

CITTÀ METROPOLITANA
DI VENEZIA

REGIONE DEL VENETO



COMUNE DI FOSSALTA
DI PORTOGRUARO

ZIGNAGO VETRO S.P.A.
Stabilimento di Fossalta di Portogruaro

NUOVO FORNO 14 E RINNOVAMENTO DEL FORNO 11



Autorizzazione Integrata Ambientale
SCHEDA B

Proponente e progettista	Redattore
<p>Zignago Vetro</p>  <p>Via Ita Marzotto 8 30025 Fossalta di Portogruaro (VE)</p>	 <p>c/o Parco Scientifico Tecnologico VEGA Via delle Industrie, 5 - 30175 Venezia (VE) www.eambiente.it; info@eambiente.it Tel. 041 5093820; Fax 041 5093886</p>

SERVIZIO: AUTORIZZAZIONE INTEGRATA AMBIENTALE			Unità Operativa: VALUTAZIONI AMBIENTALI E AUTORIZZAZIONI	Codice Commessa: C20-007091		
00	20.07.2020	Prima emissione	Zignago_Scheda_B_rev0	C. Ghirardo, G. Tonon, E. Raccanelli	P. Verardo	G. Chiellino
Rev.	Data	Oggetto	File	Redatto	Verificato	Approvato

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME (PARTE STORICA)	3
B.1.2 CONSUMO DI MATERIE PRIME (CAP. PRODUTTIVA)	6
B.4.1 CONSUMO DI ENERGIA (PARTE STORICA)	11
B.4.2 CONSUMO DI ENERGIA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	12
B.5.1 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (PARTE STORICA)	13
B.5.2 COMBUSTIBILI UTILIZZATI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	13
B.6 FONTI DI EMISSIONE IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO	14
B.7.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (PARTE STORICA)	18
B.7.1 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (PARTE STORICA)	20
B.7.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO CONVOGLIATO (VALORI MASSIMI AUTORIZZATI)	23
B.8.1 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (PARTE STORICA)	28
B.8.2 FONTI DI EMISSIONI IN ATMOSFERA DI TIPO NON CONVOGLIATO (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	29
B.9.1 SCARICHI IDRICI (PARTE STORICA)	30
B.9.2 SCARICHI IDRICI (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	31
B.11.3 RIFIUTI IN USCITA (PARTE STORICA)	32
B.11.4 RIFIUTI IN USCITA (ALLA CAPACITÀ PRODUTTIVA)	36
B.12.1 AREE DI DEPOSITO TEMPORANEO DI RIFIUTI	40

B.13 AREE DI STOCCAGGIO DI MATERIE PRIME, PRODOTTI, INTERMEDI, EOW	43
B.13.1 PARCO SERBATOI STOCCAGGIO (IDROCARBURI LIQUIDI O ALTRE SOSTANZE O RIFIUTI)	44
B.14 RUMORE	45
B.16 ALTRE TIPOLOGIE DI INQUINAMENTO	46
B.17 LINEE DI IMPATTO AMBIENTALE	46
ALLEGATI ALLA SCHEDA B	49

SCHEDA B - DATI E NOTIZIE SULL'INSTALLAZIONE ATTUALE

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)				Anno di riferimento: 2019							
Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frasi H	Frasi P	Classe di pericolo	
Carbonato di sodio	Chimica Fedeli	M.P. grezza	Fusione	Solido	497-19-8	Sodio carbonato	>99%	H319	P264 P280 P305+P351+P338 P337+P313		29.872
Carbonato di calcio	Mineraria Sacilese	M. P. grezza	Fusione	Solido	471-34-1	Calcio carbonato	>99%	-	-		12.797
Dolomite	Granulati Zandobbio	M. P. grezza	Fusione	Solido	7631-86-9	Silice SiO2	0,30%	-	-		18974,1
					-	Ferro triossido FeO3	0,02 %				
					471-34-1	Calcio carbonato CaCO3	55,61 %				
					546-93-0	Magnesio carbonato MgCO3	44,2 %				
Loppa d'altoforno	Minerali industriali	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	65996-69-2	Allumino silicato di calcio e magnesio	99%	-	-		---
					14808-60-7	Silice libera cristallina	1%	H372	P260 P285 P501		---

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)				Anno di riferimento: 2019							
Descrizione	Produttore e scheda	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	St. H	St. P	Classe	
Feldspato	Esan	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	-	-	-	-	-		5.015,88
Ossido di cobalto	Altichem	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	1308-06-1	Cobalto ossido	>99%	H334 H410	P261 P273 P285 P304+P311 P391		0,13
Selenio metallico	Altichem	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	7782-49-2	Selenio	>99%	H331 H301 H373 H413	P261 P264 P270 P273 P301+P310 P403+P233 P260 P271 P304+P340 P311 P330 P405 P501		0,4
Rottame vetro acquistato	La Roveco	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	-	-	-	-	-		61.915
Rottame produzione riciclato	-	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	-	-	-	-	-		35.398,00
Solfato di sodio	Lenzing	M. P.	Fusione	Solido	7757-82-6	Sodio solfato	>99%	-	-		774,64

B.1.1 Consumo di materie prime (parte storica)				Anno di riferimento: 2019						
Descrizione	Produttore e scheda	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Classe	Etichetta	
		secondaria esterna								
Sabbia silicea	Sarda Silicati	M.P. grezza	Fusione	Solido	14808-60-7	Quarzo alfa	>90%	H372	P260 P285 P501	103.571,76
Carbone	Muco Mucher & Enstipp	M M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	65996-77-2	Coke	>99%	-	-	204,64

B.1.2 Consumo di materie prime (cap. produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute						Consumo annuo	Riutilizzo	
					N° CAS	Denominazione	% in peso	Frase H	Frase P	Classe di pericolo		NO	SI
													(% riutilizzo in peso)
Carbonato di sodio	Chimica Fedeli	M.P. grezza	Fusione	Solido	497-19-8	Sodio carbonato	>99%	H319	P264 P280 P305+P351+P338 P337+P313		49.552		
Carbonato di calcio	Mineraria Sacilese	M. P. grezza	Fusione	Solido	471-34-1	Calcio carbonato	>99%	-	-		21.226		
Dolomite	Granulati Zandobbio	M. P. grezza	Fusione	Solido	7631-86-9	Silice SiO2	0,30%	-	-		32.578,00		
					-	Ferro triossido FeO3	0,02 %						
					471-34-1	Calcio carbonato CaCO3	55,61 %						
					546-93-0	Magnesio carbonato MgCO3	44,2 %						
Loppa d'altoforno	Minerali industriali	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	65996-69-2	Allumino silicato di calcio e magnesio	99%	-	-		---		

B.1.2 Consumo di materie prime (cap. produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					Numero	Denominazione	Percentuale	Classe	Classe		NO	SI
					14808-60-7	Silice libera cristallina	1%	H372	P260 P285 P501			
Feldspato	Esan	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	-	-	-	-	-	5.573,00		
Ossido di cobalto	Altichem	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	1308-06-1	Cobalto ossido	>99%	H334 H410	P261 P273 P285 P304+P311 P391	0,23		
Selenio metallico	Altichem	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	7782-49-2	Selenio	>99%	H331 H301 H373 H413	P261 P264 P270 P273 P301+P310 P403+P233 P260 P271 P304+P340 P311 P330 P405 P501	0,66		
Rottame vetro acquistato	La Roveco	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	-	-	-	-	-	126.850		

B.1.2 Consumo di materie prime (cap. produttiva)

