



STABILIMENTO DI PORTO MARGHERA (VE)

ALLEGATO D9

**RIDUZIONE, RECUPERO ED ELIMINAZIONE DEI
RIFIUTI E VERIFICA DI ACCETTABILITÀ**

Ottobre 2024

SOMMARIO

A. RIFIUTI	3
B. MISURE ATTUATE	4

A. RIFIUTI

L'insediamento produttivo 3V SIGMA produce rifiuti di varia natura, soprattutto fondi di distillazione con alto potere calorifico che vengono inviati ad incenerimento presso terzi.

Secondo quanto previsto dalla normativa, vengono tenuti nello stabilimento e periodicamente aggiornati i registri di carico/scarico e i formulari da utilizzare per il trasporto dei rifiuti stessi.

Si riportano, nella tabella che segue, i quantitativi di rifiuti stimati alla capacità produttiva, nonché le modalità di smaltimento e/o recupero. I dati sono espressi in tonnellate.

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua (Mg/anno)	Stoccaggio	
					Modalità	Destinazione
07 01 01*	Soluzioni acquose di lavaggio e acque madri	Liquido	Produzione	1000	Serbatoio	D15
07 01 08*	Altri fondi e residui di reazione	Liquido	Produzione	1200	Serbatoio	D15
07 07 01*	Sol. Acquose di lavaggio e acque madri	Liquido	Produzione	2400	Serbatoio	D15
08 03 18	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	Solido n.p.	Uffici	0,5 *	Contenitore	R13
13 01 10*	Oli minerali per circuiti idraulici, non clorurati	Liquido	Manutenzione	6	Fusti	R13
15 01 01	Imballaggi in carta e cartone	Solido n.p	Produzione	1	Cassone	R13
15 01 02	Imballaggi in plastica	Solido n.p	Produzione	2	Cassone	R13
15 01 03	Imballaggi in legno	Solido n.p	Produzione	15	Cassone	R13
15 01 06	Imballaggi in materiali misti	Solido n.p	Produzione	1	Big bags	R13
15 01 10*	Imballaggi contaminati	Solido n.p	Produzione	15	Cassone	R13
15 02 02*	Assorbenti, materiali filtranti e filtri non specificati altrimenti	Solido n.p.	Produzione, manutenzione	1	Big bags	D15
16 01 21*	Componenti pericolosi diversi da quelli di cui alle voci da 160107 a 160111, 160113 e 160114	Solido n.p.	Manutenzione	3	Contenitore	R13
16 02 14	Apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 160209 a 160213	Solido n.p.	Manutenzione	10	Contenitore	R13
16 02 16	Componenti rimossi da apparecchiature fuori uso, diversi da quelli di cui alla voce 160215	Solido n.p.	Manutenzione	3	Contenitore	R13
16 06 01*	Batterie al piombo	Solido n.p.	Manutenzione	1	Contenitore	R13
16 08 01	Catalizzatore esaurito	Fangoso palabile	Produzione	2	Fusti	R8
16 10 02	Rifiuti liquidi acquosi, diversi da quelle di cui alla voce 16 10 01	Liquido	Acque prima pioggia	10	Serbatoio	VERITAS
17 04 05	Ferro e acciaio	Solido	Manutenzione	10	Cassone	R13
19 13 08	Acque di falda	Liquido	Emungimento da piezometri	200 *	Serbatoio	D9
20 03 04	Fanghi delle fosse settiche	Liquido	Uffici	5 *	Vasca a tenuta	D8
			Totali:			

* quantità di rifiuto prodotta indipendente dalla capacità produttiva

Come si può osservare dalla tabella sopra riportata, i rifiuti prodotti dallo stabilimento 3V SIGMA sono costituiti da soluzioni di lavaggio o fondi di distillazione, da residui di attività di manutenzione (es. materiali di coibentazione, ferro e acciaio) e attività di costruzione/demolizione (es. ferro e acciaio) e può variare di anno in anno, a volte anche indipendentemente dalla produzione effettiva e non è direttamente correlata alla capacità di produzione, anche se ne è stata effettuata la stima.

B. MISURE ATTUATE

Misure per prevenire la produzione di rifiuti intervenendo alla sorgente:

- gli impianti sono progettati e condotti in modo da minimizzare la produzione di prodotti non voluti, o materie prime non reagite. Anche in fase di progettazione di modifiche o nuove installazioni si effettua una valutazione e relativi accorgimenti tecnici al fine di minimizzare dei rifiuti prodotti;
- attività di ricerca sono condotte al fine di individuare le condizioni operative di processo ottimali tali da massimizzare le rese delle reazioni e la vita dei catalizzatori in modo tale da minimizzare la formazione di rifiuti e quantità di materie prime non reagite.

Misure per minimizzare le produzioni dei rifiuti che non è possibile evitare:

- monitoraggio continuo delle condizioni operative di processo per limitare al massimo la formazione di sottoprodotti;
- i catalizzatori esausti utilizzati nelle reazioni sono adeguatamente rigenerati da imprese terze.

Misure per effettuare lo smaltimento ad impatto ridotto dei rifiuti non recuperabili

- la gestione dei rifiuti pericolosi avviene in accordo con le norme di legge, ponendo particolare attenzione alla minimizzazione dei tempi di smaltimento;
- gli smaltitori di rifiuti che operano al di fuori dello stabilimento vengono sottoposti a verifiche per valutare l'adeguatezza delle loro attività in termini ambientali.

Alla luce di quanto riportato, si può concludere che le attività dello stabilimento 3V SIGMA, in particolare i rifiuti, non influenzino significativamente gli indicatori di qualità ambientale della zona.