

## Allegato 2a

### Modulo per dichiarazione parametri operativi e tabelle camini

<b>TAB. 1 - FASI DI LAVORAZIONE</b>		
	<b>Fasi lavorative</b>	<b>Barrare con una croce se presente</b>
1	Miscelazione materie prime (composizione)	<input type="checkbox"/>
2	Fondita e affinaggio miscela vetrificabile a circa 1400°C	<input type="checkbox"/>
3	Informamento del vetro cotisso per portarlo allo stato plastico (1.300 – 1.350° C);	<input type="checkbox"/>
4	Mantenimento alla temperatura di circa 1050°C	<input type="checkbox"/>
5	Formatura della massa vetrosa a mano, a soffio e con stampi	<input type="checkbox"/>
6	Lavorazione all'iride	<input type="checkbox"/>
7	Ricottura dei manufatti in muffole o forni a tempera	<input type="checkbox"/>
8	Lavorazioni meccaniche di molatura e taglio svolte a umido	<input type="checkbox"/>
9	Trafilatura bicchieri	<input type="checkbox"/>
10	Lucidatura al cerio	<input type="checkbox"/>
11	Decorazione con utilizzo di smalti, colori e affini	<input type="checkbox"/>
12	Altre lavorazioni (specificare)	<input type="checkbox"/>

<b>TAB. 2 - FORNI</b>						
<b>N° Forno</b>						
<b>Tipo forno</b>						
<b>Fase lavorativa</b>						
<b>Capacità (kg)*</b>						
<b>N° Fusioni settimanali*</b>						

\*: Da compilare solo per i forni fusori

**TAB. 3 - CAMINI DA AUTORIZZARE**

SIGLA CAMINO	FASE LAVORATIVA	PORTATA (Nm <sup>3</sup> /h)	SISTEMA DI ABBATTIMENTO	NOTE
				<input type="checkbox"/> nuovo <input type="checkbox"/> oggetto di modifica <input type="checkbox"/> esistente
				<input type="checkbox"/> nuovo <input type="checkbox"/> oggetto di modifica <input type="checkbox"/> esistente
				<input type="checkbox"/> nuovo <input type="checkbox"/> oggetto di modifica <input type="checkbox"/> esistente
				<input type="checkbox"/> nuovo <input type="checkbox"/> oggetto di modifica <input type="checkbox"/> esistente

**TAB. 4 - CAMINI ESENTI**

SIGLA CAMINO	TIPOLOGIA	TIPO DI COMBUSTIBILE	POTENZIALITÀ TERMICA NOMINALE (MW)	NOTE

**Quantitativi operativi di riferimento**

- Arsenico: ..... Kg/campagna di fusione<sup>(\*)</sup>
- Cadmio: ..... Kg/campagna di fusione<sup>(\*)</sup>

Utilizzo contemporaneo in un'unica operazione di fusione:     sì     no

<sup>(\*)</sup> Quantitativo massimo potenzialmente utilizzabile in un'unica campagna di fusione:

- Per impianti nuovi od oggetto di modifica sostanziale: valore stimato;
- Per impianti esistenti: valore calcolato sul quantitativo massimo utilizzato in una singola campagna di fusione nei cinque anni precedenti, salvo il caso in cui l'impianto non sia stato modificato sostanzialmente in tempi più recenti o non sia esistente da meno di cinque anni. In questi ultimi casi il calcolo dovrà essere effettuato sugli anni di effettivo esercizio.

**Carica massima di riferimento**<sup>(\*)</sup>: ..... Kg di miscela

<sup>(\*)</sup> Massimo quantitativo di miscela vetrificabile impiegabile in una singola campagna di fusione.

**Valore di portata associabile alle condizioni di esercizio più gravose**<sup>(\*)</sup>: ..... Nmc/h

<sup>(\*)</sup> Dovrà essere determinato tenendo conto dei seguenti criteri di massima:

- la portata di aspirazione dei forni dovrà essere modulata a seconda del numero di forni effettivamente in fusione;
- il quantitativo di aria falsa introdotta nel sistema di aspirazione dei forni fusori dovrà essere tale da garantire un rapporto ottimale aria/combustibile e da consentire una corretta evacuazione dei fumi emessi nonché il raggiungimento di una temperatura idonea a non provocare il danneggiamento delle maniche del filtro;

## NOTE RELATIVE ALLA COMPILAZIONE DEL MODULO

Nel caso di richieste di autorizzazione per nuovi impianti o trasferimenti ai sensi dell'art. 269 comma 2 del D.Lgs 152/06, la TABELLA CAMINI deve riportare tutti i punti di emissione previsti nel progetto.