Descrizione	Produttore e scheda tecnica	Tipo	Fasi/unità di utilizzo	Stato fisico	Eventuali sostanze pericolose contenute					Consumo annuo	Riutilizzo	
					Codice	Denominazione	% di sostanza	Classe	Classe		NO	SI
Rottame produzione riciclato	-	M. P. secondaria interna	Fusione	Solido	-	-	-	-	-	51.424,00		
Solfato di sodio	Lenzing	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	7757-82-6	Sodio solfato	>99%	-	-	1.268,00		
Sabbia silicea	Sarda Silicati	M.P. grezza	Fusione	Solido	14808-60-7	Quarzo alfa	>90%	H372	P260 P285 P501	177.697,00		
Carbone	Muco Mucher & Enstipp	M. P. secondaria esterna	Fusione	Solido	65996-77-2	Coke	>99%	-	-	321,00		

B.2.1 Consumo di risorse idriche (parte storica)						Anno di riferimento: 2019					
n.	Approvvigionamento	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
9	Acqua da impianto di filtrazione La Vecchia industriale di processo	Stoccaggio, fusione, formatura, produzione aria compressa e vuoto, servizi generali	igienico sanitario		1 1.153.357	3160		NO			
			x industriale	processo							
				X raffreddamento							
				altro (esplicitare).....							
2	Acquedotto	Trattamento a freddo, Servizi generali, generali, recupero energetico, formatura, manutenzione	x igienico sanitario		32.282	88		SI			
			x industriale	x processo							
				raffreddamento							
				altro (esplicitare).							
3	Pozzo La Vecchia	Officine, Lavaggio stampi, produzione aria compressa e vuoto, Riscaldamento, servizi generali	igienico sanitario		71.394	196		NO			
			x industriale	x processo							
				x raffreddamento							
				x altro (esplicitare)umidificazione stoccaggi, pulizia, lavaggi							
4	Reintegro torri da Imp. La Vecchia	Fusione, recupero energetico, formatura, produzione aria compressa e vuoto	igienico sanitario		213.717	586		NO			
			x industriale	x processo							
				x raffreddamento							
				altro (esplicitare)							

B.2.2 Consumo di risorse idriche (alla capacità produttiva)											
n.	Approvvigionamento	Fasi/unità di utilizzo	Utilizzo		Volume totale annuo, m³	Consumo giornaliero, m³	Portata oraria di punta, m³/h	Presenza contatori	Mesi di punta	Giorni di punta	Ore di punta
1	Acqua da impianto di filtrazione La Vecchia - industriale di processo	Stoccaggio, fusione, formatura, produzione aria compressa e vuoto, servizi generali	r igienico sanitario		500.000	1.370		NO			
			x industriale	processo							
				x raffreddamento							
			r altro (esplicitare).....								
2	Acquedotto	Trattamento a freddo, Servizi generali, recupero energetico, formatura, manutenzione	x igienico sanitario		32.282	88		SI			
			x industriale	x processo							
				raffreddamento							
			altro (esplicitare).								
3	Pozzo La Vecchia	Officine, Lavaggio stampi, produzione aria compressa e vuoto, Riscaldamento, servizi generali	igienico sanitario		75.000	205		NO			
			x industriale	x processo							
				x raffreddamento							
			x altro (esplicitare)umidificazione stoccaggi, pulizia, lavaggi								
4	Reintegro torri da Imp. La Vecchia	Fusione, recupero energetico, formatura, produzione aria compressa e vuoto	igienico sanitario		230.000	630		NO			
			x industriale	x processo							
				x raffreddamento							
			altro (esplicitare)								

B.4.1 Consumo di energia (parte storica)				Anno di riferimento: 2019	
	Consumo di combustibile Gas Naturale (Sm3/a)	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale (t/a)¹	Consumo specifico (Kcal/KgVF) ²
TOTALE	36.956.000	378.213	82.086	235.005	1744

	Consumo di combustibile Olio combustibile BTZ [kg/a]	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale(t/a)³	Consumo specifico (Kcal/KgVF) ⁴
TOTALE	3.464.000	38.888	82.086	235.005	1744

¹ Vetro fuso

² A livello di stabilimento

³ Vetro fuso

⁴ A livello di stabilimento

B.4.2 Consumo di energia (alla capacità produttiva)

	Consumo di combustibile Gas Naturale (Sm ³ /a)	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale (t/a) ⁵	Consumo termico specifico (kWh/unità)
TOTALE	45.604.306	466.721	101.295	290.000	1744

	Consumo di combustibile Olio combustibile BTZ [kg/a]	Energia termica consumata (MWh)	Energia elettrica consumata (MWh)	Prodotto principale (t/a) ⁶	Consumo termico specifico (kWh/unità)
TOTALE	4.274.632	47.989	101.295	290.000	1744

⁵ Vetro fuso

⁶ Vetro fuso

B.5.1 Combustibili utilizzati (parte storica)				Anno di riferimento: 2019		
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo	PCI	Unita PCI	Energia (kWh)
Gas Naturale	Sm ³	0%	36.956.000	10,2341	kWh/Sm ³	378.213.121
Gasolio per autotrazione	kg	<0,2%	92.000	11,9103	kWh/kg	1.095.746
Olio combustibile BTZ	kg	<1%	3.464.000	11,2264	kWh/kg	38.888.183

B.5.2 Combustibili utilizzati (alla capacità produttiva)						
Combustibile	Unità	% S	Consumo annuo	PCI	Unita PCI	Energia (kWh)
Gas Naturale	Sm ³	0%	45.604.306	10,2341	kWh/Sm ³	461.281.334
Gasolio per autotrazione	kg	<0,2%	113.529	11,9103	kWh/kg	1.361.146
Olio combustibile BTZ	kg	<1%	4.274.632	11,2264	kWh/kg	47.988.652

B.6 Fonti di emissione in atmosfera di tipo convogliato

Sigla Emissione	Unità di provenienza	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m ²)	Sistemi di trattamento
1	Fusione vetro forno 11 (emergenza)	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	35	0,95	
2	Fusione vetro forno 12 (emergenza)	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	31	0,95	
3	Mescolatrice	autorizzata, con limite e monitoraggio	16	0,2	Filtro a maniche
5	Solfurazione	autorizzata, con limite e monitoraggio	13	0,8	
6	Trattamenti a caldo	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	12	0,03	
7	Trattamenti a caldo	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	17	0,03	
11	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	7	0,2	
12	Lavaggio stampi a ultrasuoni	autorizzata, con limite e monitoraggio	8	0,083	
19	Cappa aspirazione laboratorio chimico	non soggetta ad autorizzazione	8	0,071	
23	Fornetto preriscaldamento stampi (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite e monitoraggio	6	0,013	
24	Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)	autorizzata senza limite né monitoraggio	11	0,06	Filtro a maniche
25	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)	autorizzata senza limite né monitoraggio	11	0,06	Filtro a maniche
26	Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)	autorizzata senza limite né monitoraggio	11	0,06	Filtro a maniche
27	Fornetto essiccazione lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	4	0,012	
28	Estrazione banco lavorazioni met. officina mecc.	non soggetta ad autorizzazione	6	0,283	
30	Caldaia preriscaldamento metano (Combustibile usato: gas metano)	non soggetta ad autorizzazione	7	0,0325	
31	Caldaia preriscaldamento metano (Combustibile usato: gas metano)	non soggetta ad autorizzazione	7	0,0325	
32	Filtro sfiato silo materie prime (loppa)	autorizzata senza limite né monitoraggio	11	0,06	Filtro a maniche

