

Studio AM. & CO. Srl

Sede legale: Via dell'Elettricità n. 3/d 30175 Marghera (VE)

Sede operativa: Via delle Industrie n. 29/h int. 7 – 30020 Marcon (VE)

Tel. 041.5385307 Fax. 041.2527420 e-mail: info@studioamco.it pec: studioamcosrl@pec.it

RICHIESTA DI RINNOVO CON MODIFICA SOSTANZIALE AUTORIZZAZIONE N. 39293/10 DEL 30.06.2010 E SSMMII

IMPIANTO DI RECUPERO RIFIUTI PERICOLOSI E NON PERICOLOSI

PIANO DI GESTIONE OPERATIVA (DGRV 2966/2006)

COMMITTENTE:

EuroVeneta Fusti Srl

Sede legale

Via Maestri del Lavoro n. 25
30034 Mira (Ve)
Loc. Gambarare
Tel. 041 5675533 e-mail info@evfusti.it
[pec euroveneta.pec@pec.it](mailto:pec.euroveneta.pec@pec.it)

Sede impianto

Via Maestri del Lavoro n. 25
30034 Mira (Ve)
Loc. Gambarare
Tel. 041 5675533 e-mail info@evfusti.it
[pec euroveneta.pec@pec.it](mailto:pec.euroveneta.pec@pec.it)

INDICE

| | |
|--|----|
| 1 - PREMESSA | 3 |
| 2 - PROCEDURE DI ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI | 5 |
| 3 - MISURE DI PRONTO INTERVENTO IN CASO DI SPANTI..... | 11 |

1 - PREMESSA

Il presente documento costituisce il Piano di Gestione Operativa relativo alla richiesta di rinnovo con modifica sostanziale del Decreto n. 39293/10 del 30 giugno 2010 e ssmmii che la ditta EuroVeneta Fusti Srl presenta alla Città Metropolitana di Venezia.

Le modifiche proposte sono da sottoporre all'iter di Verifica di Assoggettabilità alla Valutazione di Impatto Ambientale e consistono in:

- Modifica del lay-out dell'impianto con inserimento di alcune aree di gestione dei rifiuti in luogo di superfici attualmente destinate al deposito di materia prima o materiale che ha cessato la qualifica di rifiuto;
- Inserimento dell'attività di recupero definita dalla causale R3 "Riciclo/Recupero di sostanza organica" (Allegato C alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006) sul rifiuto CER 191204 "Plastica e gomma" prodotto dalla ditta durante il processo di rigenerazione del rifiuto 150106 "imballaggi in materiali misti", CER 150102 "imballaggi di plastica" e del 150110* (già bonificato con l'Impianto "A"). Tale modifica porta alla variazione dell'emissione del Camino 5;
- Aggiornamento dell'attività di Accorpamento (ad oggi incluso nella Messa in Riserva) alle direttive del Piano Provinciale di Gestione Rifiuti della Regione Veneto (DRC n. 30 del 29 aprile 2015) e della DGRV n. 119 del 07 febbraio 2018 (causale R12);
- Inserimento di un impianto semiautomatico di trattamento dei rifiuti CER 150106 "imballaggi in materiali misti" e 150110* costituiti da IBC (otri) che prevede la sostituzione dell'otre interno e l'avvio a trattamento dello stesso;
- Incremento dei quantitativi massimi stoccabili di rifiuti;

Il punto 7 dell'Allegato A alla D.G.R.V. n. 2966 del 26.09.2006 stabilisce quanto segue: *"Il Piano dovrebbe contenere indicativamente le seguenti informazioni:*

-
- ✓ *Modalità di conferimento dei rifiuti all'impianto, della tipologia degli automezzi impiegati, dei sistemi autorizzati per il contenimento delle emissioni originate dalla dispersione eolica e delle perdite provenienti da eventuali spanti e colaticci nel corso del conferimento;*
 - ✓ *Procedure di accettazione pesatura e caratterizzazione dei rifiuti in ingresso;*
 - ✓ *Modalità e criteri di deposito e stoccaggio dei rifiuti, anche derivanti dal processo di trattamento."*

2 - PROCEDURE DI ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI

Le fasi di pianificazione della gestione dei rifiuti attuate dalla ditta EuroVeneta Fusti Srl nella configurazione già autorizzata e in quella di progetto, seguono gli iter tecnico-amministrativi nel seguito descritti.

FASE DI ACCORDO COMMERCIALE

Congiuntamente alla richiesta di offerta formulata dal Produttore la ditta EuroVeneta Fusti Srl richiede alcune informazioni minimali circa le sostanze in precedenza contenute negli imballi. Ottenute le informazioni richieste, gli operatori della ditta EuroVeneta Fusti Srl, oltre a verificare l'effettiva possibilità di recuperare gli imballi, elaborano l'offerta commerciale che, qualora accettata, determina l'inizio del processo di gestione del rifiuto. In fase di pianificazione del ritiro dei rifiuti, la ditta proponente informa il Produttore del rifiuto che gli imballi devono essere opportunamente svuotati e chiusi mediante gli accessori agli stessi in dotazione.

