



Agenzia Regionale
per la Prevenzione e
Protezione Ambientale
del Veneto

DOCUMENTO TECNICO DI INDIRIZZO
PIANO MONITORAGGIO E CONTROLLO GENERALE
PROPOSTA DI MODIFICA

INDUSTRIA GALVANICA

CATEGORIA IPPC 2.6. – Impianti per il trattamento di superficie di metalli e materie plastiche mediante processi elettrolitici o chimici qualora le vasche destinate al trattamento utilizzate abbiano un volume superiore a 30 m³.

02/11/2022

0

DT

DATA

REVISIONE

REDAZIONE

PIANO DI MONITORAGGIO

A.R.P.A.V., come criterio minimo, prevede nell'arco della validità dell'Autorizzazione Integrata Ambientale, l'esecuzione di almeno due ispezioni ambientali intese come controlli documentali, tecnici, gestionali, di cui una comprensiva anche del controllo analitico relativo a tutte le matrici ambientali coinvolte nel Piano di Monitoraggio.

Quadro sinottico

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1	COMPONENTI AMBIENTALI				
1.1	Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita				
1.1.1	Materie prime	Annuale	SI	X	
1.1.2	Additivi	Annuale	SI	X	
1.1.3	Sottoprodotti e MPS	/	NON APPLICABILE		
1.1.4	Controllo radiometrico	/	NON APPLICABILE		
1.1.5	Prodotti finiti	/	NON APPLICABILE		
1.1.6	Sottoprodotti e MPS	/	NON APPLICABILE		
1.1.7	Controllo radiometrico	/	NON APPLICABILE		
1.2	Risorse idriche				
1.2.1	Risorse idriche	Mensile	SI	X	X
1.3	Risorse energetiche				
1.3.1	Energia	Mensile	SI	X	
1.4	Consumo Combustibili				
1.4.1	Combustibili	Mensile	SI	X	
1.5	Emissioni in Aria				
1.5.1	Punti di emissioni (emissioni convogliate)	Trimestrale	SI	X	
1.5.2	Inquinanti monitorati	Annuale	SI	X	X
1.6	Emissioni in acqua				
1.6.1	Punti di emissione	Mensile	SI	X	
1.6.2	Inquinanti monitorati	Mensile	SI	X	X
1.7	Rumore				
1.7.1	Rumore	Quinquennale	SI (**)	X	Su segnalazione

	FASI	GESTORE	GESTORE	ARPA	ARPA
		Frequenza autocontrollo	Reporting	Ispezioni programmate	Campionamenti/analisi (*)
1.8	Rifiuti				
1.8.1	Rifiuti in ingresso	/	NON APPLICABILE		
1.8.2	Rifiuti prodotti	Annuale	SI	X	
1.9	Suolo e sottosuolo				
1.9.1	Acque di falda	/	NON APPLICABILE		
2	GESTIONE IMPIANTO				
2.1	Controllo fasi critiche/manutenzione/stoccaggi				
2.1.1	Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo	Mensile	SI (***)		
2.1.2	Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti	Semestrale	SI (***)		
2.1.3	Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo	Settimanale/Mensile	SI(***)		
2.1.4	Sistemi di depurazione. Controllo del processo	Settimanale/Mensile	SI(***)		
2.1.5	Aree di stoccaggio	Mensile	SI(***)		
2.1.6	Emissioni diffuse	/	NO		
3	INDICATORI PRESTAZIONE				
3.1	Monitoraggio degli indicatori di performance	Annuale	SI		

(*) Le modalità di controllo analitico verranno specificate in dettaglio (sulla base di quanto ritenuto rilevante come impatto ambientale) nella lettera che verrà trasmessa da ARPAV o entro il 15 gennaio dello stesso anno in cui verrà eseguita l'ispezione ambientale integrata.

(**) La Relazione dell'attività di monitoraggio sarà inviata all'Autorità competente e al Dipartimento Provinciale ARPAV competente, una volta conclusa, con la periodicità stabilita, in concomitanza dell'invio del reporting annuale.

(***) Saranno inseriti nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. Invece i dati con frequenza di autocontrollo continua, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.