Sigla Emissione	Unità di provenienza	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m²)	Sistemi di trattamento
33	<i>Filtro sfiato silo materie prime (soda Solvay)</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	11	0,06	<i>Filtro a maniche</i>
34	<i>Filtro sfiato silo materie prime (dolomite)</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	11	0,06	<i>Filtro a maniche</i>
35	Filtro aspirazione polveri nastri materie prime	autorizzata, con limite e monitoraggio	13,5	0,1256	Filtro a maniche
36	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
37	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
38	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
39	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
40	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
41	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
42	<i>Filtro sfiato silo materie prime "compostino"</i>	<i>autorizzata senza limite né monitoraggio</i>	10	0,075	<i>Filtro a maniche</i>
43	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	1,5	0,255	Filtro a maniche
44	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	2	0,04	Filtro a maniche
46	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	1,8	0,042	Filtro a maniche
47	Aspirazione cappe saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	4	0,255	Filtro a maniche
49	<i>Estrattore "Robertson" macchine Forno 11</i>	<i>non soggetta ad autorizzazione</i>	16	50,07	
50	<i>Estrattore "Robertson" macchine Forno 12</i>	<i>non soggetta ad autorizzazione</i>	16	72,34	
52	Emissione lavatrice attrezzature manutenzione macchine	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	6	0,16	
53	<i>Estrazione cappa banco saldatura manutenzione macchine</i>	<i>non soggetta ad autorizzazione</i>	8	0,125	<i>Filtro a maniche</i>

Sigla Emissione	Unità di provenienza	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m²)	Sistemi di trattamento
54	Scarico gruppo elettrogeno per forno 12	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	4,1	0,05	
55	Scarico gruppo elettrogeno per forno 11	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	3,5	0,013	
57	Fornetto preriscaldamento stampi (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite e monitoraggio	6	0,013	
60	Fornetto preriscaldamento stampi (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite e monitoraggio	6	0,013	Filtro a maniche
62	Filtro a maniche reparto miscele	autorizzata, con limite e monitoraggio	15	0,126	Filtro a maniche
63	Elettrofiltro forni 11 e 12 ante opera	autorizzata, con limite e monitoraggio	35	2,4	Elettrofiltro
64	Filtro sfiato silo materie prime (marmo)	autorizzata senza limite né monitoraggio	20	0,048	Filtro a maniche
65	Filtro sfiato silo materie prime (feldspato)	autorizzata senza limite né monitoraggio	20	0,048	Filtro a maniche
66	Filtro sfiato silo calce per elettrofiltro	autorizzata senza limite né monitoraggio	15,5	0,637	Filtro a maniche
67	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro	autorizzata, con limite e monitoraggio	15	0,3625	Filtro a maniche
68	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro	autorizzata, con limite e monitoraggio	14	0,3625	Filtro a maniche
69	Scarico gruppo elettrogeno forni 11 + 12	autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio	7	0,098	
70	Fornetto a muffola essiccazione trattamento attrezzatura manutenzione stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	11	0,018	
71	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	autorizzata, con limite e monitoraggio	21,5	0,0961	
72	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	autorizzata, con limite e monitoraggio	21,5	0,0961	
73	Filtro abbattimento smerigliatrice tubi guida goccia	autorizzata, con limite e monitoraggio	7,2	0,07	Filtro a maniche
75	Estrattore cappa trattamento delivery e attrezzature manutenzione macchine	da autorizzare senza limite né monitoraggio, già dichiarata nei doc 2017	7,2	0,07	
77	Elettrofiltro per forno fusorio 13	autorizzata, con limite e monitoraggio	35	2,68	Elettrofiltro

Sigla Emissione	Unità di provenienza	Posizione amministrativa	Altezza dal suolo (m)	Sezione camino (m²)	Sistemi di trattamento
78	<i>Fusione vetro forno 13 (emergenza)</i>	<i>autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio</i>	35	2,27	
79	<i>Trattamenti a caldo linea 131</i>	<i>autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio</i>	19	0,030	
80	<i>Trattamenti a caldo linea 132</i>	<i>autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio</i>	19	0,030	
97	Aspirazione filtri nastri reparto pesatura	autorizzata, con limite e monitoraggio	5,5	0,0706	Filtro a maniche
100	Fornetto preriscaldamento stampi linea 131 (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	6	0,0314	
101	Fornetto preriscaldamento stampi linea 132 (Combustibile usato: gas metano)	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	6	0,0314	
102	Aspirazione cappe Sald. Lucid. Officina Man. Stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	6,5	0,255	Filtro a maniche
104	Fornetto essiccazione lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	6,5	0,012	
105	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	autorizzata, con limite e monitoraggio	6,5	0,2	
107	<i>Caldaia produzione per riscaldamento reparto RCE (Ricottura e Cold End)</i>	<i>non soggetta ad autorizzazione</i>	6,5	0,0962	<i>Filtro a maniche</i>
108	Estrattore cappa lavaggio attrezzature stampi	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	6,5	0,0176	
109	<i>Scarico gruppo elettrogeno forno 13</i>	<i>autorizzata, di emergenza, senza limite né monitoraggio</i>	7	0,098	
110	Filtro sfiato silo calce per elettrofiltro per forno 13	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	15,5	0,0314	Filtro a maniche
111	Filtro sfiato silo polvere abbattuta dall'elettrofiltro forno 13	autorizzata, con limite, senza monitoraggio	15	0,0314	Filtro a maniche
M1	Silos materie prime (81,82,83, 84)	autorizzata, con limite e monitoraggio	34	0,196	Filtro a maniche
M2	Silos materie prime (85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94)	autorizzata, con limite e monitoraggio	34	0,196	Filtro a maniche
M3	Carico tramogge (95, 98, 99)	autorizzata, con limite e monitoraggio	16,3	0,049	Filtro a maniche

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)			Anno di riferimento: 2018	
Camino	Unità di provenienza	Portata misurata Nm ³ /h	Inquinante	Concentrazione misurata
				mg/Nm ³
3	Miscelazione (Mescolatrice)	12.975,00	Polveri	23,800
5	Solforazione	15.639,00	SO _x	130,00
11	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	741,00	Polveri	0,620
12	Lavaggio stampi a ultrasuoni	2.343	Polveri	2,030
			HCl	2,940
23	Fornetto preriscaldamento stampi	297	Polveri	0,930
			NO _x	0,330
			SO _x	3,660
27	Fornetto essiccazione lacche stampi	12	Polveri	0,240
			SOV	0,130
35	Aspirazione nastri trasporto materie prime	8.251,00	Polveri	15,500
57	Fornetti preriscaldamento stampi	229	Polveri	2,290
			NO _x	7,530
			SO _x	0,230
60	Fornetti preriscaldamento stampi	225	Polveri	1,200
			NO _x	3,540
			SO _x	0,250
62	Reparto Miscele	4.355,00	Polveri	24,800

Camino	Unità di provenienza	Portata misurata Nm ³ /h	Inquinante	Concentrazione misurata
				mg/Nm ³
63	Forni 11 e 12	36.779	Polveri	1,38
			NO _x	651,00
			SO _x	530,00
			HCl	4,70
			HF	1,18
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	0,06
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	0,11
67	Silo polveri da elettrofiltrazione	181,00	Polveri	0.30
68	Silo polveri da elettrofiltrazione	189,00	Polveri	0.38
70	Fornetto a muffola essiccazione trattamento attrezzatura manutenzione stampi	190	Polveri	0.32
			COV cl. III,IV,V	0.04
71	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	1.573	Polveri	0.38
			SO ₂	5.49
			NO _x	177
72	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt (di emergenza)	1.045	Polveri	0.20
			SO ₂	2.00
			NO _x	148

