		1987	80	oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
6	D109		2006	80	di riserva per oleum 105%			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
7	D430		1970	100	soda 50%				X	X					
8	D430/1		1970	134	soda 10%				X	X					
9	D465		1992	2,67	ammoniaca									CND/Ultrasuoni	10 anni
10	D460		1970	33.5	salamoia									Nessuno	
11	D460/2		1970	33.5	salamoia									Nessuno	
12	D371		1987	3	acido fluoridrico			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
13	D373		1987	3	acido fluoridrico			X		X				CND/Ultrasuoni	

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)															
Serbatoi in esercizio															
Progr essivo	Sigla	Posizione amministr ativa	Anno di messa in esercizio	Capacità (m ³) (1)	Destinazione d'uso (sostanza contenuta)	Tetto galleggiante		Tetto fisso		Impermeabilizz azione bacino		Doppio fondo contenimento		Tipologia di controllo / ispezioni	Frequenza monitoraggio
						Sistema di tenuta ad elevata efficienza		Collegamento a sistema recupero vapori							
						SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)	SI	NO (se prevista, indicare data ultimazione)	SI	NO (se previsto, indicare data ultimazione)		
14	D427/1		1991	120	acido fluoridrico tecnico			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
15	D427/2		1991	120	acido fluoridrico tecnico			X		X				CND/Ultrasuoni	6 anni
16	D427/3		1991	120	acido fluoridrico tecnico			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
17	D425/1		1991	120	acido fluoridrico anidro			X		X				CND/Ultrasuoni	5 anni
18	D425/2		1991	120	acido fluoridrico anidro			X		X				CND/Ultrasuoni	7 anni
19	D46		1988	34	acido fluosilicico al 40%			X			X				
20	D520		2016	16,33	Altobollenti			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
21	D423		2017	50	HF			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
22	D424		2017	50	HF			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
23	D421		2017	50	HF			X		X				CND/Ultrasuoni	10 anni
24	D700		1983	33	HF			X		X				CND/Ultrasuoni	3 anni

NOTE:
 (1) Per i serbatoi la capacità di stoccaggio riportata in tabella si riferisce alla capacità effettiva di stoccaggio e non al volume geometrico del serbatoio.

**B.14 Rumore**

- Classe acustica identificativa della zona interessata dall'installazione: VI
- Limiti di emissione stabiliti dalla classificazione acustica per la zona interessata dall'installazione: 65(giorno) /65(notte)
- Installazione a ciclo produttivo continuo: sì no

Sorgenti di rumore	Localizzazione	Pressione sonora massima (dB _A) ad 1 m dalla sorgente		Sistemi di contenimento nella sorgente	Capacità di abbattimento (dB _A)
		giorno	notte		

Note

Si rimanda all' Allegato B.24 per la Relazione sull'impatto acustico.



B.15 Odori

N°		Localizzazione	Tipologia	Persistenza	Intensità	Estensione della zona di percettibilità	Sistemi/misure di contenimento
progressivo	Sorgente						

Note

Si rimanda all' Allegato B.29 per la Relazione sulle emissioni odorigene



B.16 Altre tipologie di inquinamento

Amianto

Annualmente viene effettuata un'analisi rischio amianto con relativa mappatura. Sulla base di tale documento vengono definite e pianificate le azioni per mettere in sicurezza o bonificare le aree a rischio.

Inoltre, l'Azienda ha adottato le seguenti misure di sicurezza:

- *ha designato una figura responsabile con compiti di controllo e coordinamento di tutte le attività manutentive che possono interessare i materiali contenenti amianto;*
- *tiene idonea documentazione in cui risulta l'ubicazione dei materiali contenenti amianto;*
- *ha predisposto idonee procedure che consentano il rispetto di efficaci misure di sicurezza durante le attività che possano causare disturbo ai materiali contenenti amianto;*
- *ha informato il personale sulla presenza di amianto in stabilimento, sui rischi potenziali e sui comportamenti da adottare.*

Sostanze lesive per l'ozono e gas effetto serra

Nello stabilimento non sono prodotte sostanze di questo tipo.

I fluidi utilizzati nei circuiti frigoriferi sono ammoniaca e R134a.

Nei condizionatori dei locali è utilizzato R134a, R22, R32, R407c, R410a.

Nei trasformatori sigillati è usato SF6.

Tutte le apparecchiature sono controllate come disposto dalla normativa vigente.

Inquinamento luminoso

L'impianto di illuminazione copre gli impianti, le strade e i piazzali dello stabilimento; un sistema di gestione automatica dell'impianto provvede all'illuminazione in orario non lavorativo (funzionamento crepuscolare). L'impianto di illuminazione è stato progettato in modo da evitare, per quanto possibile, "ogni irradiazione di luce diretta al di fuori delle aree a cui essa è funzionalmente dedicata, ed in particolare verso la volta celeste".



B.17 Linee di impatto ambientale	
<u>ARIA</u>	
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>CLIMA</u>	
Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra (emissioni di CO ₂ da combustione e R134a)	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di	<input type="checkbox"/> SI



superfici inquinate	<input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO



Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO



Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
<i>Allegare i documenti di seguito elencati se aggiornati rispetto alla documentazione già presentata con la prima domanda di AIA</i>				
All. B 18	Relazione tecnica dei processi produttivi	■	43	-
All. B 19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica	■	1	<input type="checkbox"/>
All. B 20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera	■	1	<input type="checkbox"/>
All. B 21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi e della rete piezometrica	■	1	<input type="checkbox"/>
All. B 22	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie e rifiuti	■	1	<input type="checkbox"/>
All. B 23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore	■	1	-
All. B 24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	■	33	-
All. B 25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti	<input type="checkbox"/>		-
All. B 26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	■	26	<input type="checkbox"/>
All. B 27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	■	8	<input type="checkbox"/>
All. B 28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	■	61	-
All. B 29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione	■	116	<input type="checkbox"/>
All. B 30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche	■	8	<input type="checkbox"/>
All. B 31	Altro (da specificare nelle note)	■	102	<input type="checkbox"/>
All. B 32	Altro (da specificare nelle note)	■	104	<input type="checkbox"/>
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B			509	
Note:	All. B.31 Progetto Miso approvato All. B.32 Campagna di monitoraggio delle emissioni fuggitive (anno 2021)			