1 – COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 – Materie prime e prodotti in ingresso e in uscita

In Ingresso

Tabella 1.1.1 - Materie prime (compreso il numero di pezzi da lavorare)

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Nichel Elettrolitico	Fusto Metallico	Nichelatura	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Solfato di Nichel	Sacco	Nichelatura	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Nichel Cloruro	Sacco	Nichelatura	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Soda Caustica	Serbatoio incamiciato	Sgrassatura e depuratore	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Trasparente Lucido a forno	Latte Metalliche	Verniciatura manuale a spruzzo	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Cloruro Ferrico	Serbatoio incamiciato	Depuratore	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Acido Solforico	Serbatoio incamiciato	Depuratore	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Acido Borico	Fusto plastico	Nichelatura e cromatura	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI

Denominazione	Fonte del dato	UM	I° Semestre	II° Semestre
Nimac 89 – 103 M	Fatture di Acquisto	L		
Niman M-Satin Fine	Fatture di Acquisto	L		
Metex PS 590 C	Fatture di Acquisto	Kg		
Metex PE 304 ST	Fatture di Acquisto	Kg		
Nichel Elettrolitico	Fatture di Acquisto	Kg		
Solfato di Nichel	Fatture di Acquisto	Kg		
Soda Caustica	Fatture di Acquisto	Kg		
Trasparente Lucido a forno	Fatture di Acquisto	L		
Cloruro Ferrico	Fatture di Acquisto	Kg		
Acido Solforico	Fatture di Acquisto	Kg		
Responsabile verifica (Firma):				

Tabella 1.1.2 – Additivi

Denominazione	Modalità stoccaggio	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Additivi bagni cromo trivalente	Fustini plastici	Cromatura ecologica (Cromo III)	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi bagni cromo trivalente	Sacco	Cromatura ecologica (Cromo III)	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi bagni nichelatura	Fustini plastici	Nichelatura	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per decapaggio	Fustini plastici	Decapaggio	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per doratura ed ottonatura	Sacchi	Doratura ed ottonatura	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per ramatura	Fustini plastici	Ramatura	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per sgrassatura	Sacchi	Sgrassatura	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per neutralizzazione	Fustini plastici	Neutralizzazione	L	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per Depuratore	Serbatoi incamiciati	Depuratore	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI
Additivi per Depuratore	Sacchi	Depuratore	Kg	Fatture di Acquisto	Semestrale	SI

Tabella 1.1.3 - *Sottoprodotti (secondo art. 183 D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie*

L'impianto in esame non utilizza ne materie prime secondarie ne sottoprodotti.

Tabella 1.1.4 – *Controllo radiometrico*

Il controllo non è applicabile all'impianto in esame.

In Uscita

Tabella 1.1.5 - *Prodotti finiti (numero di pezzi lavorati)*

Tale parametro di controllo non è attuabile in azienda e non risulta significativo in quanto la ditta tratta pezzi di molte forme e dimensioni diverse, che variano a seconda delle richieste dei clienti.

Tabella 1.1.6 - *Sottoprodotti (secondo art. 183 D.Lgs.152/2006 s.m.i.) e Materie Prime secondarie*

L'impianto in esame non produce ne sottoprodotti ne materie prime secondarie.

Tabella 1.1.7 – *Controllo radiometrico*

Il controllo non è applicabile all'impianto in esame.

1.2 - Risorse idriche

Tabella 1.2.1 - Risorse idriche

Tipologia di approvvigionamento	Punto misura	Fase di utilizzo	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Acquedotto	Contatore P1	Per tutto il complesso	m ³	Contatore	Mensile	SI

1.3 - Risorse energetiche

Tabella 1.3.1 – Energia

Descrizione	Tipologia	Fase di utilizzo	Punto misura	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Energia importata da rete esterna	Energia elettrica	Tutto il complesso	Contatore ENEL CE1	kWh	Contatore ENEL, bollette energia elettrica	Mensile	SI
Centrale termica	Energia termica	Bagni Galvanici e forni	/	kWh	Contatore GAS, bollette	Mensile	SI

1.4 - Consumo combustibili

Tabella 1.4.1 – Combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	UM	Metodo misura	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting
Metano	Caldaie per riscaldamento Bagni Galvanici e Forni essiccazione	M ³	Contatore	Bolletta	Mensile	SI

1.5 – Emissioni in aria

Tabella 1.5.1 - Punti di emissione (emissioni convogliate)