B.7.1 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (parte storica)			Anno di riferimento: 2019	
Camino	Unità di provenienza	Portata misurata	Inquinante	Concentrazione misurata
		Nm³/h		mg/Nm³
3	Miscelazione (Mescolatrice)	13.958,00	Polveri	34,20
5	Solforazione	assente il processo	SO ₂	
11	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	845,00	Polveri	1,56
12	Lavaggio stampi a ultrasuoni	2.219	Polveri	4,97
			HCl	0,96
27	Fornetto essiccazione lacche stampi	175	Polveri	0,22
			SOV	0,54
35	Aspirazione nastri trasporto materie prime	4.932,00	Polveri	21,00
62	Reparto Miscele	7.852,00	Polveri	33,10
63	Forni 11 e 12	37.524	Polveri	1,43
			NO _x	755,00
			SO _x (a BTZ)	499,00
			HCl	4,84
			HF	0,20
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	0,27
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	0,64

Camino	Unità di provenienza	Portata misurata	Inquinante	Concentrazione misurata
		Nm ³ /h		mg/Nm ³
67	Silo polveri da elettrofiltrazione	218,00	Polveri	0,30
68	Silo polveri da elettrofiltrazione	486,00	Polveri	2,13
70	Fornetto a muffola essiccazione trattamento attrezzatura manutenzione stampi	165	Polveri	0,15
			SOV	0,360
77	Forno 13	21.391	Polveri	0,98
			NO _x	696,00
			SO _x (a BTZ)	397,00
			HCl	3,54
			HF	0,20
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI})	0,09
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, Cr _{VI} , Sb, Pb, Cr _{III} , Cu, Mn, V, Sn)	0,29
97	Aspirazione filtri nastri rep. Pesatura	4.340,00	Polveri	3,74
102	Saldatura, aspirazione banchi utensili, lucidatura stampi, smerigliatrice delivery, fornello essiccazione trattamento delivery	5.448	Polveri	1,4
			Cr(VI) ,Co, Ni	0,00873
			Cd	0,00095
			SOV	-
104	Essiccazione lacche stampi	3.429	Polveri	3,1
			SOV	12,3
105	Applicazione lacche stampi	11.363,00	Polveri	11,1
108	Estrattore cappa lavaggio attrezzature stampi	43.837	Polveri	

Camino	Unità di provenienza	Portata misurata	Inquinante	Concentrazione misurata
		Nm ³ /h		mg/Nm ³
	e banco trattamento deposito distaccanti su attrezzature consegna gocce vetro (ex 106)			
M1	Silos materie prime (81,82,83, 84)	3.562,00	Polveri	1,93
M2	Silos materie prime (85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94)	1.987,00	Polveri	1,31
M3	Carico tramogge (95, 98, 99)	3.097,00	Polveri	14,70

B.7.2 Emissioni in atmosfera di tipo convogliato (valori massimi autorizzati)

Camino	Reparto	Portata nominale	Parametro	Concentrazione limite		Durata emissione			Flusso di massa orario	Flusso di massa annuale
		Nm ³ /h		mg/Nm ³	Note	hh/g	gg/a	hh/a	kg/h	t/a
3	Miscelazione (Mescolatrice)	16.000	Polveri	15	calcolata da limite flusso di massa autorizzato	24	365	8.760	0,240	2,102
5	Solfurazione	14.000	SO ₂	143		24	60	1.440	2,00	2,880
11	Estrazione cappa verniciatura lacche stampi	1.500	Polveri	20		1	240	240	0,030	0,007
12	Lavaggio stampi a ultrasuoni	2.500	Polveri	16		16	365	5.840	0,040	0,234
			HCl	40					0,100	0,584
23	Fornetto preriscaldamento stampi	300	Polveri	23		24	365	8.760	0,007	0,061
			NO _x	400					0,120	1,051
			SO _x	40					0,012	0,105
27	Fornetto essiccazione lacche stampi	300	Polveri	17		16	365	5.840	0,005	0,029
			SOV	83					0,025	0,146
35	Aspirazione nastri trasporto materie prime	6.000	Polveri	33		24	365	8.760	0,200	1,752
43	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	2.500	Polveri	20		5	365	1.825	0,050	0,091
			Cr(VI), Co, Ni	1					0,003	0,005
			Cd	0,2					0,001	0,001
44	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	2.500	Polveri	20		5	365	1.825	0,050	0,091
			Cr(VI), Co, Ni	1					0,003	0,005
			Cd	0,2					0,001	0,001
46	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	2.500	Polveri	20		5	365	1.825	0,050	0,091
			Cr(VI), Co, Ni	1					0,003	0,005
			Cd	0,2					0,001	0,001
47	Saldatura, lavorazione meccanica e lucidatura stampi	6.000	Polveri	20		5	365	1.825	0,120	0,219
			Cr(VI), Co, Ni	1					0,006	0,011
			Cd	0,2					0,001	0,002

Camino	Reparto	Portata nominale	Parametro	Concentrazione limite		Durata emissione			Flusso di massa orario	Flusso di massa annuale
		Nm ³ /h		mg/Nm ³	Note	hh/g	gg/a	hh/a	kg/h	t/a
52	lavatrice attrezzature manutenzione macchine	3.850	Polveri	21	calcolata da limite flusso di massa autorizzato	0,5	240	120	0,080	0,010
57	Fornetti preriscaldamento stampi	300	Polveri	33		24	365	8.760	0,010	0,088
			NOx	400					0,120	1,051
			SOx	40					0,012	0,105
60	Fornetti preriscaldamento stampi	300	Polveri	33		24	365	8.760	0,010	0,088
			NOx	400					0,120	1,051
			SOx	40					0,012	0,105
62	Reparto Miscele	10.000	Polveri	30		24	365	8.760	0,300	2,628
63	Forni 11 e 12 (cap. prod. 450 t/g)	50.000	Polveri	20		24	365,0	8.760	1,0	8,760
			NOx	800	DeNox non presente				40,0	350,400
			SOx (a BTZ e gas)	771	Concentrazione limite ponderata per multicombustibile*				38,6	337,845
			HCl	20					1,00	8,760
			HF	2					0,10	0,876
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI)	1					0,05	0,438
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	5					0,25	2,190
			NH3	-	-	-	-	-	-	-
67	Silo polveri da elettrofiltrazione	600	Polveri	67	calcolata da lim Fm	7	330	2.310	0,040	0,092
68	Silo polveri da elettrofiltrazione	600	Polveri	50	calcolata da lim Fm	7	330	2.310	0,030	0,069

Camino	Reparto	Portata nominale	Parametro	Concentrazione limite		Durata emissione			Flusso di massa orario	Flusso di massa annuale
		Nm ³ /h		mg/Nm ³	Note	hh/g	gg/a	hh/a	kg/h	t/a
70	Fornetto a muffola essiccazione trattamento attrezzatura manutenzione stampi	350	Polveri	29	calcolata da lim Fm	8	49	392	0,010	0,004
			SOV	100	calcolata da lim Fm				0,035	0,014
71	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt	1.600	Polveri	4	calcolata da lim Fm	24	365	8.760	0,007	0,061
			SO2	31	calcolata da lim Fm				0,049	0,429
			NOx	306	calcolata da lim Fm				0,490	4,292
72	Caldaia produzione vapore di processo e per riscaldamento a metano pot. 2,3 MWt (di emergenza)	1.600	Polveri	4		24	20	480	0,007	0,003
			SO2	31					0,049	0,024
			NOx	306					0,490	0,235
73	Smerigliatrice tubi guida goccia	1.400	Polveri	20	calcolata da lim Fm	2	260	520	0,028	0,015
77	Forno 13 (cap. prod. 350 t/g)	40.000	Polveri	20		24	365,0	8.760	0,8	7,008
			NOx	800	DeNox non presente				32,0	280,320
			SOx (a gas naturale)	500					20,0	175,200
			HCl	20					0,80	7,008
			HF	2					0,08	0,701
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI)	1					0,04	0,350
			Metalli (As, Co, Ni, Cd, Se, CrVI, Sb, Pb, CrIII, Cu, Mn, V, Sn)	5					0,20	1,752

