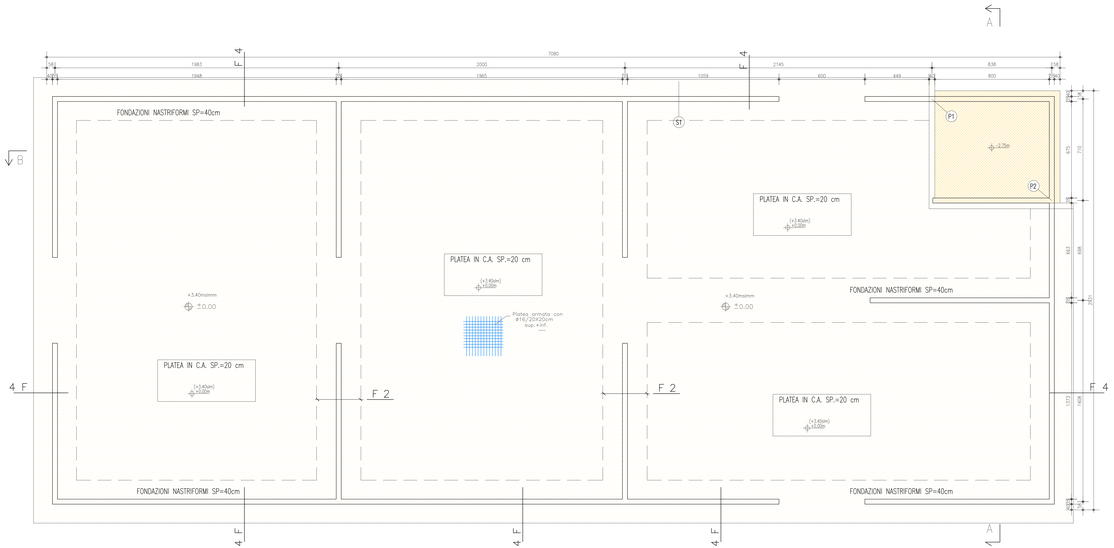
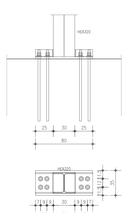