Punto di emissione	Provenienza/fase di produzione	Impianto di abbattimento (specificare tipologia)	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
E 1	Decapaggio, Sgrassatura, Nichelatura, Finitura Nichel, Oro 18 Carati, Oro 24 Carati, Cromatura con Cr III	Sistema di abbattimento con Scrubber	240 giorni/anno	8 ore/giorno	SI
E 5	Caldaia riscaldamento bagni galvanici	/	365 giorni/anno	24 ore/giorno	SI
E 11	Caldaia riscaldamento bagni galvanici	/	365 giorni/anno	24 ore/giorno	SI
E 8	Essiccazione in forno dei pezzi trattati galvanicamente	/	240 giorni/anno	4 ore/ giorno	SI
E 10	Brucciatoie forno di essiccazione	/	240 giorni/anno	4 ore/ giorno	SI
E 3	Verniciatura manuale a Spruzzo	Pannelli Filtranti	240 giorni/anno	3 ore/giorno	SI
E 4	Essiccazione in forno dei prodotti verniciati	/	240 giorni/anno	4 ore/ giorno	SI
E 9	Brucciatoie forno di essiccazione	/	240 giorni/anno	4 ore/ giorno	SI

Tabella 1.5.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/fase di produzione	Punti di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura *	Fonte del dato	Reporting
Bagni Galvanici	E 1	Portata	Nm ³ /h	Annuale	UNI 10169	Analisi chimiche	SI
		Temperatura	°C	Annuale	UNI 10169	Analisi chimiche	SI
		Fluoro e suoi composti come HF	mg/Nm ³	Annuale	D.M. 25/08/2000 - All. 2 – Cromatografia per composti del Fluoro	Analisi chimiche	SI
		Acido Solforico	mg/Nm ³	Annuale	NIOSH 7903 (CI) - Cromatografia per nebbie di H ₂ SO ₄	Analisi chimiche	SI
Verniciatura	E 3	Portata	Nm ³ /h	Annuale	UNI 10169	Analisi chimiche	SI
		Temperatura	°C	Annuale	UNI 10169	Analisi chimiche	SI
		COV	mg/Nm ³	Annuale	UNI CET/TS 13649:2015	Analisi chimiche	SI
		Polveri	mg/Nm ³	Annuale	UNI EN 13284-1:2003	Analisi chimiche	SI
Essiccazione in forno	E 8	Portata	Nm ³ /h	Annuale	UNI 10169	Analisi chimiche	SI
		Temperatura	°C	Annuale	UNI 10169	Analisi chimiche	SI
		SOV	mg/Nm ³	Annuale	UNI 13649	Analisi chimiche	SI

1.6 – Emissioni in acqua

Tabella 1.6.1 - Punti di emissione

Punto di emissione	Provenienza	Recapito (fognatura, corpo idrico)	Impianto di Trattamento	Durata emissione giorni/anno	Durata emissione ore/giorno	Reporting
Depuratore	Lavaggi su linea galvanica	Fognatura comunale	Depuratore	240 g/anno	8 ore/giorno	SI

Tabella 1.6.2 - Inquinanti monitorati

Provenienza/ fase di produzione	Punto di emissione	Parametro	UM	Frequenza autocontrollo	Metodo di misura**	Fonte del dato	Reporting
Linea Galvanica, lavaggi	S1	Solfati	mg/l	Mensile	UNI EN ISO 10304-1:200	Rapporto di analisi chimico – fisiche	SI
		COD	mg/l O ₂	Mensile	APAT CNR IRSA 5130 Man 28 2003		SI
		PH	/	Mensile	APAT CNR IRSA 2060 Man 28 2003		SI
		Solidi Sospesi Sedimentabili	mg/l	Mensile	APAT CNR IRSA 2090 Man 28 2003		SI
		Solidi Sospesi Totali	mg/l	Mensile	APAT CNR IRSA 2090 Man 28 2003		SI
		Tensioattivi anionici	mg/l	Mensile	APAT CNR IRSA 5170 Man 29 2003		SI
		Tensioattivi non ionici	mg/l	Mensile	APAT CNR IRSA 5180		SI
		Tensioattivi totali	mg/l	Mensile	APAT CNR IRSA 5170 Man 28 2003+ 5180 Man 29 2003		SI
		Cromo Esavalente	mg/l	Mensile	APAT CNR IRSA 3150 C Man 28/2003		
		Cromo Totale	mg/l	Mensile	UNI EN ISO 11885:2009		SI
		Ferro	mg/l	Mensile	UNI EN ISO 11885:2009		SI
		Nichel	mg/l	Mensile	UNI EN ISO 11885:2009		SI
Rame	mg/l	Mensile	UNI EN ISO 11885:2009	SI			

**** Nota: La frequenza potrà essere modificata a seconda delle richieste dell'Ente di Gestione dell'impianto fognario (Acquedotto Piave Servizi S.r.l.).**

1.7 – Rumore

Tabella 1.7.1 – Rumore

Punti di misura	Frequenza monitoraggio	Reporting
Punti individuati nelle planimetrie in base al piano di monitoraggio da presentare ad ARPAV almeno 60 giorni prima dell'inizio della campagna	Entro cinque anni dal rilascio dell'AIA la ditta effettuerà una campagna di monitoraggio con riferimento a punti di rilevamento valutati sulla base delle opportune considerazioni tecniche	SI

1.8 - Rifiuti

Tabella 1.8.1 - Rifiuti in ingresso

Il controllo non è applicabile all'impianto in esame.