Camino	Reparto	Portata nominale	Parametro	Concentrazione limite		Durata emissione			Flusso di massa orario	Flusso di massa annuale
		Nm ³ /h		mg/Nm ³	Note	hh/g	gg/a	hh/a	kg/h	t/a
			NH3	-	-				-	-
97	Aspirazione filtri nastri rep. Pesatura	4.500	Polveri	18	calcolata da lim Fm	24	365	8.760	0,080	0,701
100	Fornetto preriscaldamento stampi linea 131	350	Polveri	6	calcolata da Fm	24	365	8.760	0,002	0,018
			SO2	34	calcolata da Fm				0,012	0,105
			NOx	351	calcolata da Fm				0,123	1,077
101	Fornetto preriscaldamento stampi linea 132	350	Polveri	6	calcolata da Fm	24	365	8.760	0,002	0,018
			SO2	34	calcolata da Fm				0,012	0,105
			NOx	351	calcolata da Fm				0,123	1,077
102	Saldatura, aspirazione banchi utensili, lucidatura stampi, smerigliatrice delivery, fornello essiccazione trattamento delivery	16.000	Polveri	20	calcolata da Fm	19	365	6.935	0,320	2,219
			Cr(VI), Co, Ni	1	calcolata da Fm				0,016	0,111
			Cd	0,2	calcolata da Fm				0,003	0,022
			SOV	2,2	ricalcolata da Fm per la Q del 102				0,035	0,243
104	Essiccazione lacche stampi	3.500	Polveri	1	calcolata da Fm	16	365	5.840	0,005	0,029
			SOV	7	calcolata da Fm				0,025	0,146
105	Applicazione lacche stampi	13.000	Polveri	2	calcolata da Fm	1	240	240	0,030	0,007
108	Estrattore cappa lavaggio attrezzature stampi e banco trattamento deposito distaccanti su attrezzature consegna gocce vetro (ex 106)	7.200	Polveri	4	calcolata da Fm	2	300	600	0,030	0,018
110	Silo calce per elettrofiltro del forno 13	1.500	Polveri	20	calcolata da Fm	0,25	18	5	0,030	0,0001
111	Silo polvere da elettrofiltro del forno 13	1.800	Polveri	22	calcolata da Fm	7	25	175	0,040	0,007
M1	Silos materie prime	9.000	Polveri	20	calcolata da Fm	16	365	5.840	0,180	1,051

Camino	Reparto	Portata nominale	Parametro	Concentrazione limite		Durata emissione			Flusso di massa orario	Flusso di massa annuale
		Nm ³ /h		mg/Nm ³	Note	hh/g	gg/a	hh/a	kg/h	t/a
	(81,82,83, 84)									
M2	Silos materie prime (85, 86, 87, 88, 89, 90, 91, 92, 93, 94)	9.000	Polveri	20	calcolata da Fm	16	365	5.840	0,180	1,051
M3	Carico tramogge (95, 98, 99)	2.000	Polveri	20	calcolata da Fm	24	365	8.760	0,040	0,350

B.8.1 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (parte storica)			Anno di riferimento: 2019	
Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Composizione	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissioni derivanti da attività di miscelazione e composizione		
	<input type="checkbox"/> FUG			
Condizionamento vetro fuso	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissioni di calore che fuoriesce dalle aperture Robertson		
	<input type="checkbox"/> FUG			
Formatura contenitori	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissione di calore da formatura e pulizia stampi		
	<input type="checkbox"/> FUG			
Ricottura	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissione di calore dalla combustione dei bruciatori		
	<input type="checkbox"/> FUG			
Note				

B.8.2 Fonti di emissioni in atmosfera di tipo non convogliato (alla capacità produttiva)

Fase	Emissioni fuggitive o diffuse	Descrizione	Inquinanti presenti	
			Tipologia	Quantità
Condizionamento vetro fuso	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissioni di calore che fuoriesce dalle aperture Robertson		
	<input type="checkbox"/> FUG			
Formatura contenitori	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissione di calore da formatura e pulizia stampi		
	<input type="checkbox"/> FUG			
Ricottura	<input checked="" type="checkbox"/> DIF	Emissione di calore dalla combustione dei bruciatori		
	<input type="checkbox"/> FUG			

Note

B.9.1 Scarichi idrici (parte storica)						Anno di riferimento: 2019		
Scarico n. 1		Recettore: Depuratore La Vecchia						
Recettore							Portata media annua	
impianto di trattamento reflui della società La Vecchia Scarl							214.000 m³/a	
Scarico	Fase/ unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Trattamento in impianto comune		
						Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	Trattamento
Pc1	Formatura Raffreddamento		AI, R, IP	Continuo		La Vecchia Scarl	SI, Decreto 47 del 15/07/2015	Trattamento biologico a fanghi attivi presso depuratore consortile prima dello scarico
	Lavaggio stampi							
	Servizi generali							

Scarico n. 4		Recettore: Rete La Vecchia						
Recettore CIS							Portata media annua 1.095.689 m³/a	
Scarico	Fase/ unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Trattamento in impianto comune		
						Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	Trattamento
S4	Raffreddamento e altre non contaminate		AR, AI	Continuo				

B.9.2 Scarichi idrici (alla capacità produttiva)								
Scarico n. 1		Recettore: Depuratore La Vecchia						
Recettore : impianto di trattamento reflui della società La Vecchia Scarl e successivamente in punto 1							Portata: 181.581 m³/a	
Scarico finale	Fase/ unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Trattamento in impianto comune		
						Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	Trattamento
Pc1	Industriali di processo		AI, R, IP	Continuo		La Vecchia Scarl	SI, Decreto 47 del 15/07/2015	Trattamento biologico a fanghi attivi presso depuratore consortile prima dello scarico

Scarico S4		Recettore: Rete La Vecchia						
Recettore <input type="checkbox"/> CIS							Portata media annua 600.000 m³/a	
Scarico finale	Fase/ unità o superficie di provenienza	% in vol	Tipologia	Modalità di scarico	Per acque meteoriche Superficie relativa (m²)	Trattamento in impianto comune		
						Denominazione/ Gestore impianto	In possesso di AIA (SI/NO)	Trattamento
S4	Raffreddamento e altre non contaminate		AR, AI	Continuo				

B.11.3 Rifiuti in uscita (parte storica)				Anno di riferimento: 2019			
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata		Stoccaggio	
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 10 11 10 -	Scarti di mescole	Solido non polverulento	Pulizia reparto miscele	175,80	Cfrt. All. B22-2	Big-bag o sfuso	Smaltimento
CER 10 11 15* -	Polveri elettrofiltro / scorie caldaia	Solido polverulento	Depurazione e filtrazione fumi forni	147,66		Big-bag	Smaltimento
CER 10 11 20 -	Solidi da trattamento effluenti	Solido polverulento	Fanghi disidratati da impianto trattamento acque reflue	58,20		Big-bag	Smaltimento
CER 13 02 08* -	Olio esausto	Liquido	Manutenzione ordinaria compressori	3,37		Bidoni metallici	Recupero
CER 13 07 01* -	Olio pulizia filtri	Liquido	Pulizia filtri in prossimità forni	1,84		Cisterna	Recupero
CER 13 08 02* -	Emulsione olio/acqua	Liquido	Acque oleose prodotte dal funzionamento del disoleatore	0,57		Bidoni metallici	Recupero
CER 15 01 01 -	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	Scatole e interfalderie scartati reparto imballi e rifiuti da attività di raccolta differenziata interno dello stabilimento.	77,08		Container scarrabile	Recupero
CER 15 01 02 -	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	Film termoretraibile ed interfalderie in polietilene scartati dal reparto imballi e rifiuti da attività di raccolta differenziata interno dello stabilimento.	117,68		Container scarrabile o presscontainer	Recupero

