

ALLEGATO 2 – AUTORIZZAZIONE MODIFICA SOSTANZIALE DI STABILIMENTO AUTORIZZATO AI SENSI DEL D.LGS. 152/06 ART. 269 c. 8

1) NOTIZIE GENERALI

Vi sono n 15 addetti alla produzione ed alle varie lavorazioni.

Altezza massima edificio: 11 m circa

Destinazione urbanistica dell'area: industriale

2) DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO INERENTE LO STABILIMENTO NELLA CONFIGURAZIONE ESISTENTE

La ditta IN.NA.VE nel sito si occupa di refitting di imbarcazioni da lavoro e da diporto, nonché del rimessaggio a terra delle stesse.

In funzione della tipologia d'imbarcazioni e delle lavorazioni da effettuare, sono utilizzati i locali nel Capannone 1 destinati a:

- Officina motori
- Riparazioni con vetroresina
- Verniciatura
- Falegnameria

I locali sono tutti dotati di impianti di aspirazione e trattamento aria, alla fine convogliata nei camini.

3) QUANTITA' DI MATERIE PRIME UTILIZZATE NELL'ATTIVITA' ESISTENTE

Materie utilizzate	Quantità	Unità misura	Funzione nel ciclo	Natura (vapore-solido-liquido)
LEGNO	30	MC	CARPENTERIA	solido
VETRORESINA	3	mc	RIPARAZIONE SCAFI	solido
VERNICI	250	l	VERNICIATURA PEZZI	liquido

4) QUANTITA' E QUALITA' DELLE EMISSIONI AUTORIZZATE CONVOGLIATE

Camino n.	Provenienza	Operatività		Portata	Sostanze emesse		
		H/giorno	Giorni/anno		Sostanza	g/h	mg/Nm3
1	Verniciatura	2	110	24700			
2	Verniciatura	2	110	26500			
3	Verniciatura	2	110	7100			
4	Verniciatura	2	110	7100			
5	Resinatura	1	30	25000	Stirene		< 10
6	Resinatura	1	30	25000	Stirene		< 10
7	Saldature	1	30	1500	Polveri		< 5
8	Fumi motori	1	10	4500	Polveri		< 5
9	Falegnameria	4	220	5000	Polvere legno	2.5	
10	Falegnameria	4	220	5000	Polvere legno	2.5	

11	Resinatura	1	30	25000	Stirene		< 10
----	------------	---	----	-------	---------	--	------

5) DESCRIZIONE DEL CICLO PRODUTTIVO INERENTE LE ATTIVITA' OGGETTO DI MODIFICA

La ditta IN.NA.VE non effettuerà alcuna modifica al ciclo produttivo, che rimane lo stesso delle precedenti autorizzazioni. Non sono state modificate la tipologia di lavorazioni né le materie prime utilizzate. Sono state invece diminuite le quantità di prodotti utilizzati, di conseguenza alla minore mole di lavoro. Si veda in ogni caso lo schema a blocchi del ciclo produttivo.

6) QUANTITA' DI MATERIE PRIME UTILIZZATE NEL NUOVO ASSETTO PRODUTTIVO

Materie utilizzate	Quantità	Unità misura	Funzione nel ciclo	Natura (vapore-solido-liquido)
LEGNO	30	mc	CARPENTERIA	solido
VETRORESINA	3	mc	RIPARAZIONE SCAFI	solido
VERNICI	250	l	VERNICIATURA PEZZI	liquido

7) QUANTITA' E QUALITA' DELLE EMISSIONI CONVOGLIATE

Tabella con camini effettivi nello stato di modifica

Caminò n.	Provenienza	Operatività		Portata	Sostanze emesse		
		H/giorno	Giorni/anno		Sostanza	g/h	mg/Nm3
1	Verniciatura	non più operativi					
2	Verniciatura						
3	Verniciatura						
4	Verniciatura						
5	Resinatura	1	30	25000	Stirene		< 10
6	Resinatura	1	30	25000	Stirene		< 10
7	Saldature	1	30	1500	Polveri		< 5
8	Fumi motori						
9	Falegnameria	4	220	5000	Polvere legno	2.5	
10	Falegnameria	4	220	5000	Polvere legno	2.5	
11	Resinatura	Mai realizzato					
12	Verniciatura	1	110	7100			

8) PERIODO PREVISTO INTERCORRENTE TRA LA MESSA IN ESERCIZIO E LA MESSA A REGIME DEGLI IMPIANTI

Non superiore a 90 giorni dalla data fissata per la messa in esercizio/avvio dell'impianto.

9) IMPIANTI CON EMISSIONI ESENTI DALL'OBBLIGO DI AUTORIZZAZIONE AI SENSI DEL D.Lgs. 152/2006

Art. 269 comma 14 D.Lgs 152/06	Fase produttiva	Punto di emissione n.
Lettera c	Caldaia produzione calore uffici potenza 56 kw	11
Lettera c	Caldaia produzione calore 319 kw	12
Lettera c	Caldaia produzione calore 319 kw	13
Lettera c	Caldaia produzione calore 319 kw	14
Lettera c	Caldaia produzione calore 319 kw	15, 16, 17, 18
Lettera c	Caldaia produzione calore 319 kw	19
Lettera c	Gruppo elettrogeno ausiliario in emergenza 60 kw	20

10) EMISSIONI DIFFUSE

Non sono presenti emissioni diffuse

IL TECNICO PROGETTISTA

Dott. Ing. Stefano Valonta