Nel caso di richieste di autorizzazione per modifiche di impianti esistenti la TABELLA CAMINI deve comunque riportare anche tutti i punti di emissione già autorizzati. In questo caso nella sezione "NOTE" dovrà essere chiaramente indicato se il punto di emissione è:

- nuovo
- oggetto di modifica
- esistente

Per attività si intende l'insieme di apparecchiature e linee produttive finalizzate ad una lavorazione descritta da uno specifico punto **dell'allegato 3.**

Ad esempio una ditta già in possesso di autorizzazione per fusione di miscela vetrificabile che intende modificare solo l'attività di lavorazione all'iride, dovrà descrivere anche fase di fusione e tempera nel suo complesso, e dovranno essere indicati nella TABELLA CAMINI tutti i camini ad essa afferenti, indicandoli ovviamente come non modificati.

### Istruzioni specifiche relative alla compilazione della TABELLA FASI DI LAVORAZIONE (TAB. 1)

Devono essere barrate nell'apposito spazio della seconda colonna le fasi lavorative, qualora presenti.

### Istruzioni specifiche relative alla compilazione della TABELLA FORNI (TAB. 2)

E' specifica per le fasi lavorative di fusione di miscela vetrificabile, fusione di cotisso e ricottura. Per ogni forno presente nell'Azienda, deve esserne indicato il tipo (crogiolo, vasca, bacino, muffola, tempera). Le ultime due righe della tabella devono essere compilate esclusivamente per i forni fusori: per ogni forno dovranno essere indicate la capacità nominale di fusione (intesa come il massimo quantitativo espresso in kg di miscela vetrificabile o cotisso caricabile nel forno per ogni ciclo di fusione) e il numero massimo di fusioni effettuate settimanalmente.

### Istruzioni specifiche relative alla compilazione della TABELLA CAMINI DA AUTORIZZARE (TAB. 3)

- Nella sezione "SIGLA CAMINO" va riportata una sigla identificativa per ogni punto di emissione. La medesima sigla dovrà essere riportata in modo chiaro e visibile (scritta direttamente o su apposita targhetta) sul camino stesso.
- Nella sezione "FASE LAVORATIVA" vanno riportate la lavorazione (preferibilmente facendo diretto riferimento alle lavorazioni indicate, per ciascuna attività, nell'allegato 3) e l'apparecchiatura alle quali afferisce il punto di emissione: se più apparecchiature afferiscono ad un unico camino devono essere indicate accanto alla fase lavorativa: Ad esempio:

SIGLA CAMINO	FASE LAVORATIVA	PORTATA (Nm <sup>3</sup> /h)
1	Fusione - Forni fusori n. 1 e 2	5.000
2	Lavorazione all'iride	1.000

**Qualora sia presente un camino di bypass delle emissioni provenienti dai forni fusori diverso da quello di esercizio, è necessario indicarlo in TAB. 3.**

- Nella sezione "PORTATA" va inserita la massima portata di progetto normalizzata a 0°C e 0,101 MPa
- Nelle due sezioni successive "ORE/GIORNO" e "GIORNI/ANNO" vanno riportate le ore giornaliere e il numero di giorni all'anno di funzionamento del singolo camino. E' chiaramente possibile effettuare una stima, o una media, di questi valori.

### Istruzioni specifiche relative alla compilazione della TABELLA CAMINI ESENTI (TAB. 4)

- Nella sezione "SIGLA CAMINO" va riportata una sigla identificativa per ogni punto di emissione. La medesima sigla dovrà essere riportata in modo chiaro e visibile (scritta direttamente o su apposita targhetta) sul camino stesso.
- Nella sezione "TIPOLOGIA" va riportato il tipo di punto di emissione esente (es: se ad inquinamento scarsamente rilevante ai sensi dell'art. 272 c. 1 del D.Lgs. 152/06, afferente a impianti termici adibiti esclusivamente al riscaldamento dei locali produttivi, sfiati e ricambi d'aria per la protezione e la sicurezza degli ambienti di lavoro, ecc.).
- Le sezioni "TIPO DI COMBUSTIBILE" e "POTENZIALITÀ TERMICA NOMINALE" vanno compilate solo per i punti d'emissione riferiti agli impianti termici al di sotto delle soglie riportate nel D.Lgs. 152/06 – Parte V – All. IV – Parte I, c. 1.