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata		Stoccaggio	
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 15 01 03 -	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	Pallets in legno non riparabili scartati dal reparto imballo e dall'attività di riparazione pallets.	133,69		Container scarrabile	Recupero
CER 15 01 06 -	Imballaggi misti	Solido non polverulento	Scarti misti di imballaggio provenienti da officine, uffici e mensa.	66,19		Cassonetti	Recupero
CER 15 01 07 -	Imballaggi in vetro	Solido non polverulento	Smaltimento contenitori non conformi	56,20		Sfuso	Recupero
CER 15 01 10* -	Contenitori inquinati	Solido non polverulento	Attività che prevedono utilizzo di sostanze pericolose in genere (trattamento a caldo, utilizzo di oli minerali).	4,51		Container scarrabile	Recupero
CER 15 01 11* -	Bombolette spray	Solido non polverulento	Lubrificazione o verniciatura con bombolette spray	0,29		Big-bag	Recupero
CER 15 02 03 -	Stracci inquinati non pericolosi	Solido non polverulento	Scovoli utilizzati per la lubrificazione degli stampi per formatura dei contenitori. Stracci vari usati per la pulizia dei macchinari da mantenere. Manutenzione filtri aria.	20,48		Container scarrabile	Recupero
CER 16 02 11* -	Apparecchiature fuori uso, con HCFC	Solido non polverulento	Sostituzione condizionatori	0,79		Big-bag	Recupero
CER 16 02 13* -	Apparecchiature fuori uso, con sost. Pericolose	Solido non polverulento	Attività di manutenzione elettrica e strumentale svolta in proprio. Monitor	0,51		Big-bag	Recupero
CER 16 02 14 -	Apparecchiature fuori uso	Solido non polverulento	Sostituzione motori elettrici	2,66		Container metallico	Recupero

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata		Stoccaggio	
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 16 02 16 -	Componenti di apparecchi. non pericolosi	Solido non polverulento	Parti elettriche ed elettroniche	0,95		Container scarrabile	Recupero
CER 16 06 01* -	Batterie al piombo	Solido non polverulento	Sostituzione accumulatori al piombo	1,30		Big-bag	Recupero
CER 16 11 05* -	Refrattari pericolosi	Solido polverulento	Materiale refrattario da manutenzione forni	1,62		Big-bag Container scarrabile	Smaltimento
CER 16 11 06 -	Refrattari	Solido polverulento	Materiale refrattario da manutenzione forni	9,73		Big-bag	Recupero
CER 17 02 03 -	Plastica	Solido non polverulento	Manutenzione/sostituzione nastri in gomma trasporto materie prime	39,79		Big-bag Container scarrabile	Recupero
CER 17 04 01 -	Rame, bronzo, ottone	Solido non polverulento	Attività di manutenzione stampi per contenitori	5,76		Casse a tenuta	Recupero
CER 17 04 02 -	Alluminio	Solido non polverulento	Raccolta differenziata contenitori in alluminio	0,18		Big-bag	Recupero
CER 17 04 05 -	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	Attività di manutenzione meccanica generale, attività di carpenteria varia e manutenzione stampi in ghisa.	80,00		Container metallico	Recupero
CER 17 04 07 -	Motori elettrici	Solido non polverulento	Attività di manutenzione meccanica generale, attività di carpenteria varia e manutenzione stampi in ghisa.	7,82		Container metallico	Recupero
CER 17 04 11 -	Cavi elettrici	Solido non polverulento	Attività di manutenzione generale	0,99		Big-bag	Recupero
CER 17 06 03* -	Materiali isolanti con sost. Pericolose	Solido non polverulento	Attività di manutenzione generale	2,58		Big-bag	Smaltimento

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata		Stoccaggio	
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 17 06 04 -	Materiali isolanti non pericolosi	Solido non polverulento	Attività di manutenzione generale	0,10		Big-bag	Smaltimento
CER 20 01 01 -	Carta e cartone	Solido non polverulento	Raccolta differenziata carta e cartone	7,16		Container metallico	Recupero
CER 20 01 21* -	Neon e lampade al mercurio	Solido non polverulento	Manutenzione elettrica	0,14		Cassone in plastica	Recupero
CER 20 03 04 -	Fanghi fosse settiche	Solido non polverulento	Attività di pulizia	69,94		Container metallico	Recupero

Si segnala che, oltre ai codici CER sopra riportati, Zignago Vetro produce rifiuti (aventi altri codici CER) con frequenza occasionale. L'area di stoccaggio dei suddetti rifiuti non è predefinita, ma viene individuata contestualmente alla produzione e adeguatamente alle caratteristiche dei rifiuti stessi. Alcune tipologie di rifiuto prodotte occasionalmente, inoltre, non necessitano di area di stoccaggio, ma il loro smaltimento avviene contestualmente alla produzione

B.11.4 Rifiuti in uscita (alla capacità produttiva)							
Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 10 11 10 -	Scarti di mescole	Solido non polverulento	Pulizia reparto miscele	216,17	Cfrt. All. B22-2	Big-bag o sfuso	Smaltimento
CER 10 11 15* -	Polveri elettrofiltro / scorie caldaia	Solido polverulento	Depurazione e filtrazione fumi forni	180,07		Big-bag	Smaltimento
CER 10 11 20 -	Solidi da trattamento effluenti	Solido polverulento	Fanghi disidratati da impianto trattamento acque reflue	58,20		Big-bag	Smaltimento
CER 13 02 08* -	Olio esausto	Liquido	Manutenzione ordinaria compressori	4,14		Bidoni metallici	Recupero
CER 13 07 01* -	Olio pulizia filtri	Liquido	Pulizia filtri in prossimità forni	2,26		Cisterna	Recupero
CER 13 08 02* -	Emulsione olio/acqua	Liquido	Acque oleose prodotte dal funzionamento del disoleatore	0,70		Bidoni metallici	Recupero
CER 15 01 01 -	Imballaggi in carta e cartone	Solido non polverulento	Scatole e interfalde scartati reparto imballi e rifiuti da attività di raccolta differenziata interno dello stabilimento.	85,00		Container scarrabile	Recupero
CER 15 01 02 -	Imballaggi in plastica	Solido non polverulento	Film termoretraibile ed interfalde in polietilene scartati dal reparto imballi e rifiuti da attività di raccolta differenziata interno dello stabilimento.	144,70		Container scarrabile o presscontainer	Recupero

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 15 01 03 -	Imballaggi in legno	Solido non polverulento	Pallets in legno non riparabili scartati dal reparto imballo e dall'attività di riparazione pallets.	164,39		Container scarrabile	Recupero
CER 15 01 06 -	Imballaggi misti	Solido non polverulento	Scarti misti di imballaggio provenienti da officine, uffici e mensa.	81,39		Cassonetti	Recupero
CER 15 01 07 -	Imballaggi in vetro	Solido non polverulento	Smaltimento contenitori non conformi	-		Sfuso	Recupero
CER 15 01 10* -	Contenitori inquinati	Solido non polverulento	Attività che prevedono utilizzo di sostanze pericolose in genere (trattamento a caldo, utilizzo di oli minerali).	4,51		Container scarrabile	Recupero
CER 15 01 11* -	Bombolette spray	Solido non polverulento	Lubrificazione o verniciatura con bombolette spray	0,29		Big-bag	Recupero
CER 15 02 03 -	Stracci inquinati non pericolosi	Solido non polverulento	Scovoli utilizzati per la lubrificazione degli stampi per formatura dei contenitori. Stracci vari usati per la pulizia dei macchinari da mantenere. Manutenzione filtri aria.	20,48		Container scarrabile	Recupero
CER 16 02 11* -	Apparecchiature fuori uso, con HCFC	Solido non polverulento	Sostituzione condizionatori	0,79		Big-bag	Recupero
CER 16 02 13* -	Apparecchiature fuori uso, con sost. Pericolose	Solido non polverulento	Attività di manutenzione elettrica e strumentale svolta in proprio. Monitor	0,51		Big-bag	Recupero
CER 16 02 14 -	Apparecchiature fuori uso	Solido non polverulento	Sostituzione motori elettrici	2,66		Container metallico	Recupero