Preventivamente al conferimento dei rifiuti presso lo stabilimento della ditta EuroVeneta Fusti Srl, al Produttore dei rifiuti viene chiesta la compilazione della "Scheda di omologa", finalizzata al reperimento delle informazioni necessarie a classificare correttamente il rifiuto ed a definire a quali fasi di bonifica/rigenerazione lo stesso deve essere sottoposto. Al Produttore dei rifiuti vengono richieste le "Schede di Sicurezza" delle materie che sono state all'origine contenute all'interno del rifiuto di imballaggio.

Le informazioni contenute nella "scheda di omologa" e nelle "Scheda di Sicurezza" fornite dal Produttore dei rifiuti vengono inserite all'interno di uno specifico database aziendale "SDS" in cui sono dettagliate le "frasi di rischio - H" (Regolamento (CE) n. 1272/2008) e le "caratteristiche di pericolo - HP" (Allegato D alla Parte IV del D.Lgs n. 152/2006). Il database serve a:

- 1) Informare i lavoratori della ditta EuroVeneta Fusti Srl che ne facessero richiesta degli specifici rischi delle sostanze contenute negli imballi;
- 2) Pianificare i processi di trattamento, secondo quanto dettagliatamente riportato nella Relazione tecnica di Progetto.

Presso la ditta proponente ci sono due distinti files di archiviazione:

- 1) "Data base SDS" dove vengono valutate le schede di sicurezza, con indicazione delle frasi di rischio e il tipo di trattamento da effettuare.
- 2) Archivio Schede di omologa compilate dal produttore con indicazione delle caratteristiche di pericolo- HP

Il database delle schede sicurezza è utilizzato dagli operatori tramite PC per permettere ai responsabili di consultarlo in ogni momento, inoltre viene consegnato anche un estratto cartaceo agli addetti allo scarico per controllo

FASE DI RITIRO DEI RIFIUTI

Il carico dei rifiuti presso lo stabilimento della ditta Produttrice viene svolto utilizzando gli automezzi in dotazione alla ditta proponente oppure tramite di ditte terze regolarmente iscritte all'Albo Nazionale Gestori Ambientali.

Nel caso del ritiro da parte di EuroVeneta Fusti Srl, al momento del prelievo, l'autista effettua un primo controllo visivo dei rifiuti di imballaggio, verificando che effettivamente gli stessi sono quelli oggetto di pianificazione (l'autista è munito di idoneo elenco fornitogli preventivamente dall'ufficio commerciale). Qualora l'autista in fase di controllo rilevi la presenza di imballi non previsti, non li carica nel proprio mezzo. Al momento del carico l'autista controllo anche che gli imballi siano effettivamente chiusi e che non contengano

residuo al loro interno. Gli imballi vengono caricati manualmente o con l'ausilio di muletto. Qualora gli imballi siano contenuti in Fustibox o su bancali, l'autista non è in grado di eseguire i descritti controlli al momento del carico, pertanto gli stessi vengono eseguiti presso la sede di EuroVeneta Fusti Srl nella fase descritta nel seguito.

FASE DI ACCETTAZIONE DEI RIFIUTI

Arrivato presso lo stabilimento della ditta EuroVeneta Fusti Srl il carico di rifiuti viene nuovamente visionato (seguendo le medesime procedure in precedenza descritte) o visionato per la prima volta in caso di rifiuti giunti tramite mezzi di terze aziende oppure rifiuti confezionati con l'utilizzo di fustibox o bancali. Eventuali imballi non conformi per i quali non sono note le "Schede di Sicurezza" dei prodotti in esse contenuti vengono temporaneamente stoccati al coperto nell'area "Imballi da classificare" e sottoposti a verifica qualitativa preventiva al trattamento.

Durante la fase di accettazione viene verificato anche il quantitativo di rifiuti conferiti mediante il sistema di pesatura a servizio dell'impianto.

FASE DI TRATTAMENTO DEI RIFIUTI

Sulla base della caratterizzazione dei rifiuti in ingresso all'impianto descritta in precedenza, vengono organizzati i cicli di trattamento dei rifiuti nei differenti impianti di trattamento, dettagliatamente descritte nella Relazione Tecnica di Progetto.

La ditta pianifica le fasi di processo gestendo i rifiuti per lotti (di dimensioni variabili) secondo le seguenti procedure:

- 1) Un lotto di rifiuti in trattamento è costituito esclusivamente da rifiuti pericolosi o rifiuti non pericolosi, mai da entrambe le tipologie di rifiuti;

- 2) I lotti costituiti da rifiuti classificati come pericolosi sono formati da rifiuti aventi le medesime caratteristiche di pericolo HP;
- 3) I lotti costituiti da rifiuti classificati come non pericolosi sono formati da rifiuti che hanno contenuto sostanze tra loro compatibili (informazioni desunte dalle “Schede di Sicurezza”)

FASE DI STOCCAGGIO DEI RIFIUTI PRODOTTI

Come descritto al paragrafo 3.2.4 della Relazione Tecnica di Progetto l'attività svolta dalla ditta EuroVeneta Fusti Srl prevede la produzione di rifiuti, vale a dire materiali di scarto non conformi alle norme tecniche di settore del materiale che cessa la qualifica prodotto. In via previsionale, considerando le tipologie di rifiuti che la ditta proponente sottopone a recupero e le attività di provenienza degli stessi si prevede una produzione di rifiuti molto limitata. Vengono nel seguito elencati i rifiuti potenzialmente prodotti dall'attività di recupero svolta dalla ditta EuroVeneta Fusti Srl.