Tabella 1.8.2 - Rifiuti prodotti

Descrizione Rifiuti	Codice CER	Modalità stoccaggio	Smaltimento (codice)	Recupero (codice)	Modalità di controllo e di analisi	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Fanghi prodotti dal trattamento in loco degli effluenti, contenenti sostanze pericolose	060502*	Rifiuto filtropressato, contenuto su sacchi BIG BAG, su bancale sotto a scaffale in magazzino	D9	/	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	SI
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 010111	080112	Rifiuto contenuto su sacchi BIG BAG, su bancale sotto a scaffale in magazzino	D 15	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	110113*	Aspirati direttamente da ditta che ne effettua lo smaltimento, nessun stoccaggio	D9	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
Acidi non specificati altrimenti	110106*	Aspirati direttamente da ditta che ne effettua lo smaltimento, nessun stoccaggio	D9	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
Rifiuti di sgrassaggio contenenti sostanze pericolose	110113*	Aspirati direttamente da ditta che ne effettua lo smaltimento, nessun stoccaggio	D9	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
materiale abrasivo di scarto, contenente sostanze pericolose	120116*	Rifiuto contenuto su sacchi BIG BAG, su bancale sotto a scaffale in magazzino	D 15	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
Altri solventi e miscele di solventi	140603*	Rifiuto su tanica o fusto su bancale sotto a scaffale in magazzino	D 15	R03	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
Imballaggi compositi	150105	Rifiuto sfuso (sacchi in carta e plastica) contenuto su big-bag, su bancale sotto a scaffale in magazzino	D 15	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	

imballaggi contenenti residui di sostanze pericolose o contaminati da tali sostanze	150110*	Rifiuto sfuso (taniche e contenitori plastici) contenuto su cassone metallico coperto, su piazzale con getto di cemento	D 15	R03	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	
assorbenti, materiali filtranti (inclusi filtri dell'olio non specificati altrimenti), stracci e indumenti protettivi, contaminati da sostanze pericolose	150202*	Rifiuto contenuto su sacchi BIG MAC depositati sotto tettoia su Area dotata di pavimento di cemento	D 15	R13	Peso (t/anno)	Registro carico e scarico	A norma di Legge	
					Caratterizzazione/analisi	Analisi chimico fisica	Annuale	

NOTA: L'elenco dettagliato dei rifiuti prodotti e delle relative destinazioni è potenzialmente soggetto a modifiche ma viene presentato annualmente per legge dalla ditta attraverso la dichiarazione MUD

1.9 – Suolo e sottosuolo

Tabella 1.9.1 – Acque di falda

Il controllo non è applicabile all'impianto in esame.

2 - GESTIONE DELL'IMPIANTO

2.1 - Controllo fasi critiche, manutenzioni, stoccaggi

Tabella 2.1.1 - Sistemi di controllo delle fasi critiche del processo

Fase di produzione	Attività controllo	Parametri esercizio	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Linea Galvanica - Lavaggi	Sovra riempimento vasche	Altezza Vasca	/	Verifica visiva	Giornaliera	SI
Linea Galvanica	Temperatura	Valvola elettrostatica	°C	Display Misuratore	Giornaliera	SI
Linea Galvanica	pH		/	Cartina Tornasole	Giornaliera	SI
Linea Galvanica	Funzionamento aspiratore	Alimentazione ventilatore	/	Sensore allarme ottico - acustico	Giornaliera	SI
Forni essiccazione	Funzionamento bruciatore	Temperatura	°C	Display Misuratore Forno	Giornaliera	SI

Saranno indicati nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. [I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.]