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 16 02 16 -	Componenti di apparecchi. non pericolosi	Solido non polverulento	Parti elettriche ed elettroniche	0,95		Container scarrabile	Recupero
CER 16 06 01* -	Batterie al piombo	Solido non polverulento	Sostituzione accumulatori al piombo	1,30		Big-bag	Recupero
CER 16 11 05* -	Refrattari pericolosi	Solido polverulento	Materiale refrattario da manutenzione forni	-		Big-bag Container scarrabile	Smaltimento
CER 16 11 06 -	Refrattari	Solido polverulento	Materiale refrattario da manutenzione forni	9,73		Big-bag	Recupero
CER 17 02 03 -	Plastica	Solido non polverulento	Manutenzione/sostituzione nastri in gomma trasporto materie prime	39,79		Big-bag Container scarrabile	Recupero
CER 17 04 01 -	Rame, bronzo, ottone	Solido non polverulento	Attività di manutenzione stampi per contenitori	7,09		Casse a tenuta	Recupero
CER 17 04 02 -	Alluminio	Solido non polverulento	Raccolta differenziata contenitori in alluminio	0,18		Big-bag	Recupero
CER 17 04 05 -	Ferro e acciaio	Solido non polverulento	Attività di manutenzione meccanica generale, attività di carpenteria varia e manutenzione stampi in ghisa.	80,00		Container metallico	Recupero
CER 17 04 07 -	Motori elettrici	Solido non polverulento	Attività di manutenzione meccanica generale, attività di carpenteria varia e manutenzione stampi in ghisa.	7,82		Container metallico	Recupero
CER 17 04 11 -	Cavi elettrici	Solido non polverulento	Attività di manutenzione generale	0,99		Big-bag	Recupero
CER 17 06 03* -	Materiali isolanti con sost. Pericolose	Solido non polverulento	Attività di manutenzione generale	2,58		Big-bag	Smaltimento

Codice CER	Descrizione	Stato fisico	Fasi/unità di provenienza	Quantità annua ritirata	Stoccaggio		
				(Mg/anno)	N° area	Modalità	Destinazione
CER 17 06 04 -	Materiali isolanti non pericolosi	Solido non polverulento	Attività di manutenzione generale	0,10		Big-bag	Smaltimento
CER 20 01 01 -	Carta e cartone	Solido non polverulento	Raccolta differenziata carta e cartone	-		Container metallico	Recupero
CER 20 01 21* -	Neon e lampade al mercurio	Solido non polverulento	Manutenzione elettrica	0,14		Cassone in plastica	Recupero
CER 20 03 04 -	Fanghi fosse settiche	Solido non polverulento	Attività di pulizia	69,94		Container metallico	Recupero

B.12.1 Aree di deposito temporaneo di rifiuti

Presenti aree di deposito temporaneo

☐ no ☒ sì

Se sì indicare la **capacità di stoccaggio** complessiva: 915 m³:

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
			[m2]		[codici CER]
1	Deposito plastica di scarto	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	17.02.03
2	Deposito carta e cartone	87,5	35	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.01
3	Deposito ferro e acciaio	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	17.04.05
4	Deposito Contenitori inquinati in plastica e metallo	30	15	Container in metallo a tenuta stagna, con copertura	15.01.10*
5	Deposito stampi esausti in ghisa	9	6	Container in metallo a tenuta stagna	17.04.05
6	Deposito motori elettrici	1,8	1,8	Cassone metallico a tenuta stagna	16.02.14
7	Deposito polietilene compattato in rotoli	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.02
8	Deposito scarti di legno e pallet	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.03
9	Deposito e pressa polietilene sfuso	35	14	Press-container in metallo a tenuta stagna	15.01.02
10	Deposito fusti metallici contenenti sostanze pericolose	100	34	Deposito coperto, con pareti in rete metallica, fondo in cemento e bacino di contenimento spandimenti	13.02.08*
					13.08.02*
					15.01.10*
11	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
12	Deposito toner esausti	1	1	Big-bag	16.02.16
13	Punti di raccolta rifiuti in magazzino scorte	3	5	Cassoni e contenitori in Magazzino Scorte	17.04.01 20.01.21*
14	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
15	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
			[m2]		[codici CER]
16	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
17	Deposito big- bags contenenti scorie caldaia	30	40	Area pavimentata in c.a. coperta	10.11.15*
18	Deposito scovoli e stracci sporchi	43,75	17.5	Container in metallo a tenuta stagna, con copertura	15.02.03
19	Deposito scarti di mescole	90	45	Box in cemento protetto da muro perimetrale di contenimento su tre lati, fondo in c.a.	10.11.10
20	Deposito polveri elettrofiltro F11-12	50	50	Area pavimentata in c.a. non coperta	10.11.15*
21	Deposito temporaneo rifiuti in big-bag	90	45	Box in cemento protetto da muro perimetrale di contenimento su tre lati, fondo in c.a.	17.06.03*
					16.11.06
					15.01.11*
					16.02.11*
					16.02.13*
					16.02.16
					16.06.01*
					16.06.05
					17.04.11
					17.02.03
					17.04.02
					10.11.12
22	Deposito fanghi di depurazione circuito di raffreddamento scraper	20	20	Area pavimentata in c.a. non coperta	10.11.20
23	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
24	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
25	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
26	Deposito polveri elettrofiltro F13-14	50	50	Area pavimentata in c.a. coperta	10.11.15*

N° area	Identificazione area	Capacità di stoccaggio	Superficie	Caratteristiche	Tipologia rifiuti stoccati
			[m2]		[codici CER]
27	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
28	Cassonetto imballaggi misti	1,2	1,2	Cassonetto in plastica rigida a tenuta stagna, con ruote	15.01.06
29	Deposito plastica di scarto	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	17.02.03
30	Deposito carta e cartone	43,75	17,5	Container in metallo a tenuta stagna	15.01.01

B.13 Aree di stoccaggio di materie prime, prodotti, intermedi, EoW

Identificazione area	Denominazione	Materiale stoccato	Stoccaggio	Superficie [m ²]
Composizione F11+F12	Silo 0	Dolomite	450 ton	46
	Silo 1	Carbonato di sodio	215 ton	37
	Silo 2	Carbonato di sodio	150 ton	27
	Silo 3	Loppa	170 ton	23
	Silo 4	Carbonato di sodio	210 ton	35
	Silo 5	Carbonato di sodio	250 ton	43
	Silo 6	Carbonato di calcio	195 ton	25
	Silo 7	Carbonato di calcio	245 ton	29
Area miscele	Box 9	Rottame di vetro	690 mc	
	Box 10	Rottame di vetro	500 mc	
	Box 11	Rottame di vetro	256 mc	
	Box 12	Rottame di vetro	546 mc	
	Capannone sabbia	Sabbia silicea	4.020 ton	1.260
	Capannone sabbia 2	Sabbia silicea	10.500 ton	3.500
	Capannone rottame nord	Rottame di vetro	3.000 ton	2.000
	Capannone rottame sud	Rottame di vetro	3.000 ton	2.000
Composizione F13	Silo 1	Sabbia	365 ton	-
	Silo 2	Sabbia	365 ton	-
	Silo 3	Sabbia	365 ton	-
	Silo 4A	Sabbia Vetro Umida	182 ton	-
	Silo 4B	Sabbia Vetro Secca	224 ton	-
	Silo 5	Soda	309 ton	-
	Silo 6A	Riserva	182 ton	-
	Silo 6B	Dolomite	182 ton	-
	Silo 7	Soda	309 ton	-
	Silo 8	Marmo	422 ton	-
	Silo 9	Dolomite	365 ton	-
	Silo 10	Soda	309 ton	-
	Silo 11	Feldspato	169 ton	-
	Silo 12	Solfato Di Calcio	99 ton	-
	Silo 13	Solfato Di Sodio	99 ton	-
	Silo 14	Polveri E.P.	26 ton	-
	Silo 15	Carbone	51 ton	-
	Silo 16	Cromite	46 ton	-
	Silo 17	Ferrox	90 ton	-
	Silo 18	Marmo Compostini	7 ton	-

