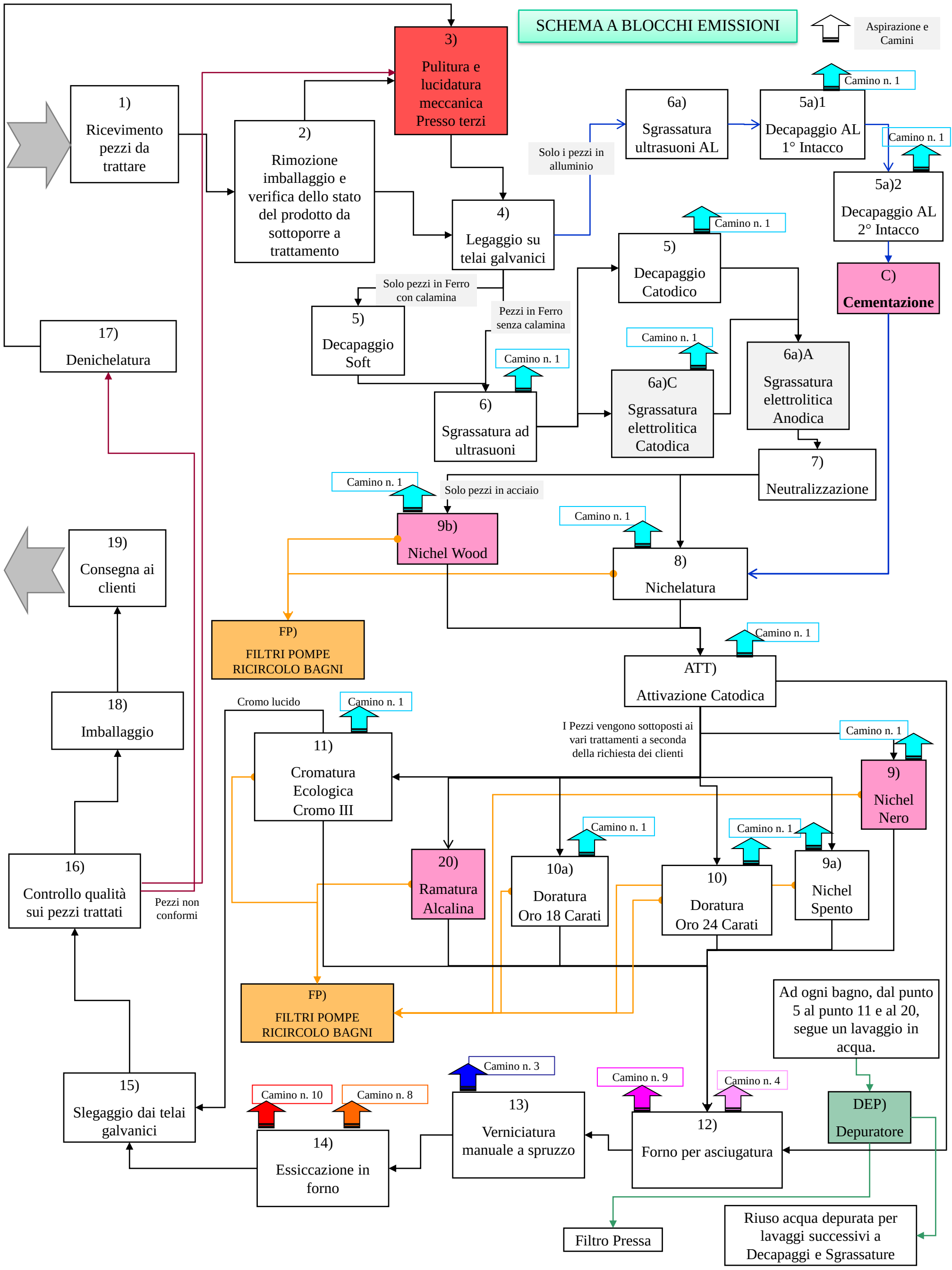
SCHEMA A BLOCCHI EMISSIONI
Aspirazione e Camini
1) Ricevimento pezzi da trattare
2) Rimozione imballaggio e verifica dello stato del prodotto da sottoporre a trattamento
3) Pulitura e lucidatura meccanica Presso terzi
4) Legaggio su telai galvanici
Solo i pezzi in alluminio
6a) Sgrassatura ultrasuoni AL
5a)1 Decapaggio AL 1° Intacco
Camino n. 1
5a)2 Decapaggio AL 2° Intacco
C) Cementazione
Solo pezzi in Ferro con calamina
Pezzi in Ferro senza calamina
5) Decapaggio Soft
5) Decapaggio Catodico
6) Sgrassatura ad ultrasuoni
6a)C Sgrassatura elettrolitica Catodica
6a)A Sgrassatura elettrolitica Anodica
7) Neutralizzazione
17) Denichelatura
Solo pezzi in acciaio
9b) Nichel Wood
8) Nichelatura
19) Consegna ai clienti
FP) FILTRI POMPE RICIRCOLO BAGNI
ATT) Attivazione Catodica
18) Imballaggio
Cromo lucido
11) Cromatura Ecologica Cromo III
I Pezzi vengono sottoposti ai vari trattamenti a seconda della richiesta dei clienti
9) Nichel Nero
16) Controllo qualità sui pezzi trattati
Pezzi non conformi
20) Ramatura Alcalina
10a) Doratura Oro 18 Carati
10) Doratura Oro 24 Carati
9a) Nichel Spento
FP) FILTRI POMPE RICIRCOLO BAGNI
Ad ogni bagno, dal punto 5 al punto 11 e al 20, segue un lavaggio in acqua.
15) Slegaggio dai telai galvanici
Camino n. 10
Camino n. 8
Camino n. 3
Camino n. 9
Camino n. 4
14) Essiccazione in forno
13) Verniciatura manuale a spruzzo
12) Forno per asciugatura
DEP) Depuratore
Filtro Pressa
Riuso acqua depurata per lavaggi successivi a Decapaggi e Sgrassature