Tabella 2.1.2 - Interventi di manutenzione ordinaria sugli impianti di abbattimento degli inquinanti (ed eventuali fasi critiche del processo)

Macchinario	Tipo di intervento	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Scubber	Manutenzione Ventilatore	Piano di Manutenzione	Semestrale	SI
Scubber	Manutenzione pompe ricircolo	Piano di Manutenzione	Semestrale	SI
Scubber	Verifica condotti reagenti	Piano di Manutenzione	Semestrale	SI
Depuratore	Verifica generale funzionamento e dosaggi	Contatto di Manutenzione	Mensile	SI
Depuratore	Prova sonde ph	Piano di Manutenzione	Giornaliera	SI
Depuratore	Prova e taratura sonde ph	Contatto di Manutenzione	Mensile	SI
Ciclone	Manutenzione ventilatore	Piano di Manutenzione	Semestrale	SI
Cabina di verniciatura	Sostituzione filtri e prefiltri plenum	Piano di Manutenzione	ogni 1000 ore lavorate	SI
Cabina di verniciatura	Sostituzione filtri Paint Stop	Piano di Manutenzione	Ogni 300 ore lavorate	SI

Saranno indicati nel report annuale i controlli con esiti negativi, che hanno riscontrato criticità ed eventi anche straordinari.

Tabella 2.1.3 - Sistemi di trattamento fumi: controllo del processo

Punto emissione	Fase	Sistema di abbattimento	Parametri di controllo del processo di abbattimento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
E1	Linea Galvanica	Scrubber	Temperatura Bagni	°C	Termostato bagno	In Continuo	SI
E6	Pulitura	Ciclone	Intasamento maniche	/	Verifica visiva	Settimanale	SI
E3	Verniciatura	Pannelli filtranti	Verifica intasamento pannelli filtranti	/	Verifica visiva	Settimanale	SI

Saranno indicati nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. [I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.]

Tabella 2.1.4 - Sistemi di depurazione: controllo del processo

Punto emissione	Sistema di trattamento (stadio di trattamento)	Parametri di controllo del processo di trattamento	UM	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
S1	Coagulazione	pH	/	Sonda pH	In Continuo	SI
S1	Coagulazione	Verifica presenza sedimentazione	/	Verifica visiva	Giornaliera	SI
S1	Abbattimento inquinanti a pH basico	pH	/	Sonda pH	In Continuo	SI
S1	Flocculazione	pH	/	Sonda pH	In Continuo	SI
S1	Flocculazione	Verifica presenza sedimentazione	/	Verifica visiva	Giornaliera	
S1	Neutralizzazione	pH	/	Sonda pH	In Continuo	SI
S1	Decantazione	Presenza fanghi	/	Verifica visiva	Giornaliera	SI

Saranno indicati nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari. [I dati con frequenza di autocontrollo continua invece, se richiesti, dovranno essere inviati sempre, su supporto informatico, in file tipo .xls o altro database compatibile, in allegato al report.]

Tabella 2.1.5 - Aree di stoccaggio (vasche, serbatoi, bacini di contenimento etc.)

Descrizione	Parametri di controllo	Modalità Controllo	Fonte del dato	Frequenza autocontrollo	Reporting (*)
Linea Galvanica	Integrità vasche di processo	Visivo – Verifica dello stato di Usura delle cisterne e delle taniche e assenza di perdite	Check controllo	Annuale	SI
Deposito interno MP1	Integrità cisterne e taniche	Visivo – Verifica dello stato di Usura delle cisterne e delle taniche e assenza di perdite	Check controllo	Mensile	SI
Deposito interno MP1	Integrità bacini di contenimento	Visivo – Verifica assenza di perdite e di sversamenti	Check controllo	Mensile	SI
Deposito MP2	integrità armadi metallici	Visivo – Verifica dello stato di Usura delle cisterne e assenza di perdite	Check controllo	Mensile	SI
Deposito Rifiuti SR1	Verifica integrità fustini	Visivo – Verifica dello stato di Usura dei fustini di deposito dei rifiuti liquidi	Check controllo	Mensile	SI

Saranno indicati nel report annuale i controlli con esiti negativi ovvero che hanno riscontrato criticità ed eventi straordinari.

Tabella 2.1.6 – Emissioni diffuse (*)

La presenza di cappe di aspirazione radenti consentono di non avere la presenza di emissioni diffuse.

() Qualora si renda necessario possono essere previsti monitoraggi di emissioni diffuse.*

3 – INDICATORI DI PRESTAZIONE**Tabella 3.1 - Monitoraggio degli indicatori di performance**

Indicatore e sua descrizione	Modalità di calcolo	U.M.	Frequenza di monitoraggio	Reporting
Quantità acqua per numero di ore lavorate	Calcolo matematico	$m^3_{Acqua} / ore\ lavorate$	Annuale	SI
Fanghi Depuratore	Calcolo matematico	$T_{rifiuti} / m^3_{Acqua}$	Annuale	SI

<