Identificazione area	Denominazione	Materiale stoccato	Stoccaggio	Superficie [m ²]
	Silo 19	Cobalto	7 ton	-
	Silo 20	Selenio	7 ton	-
	Silo 21	Scorta Sel-Cob	7 ton	-
	Silo 22	Premix Cobalto	6 ton	-
	Silo 23	Premix Selenio	6 ton	-
	Silo 24	Premix Scorta	6 ton	-
	Silo 25	Rottame Interno	253 ton	-
	Silo 26	Rottame Interno Esterno	253 ton	-
	Silo 27	Rottame Interno Esterno	253 ton	-

B.13.1 Parco serbatoi stoccaggio (idrocarburi liquidi o altre sostanze o rifiuti)

Identificazione area	Denominazione	Materiale stoccato	Stoccaggio	Superficie [m ²]
BTZ	Serbatoio S1	Box BTZ	596 ton	78,5
	Serbatoio S2	Box BTZ	223 ton	28,26
	Serbatoio S3	Box BTZ	120 ton	15,9
	Serbatoio S4	Box BTZ	120 ton	15,9
	Serbatoio S5	Box BTZ	120 ton	15,9
	Serbatoio S6	Box BTZ	120 ton	15,9
Gasolio	Serbatoio G1	Gruppo elettrogeno F11+12	5 mc	-
	Serbatoio G2	Distributore Gasolio	9,9 mc	-
	Serbatoio G3	Gruppo elettrogeno F13	5 mc	-
	Serbatoio G4	Gruppo elettrogeno F11	2 mc	-
Oli	Box di oli minerali	Oli minerali	10 mc	-

B.14 Rumore

Si rimanda alla Valutazione previsionale di impatto acustico, Allegato B24

B.16 Altre tipologie di inquinamento

B.17 Linee di impatto ambientale

ARIA

Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale di macro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali all'inquinamento atmosferico locale da micro-inquinanti emessi da sorgenti puntuali	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Contributi potenziali ad inquinamenti atmosferici transfrontalieri	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento atmosferico da sorgenti diffuse	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di cattivi odori	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di produzione di aerosol potenzialmente pericolosi	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di incidenti con fuoriuscita di nubi tossiche	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

CLIMA

Potenziali modifiche indesiderate al microclima locale	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi legati all'emissione di vapor acqueo	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali contributi all'emissione di gas-serra	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO

<u>ACQUE SUPERFICIALI</u>	
Consumi di risorse idriche	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Deviazioni permanenti di corsi d'acqua ed impatti conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di interferenze negative con l'esistente sistema di distribuzione delle acque	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di acque superficiali da scarichi diretti	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento di corpi idrici superficiali per dilavamento meteorico di superfici inquinate	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamenti acuti di acque superficiali da scarichi occasionali	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischi di inquinamento di corpi idrici a causa di sversamenti incidentali di sostanze pericolose da automezzi	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>ACQUE SOTTERRANEE</u>	
Riduzione della disponibilità di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Consumi di risorse idriche sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Interferenze dei flussi idrici sotterranei (prime falde) da parte di opere sotterranee	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose conseguente ad accumuli temporanei di materiali di processo o a deposito di rifiuti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di inquinamento delle acque di falda da percolazione di sostanze pericolose attraverso la movimentazione di suoli contaminati	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>SUOLO, SOTTOSUOLO, ASSETTO IDRO GEOMORFOLOGICO</u>	
Potenziale incremento di rischi idrogeologici conseguenti all'alterazione (diretta o indiretta) dell'assetto idraulico di corsi d'acqua e/o di aree di pertinenza fluviale	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale erosione indiretta di litorali in seguito alle riduzioni del trasporto solido di corsi d'acqua	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Consumi di risorse del sottosuolo (materiali di cava, minerali)	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziali alterazioni dell'assetto esistente dei suoli	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Induzione (o rischi di induzione) di subsidenza	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di Inquinamento di suoli da parte di depositi di materiali con sostanze pericolose	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RUMORE</u>	
Potenziali impatti diretti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
Potenziali impatti da rumore su ricettori sensibili in fase di esercizio da traffico indotto	<input checked="" type="checkbox"/> SI <input type="checkbox"/> NO
<u>VIBRAZIONI</u>	
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Possibili danni a edifici e/o infrastrutture derivanti da vibrazioni in fase di esercizio prodotte dal traffico indotto	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
<u>RADIAZIONI NON IONIZZANTI</u>	
Introduzione sul territorio di sorgenti di radiazioni elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Rischio di modifica dell'attuale distribuzione delle sorgenti di onde elettromagnetiche, con potenziali rischi conseguenti	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO
Potenziale produzione di luce notturna in ambienti sensibili	<input type="checkbox"/> SI <input checked="" type="checkbox"/> NO

Rif.	ALLEGATI ALLA SCHEDA B	Allegato	Numero di pagg.	Riservato
All. B18-C6	Relazione tecnica dei processi produttivi – configurazione autorizzata e configurazione di progetto	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B19	Planimetria dell'approvvigionamento e distribuzione idrica – configurazione autorizzata	<input checked="" type="checkbox"/> (n. 3 tavole)		
All. B20	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di emissione e trattamento degli scarichi in atmosfera – configurazione autorizzata	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B21	Planimetria delle reti fognarie, dei sistemi di trattamento, dei punti di emissione degli scarichi liquidi – configurazione autorizzata	<input checked="" type="checkbox"/> (n. 4 tavole)		
All. B 22-1	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per lo stoccaggio di materie – configurazione autorizzata	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B 22-2	Planimetria dello stabilimento con individuazione delle aree per deposito/stoccaggio rifiuti – configurazione autorizzata	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B23	Planimetria dello stabilimento con individuazione dei punti di origine e delle zone di influenza delle sorgenti sonore – config. autorizzata	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B24	Identificazione e quantificazione dell'impatto acustico	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B25	Ulteriore documentazione per la gestione dei rifiuti			
All. B26	Registrazione delle misure delle emissioni in atmosfera effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B27	Registrazione delle misure delle emissioni in acqua effettuate nell'anno di riferimento	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B28	Copia dei contratti stipulati con eventuali gestori di impianti esterni di trattamento dei reflui con l'indicazione delle specifiche di conferimento, di tipologia e frequenza dei controlli previsti	<input checked="" type="checkbox"/>		
All. B29	Relazione sulle emissioni odorigene nell'area circostante l'installazione			
All. B30	Relazione descrittiva sulle modalità di gestione delle acque meteoriche			
All. B31	Altro (da specificare nelle note)			
TOTALE ALLEGATI ALLA SCHEDA B		16		
Note:	All. B18-C6 unico documento, la relazione tecnica comprende sia la configurazione autorizzata, sia quella di progetto * Allegato B23 compreso in allegato B24 * Allegato B30 compreso in allegato B18-C6			