- CER 080111* “Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose”;
- CER 08.01.12 Pitture e vernici di scarto, diverse da quelle di cui alla voce 08 01 11
- CER080115* “fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose”;
- CER 080116 “Fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 080115;
- CER 080121* “Residui di vernici o di sverniciatori”;
- CER 130802* “Altre emulsioni”;
- CER 140602* “Altri solventi e miscele di solventi alogenati”;
- CER 140603* “Altri solventi e miscele di solventi”;
- CER 150101 “Imballaggi di carta e cartone”;

- CER 150102 “imballaggi di plastica”;
- CER 15.02.03 Assorbenti, materiali filtranti, stracci e indumenti protettivi, diversi da quelli di cui alla voce 15 02 02
- CER 16.02.14 “apparecchiature fuori uso, diverse da quelle di cui alle voci da 16 02 09 a 16 02 13”
- CER 190814 “Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 190813”;
- CER 191202 “Metalli ferrosi”;
- CER 191204 “plastica”;
- CER 191212 “altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11”

La pianificazione dei lotti di rifiuti in trattamento descritta al punto precedente, consente alla ditta EuroVeneta Fusti Srl di gestire anche i rifiuti prodotti dal trattamento degli imballi per tipologie omogenee evitando in questo modo depositare all'interno dello stesso imballo rifiuti aventi caratteristiche di pericolo differenti, ovvero rifiuti tra loro incompatibili.

La tabella seguente illustra le modalità di stoccaggio dei rifiuti:

| CER | DESCRIZIONE | MODALITA' STOCCAGGIO |
|---------|---|---|
| 080111* | Pitture e vernici di scarto, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | Imballi a doppia camera oppure a camera singola posizionati su bacino di contenimento |
| 080115* | Fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, contenenti solventi organici o altre sostanze pericolose | Imballi a tenuta |
| 080116 | Fanghi acquosi contenenti pitture e vernici, diversi da quelli di cui alla voce 080115 | Imballi a tenuta |

| CER | DESCRIZIONE | MODALITA' STOCCAGGIO |
|---------|---|---|
| 080121* | Residui di vernici o di sverniciatori | Imballi a doppia camera oppure a camera singola posizionati su bacino di contenimento |
| 130802* | Altre emulsioni | Imballi a doppia camera oppure a camera singola posizionati su bacino di contenimento |
| 140602* | Altri solventi e miscele di solventi alogenati | Imballi a doppia camera oppure a camera singola posizionati su bacino di contenimento |
| 140603* | Altri solventi e miscele di solventi | Imballi a doppia camera oppure a camera singola posizionati su bacino di contenimento |
| 150101 | Imballaggi di carta e cartone | In cassone a metratura varia |
| 150102 | imballaggi di plastica | In cassone a metratura varia |
| 150203 | Assorbenti, stracci e indumenti protettivi. | Imballi a tenuta |
| 160214 | Apparecchiature fuori uso | In cassone a metratura varia |
| 190814 | Fanghi prodotti da altri trattamenti delle acque reflue industriali, diversi da quelli di cui alla voce 190813 | In imballi a tenuta |
| 191202 | Metalli ferrosi | In cassone a metratura varia |
| 191204 | Plastica e gomma | In cassone a metratura varia |
| 191212 | altri rifiuti (compresi materiali misti) prodotti dal trattamento meccanico di rifiuti, diversi da quelli di cui alla voce 19 12 11 | In cassone a metratura varia |

Tabella n. 1

3 – MISURE DI PRONTO INTERVENTO IN CASO DI SPANTI

Qualora durante l'esercizio dell'impianto dovessero verificarsi comunque delle accidentali fuoriuscite di effluenti dai mezzi in transito all'interno del fabbricato, la Ditta EuroVeneta Fusti Srl interverrà nel modo seguente:

- a) Immediato arresto del mezzo da cui è originata la fuoriuscita;
- b) Posa in opera di un contenitore a tenuta al di sotto del foro di uscita;
- c) Posa in opera di panne assorbenti atte a delimitare l'area di spandimento;
- d) Utilizzo di materiale inerte (sabbia o segatura) per assorbire il refluo e pulire il piazzale;
- e) Rimozione del mezzo tramite l'intervento di ditte specializzate;
- f) Ripristino finale dello stato dei luoghi ed avvio a recupero/smaltimento dei rifiuti generati;

Mira, li 23 settembre 2019

Il legale rappresentante

 **EuroVeneta Fusti srl**
GAMBARARE DI MIRA (VE)


Il Tecnico