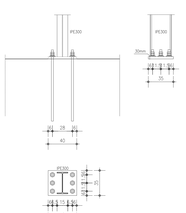

PIANTA PLATEA, capannone Nord

SCALA 1:100

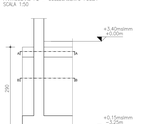
PARTICOLARE A1 – ANCORAGGIO COPERTURA
SCALA 1:20



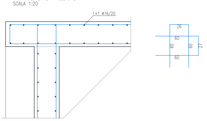

PARTICOLARE A2 – ANCORAGGIO COPERTURA
SCALA 1:20



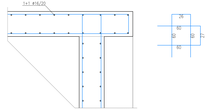

PARTICOLARE P2 – COLLEGAMENTO FOSSA
SCALA 1:50



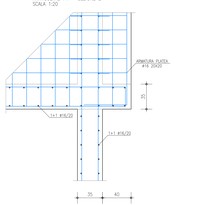

PARTICOLARE P2 – SEZIONE A
SCALA 1:20



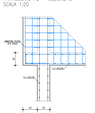

PARTICOLARE P1 – SEZIONE A
SCALA 1:20



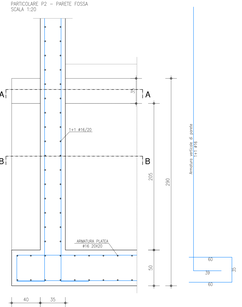

PARTICOLARE P1 – SEZIONE B
SCALA 1:20



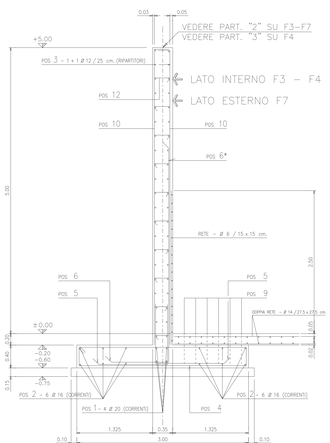

PARTICOLARE P2 – SEZIONE B
SCALA 1:20

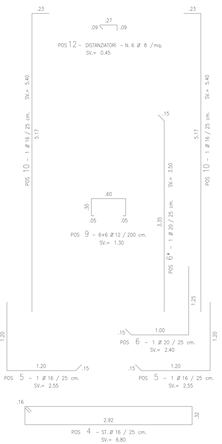



PARTICOLARE P2 – PARETE FOSSA
SCALA 1:20

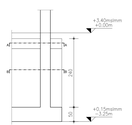



ARMATURA FONDAZIONE E MURO TIPO F 4
1:25
ARMATURA FONDAZIONE E MURO TIPO
N.B. – INVERTITE LE ARMATURE VERTICALI

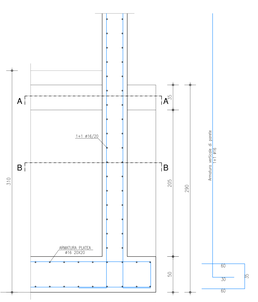



PARTICOLARE P1 – COLLEGAMENTO FOSSA
SCALA 1:50




PARTICOLARE P1 – PARETE FOSSA
SCALA 1:20




## MATERIALI E PRESCRIZIONE COSTRUTTIVE

### OPERE IN CALCESTRUZZO ARMATO

**TIPO 1: CLS PER MAGRONI**
Classe di resistenza minima a compressione C12/15 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Cemento tipo Portland sigla CE 6/A-LL, 32.5N secondo prEN 206
Dosaggio di cemento min. 150kg/mc
Rapporto massimo A/C=0.6
Diametro massimo dell'inerte 32mm

**TIPO 2: CLS PER PALI BATTUTI E TRIVELLATI**
Classe di resistenza minima a compressione C40/50 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Classe di esposizione XC4
Cemento tipo Portland sigla CE 6/A-LL, 32.5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE 6/A-LL, 42.5N)
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C=0.50
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interferri interiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)
Classe di consistenza del getto S4
Copriferro minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)
Classe di consistenza del getto Cl 0,4
Aria intrappolata max 2,5%
Scasseri oppure durezza minima della maturazione umida da effettuarsi mediante ricoprimento della superficie non casserata con geotessile bagnato ogni 24 ore (o con altro metodo equivalente) 7 giorni.

**TIPO 3: CLS PER FONDAZIONI (PLATEA, PLINTI, PARETI INTERR.) CLS PER SOLAIO AL PIANO TERRA**
Classe di resistenza minima a compressione C32/40 (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
Classe di esposizione XC4
Cemento tipo Portland sigla CE 6/A-LL, 32.5N secondo prEN 206 (per getti in periodo invernale utilizzare Cemento tipo Portland sigla CE 6/A-LL, 42.5N)
Dosaggio di cemento min. 340kg/mc rapporto massimo A/C=0,50
Diametro massimo dell'inerte 32mm (per interferri interiori a 35mm diametro massimo pari a 20mm)
Classe di consistenza del getto S4
Copriferro minimo 35mm (per struttura in c.a.p. 45mm)
Classe di consistenza del getto Cl 0,4
Aria intrappolata max 2,5%
Scasseri oppure durezza minima della maturazione umida da effettuarsi mediante ricoprimento della superficie non casserata con geotessile bagnato ogni 24 ore (o con altro metodo equivalente) 7 giorni.

**N.B.: I PALI DELLA CANTINA SARANNO BATTUTI DAL FONDO SCAVO RIPRISTINO**
Prevedere una rete di drenaggio sotto il fondo della cantina macchine formatrici a quota +6.70m collegata ai 6 pozzi filtranti previsti ed indicati in pianta. (vedi tav. ST.2)

### ACCIAIO PER ARMATURE

Tipo B450C ad aderenza migliorata controllata in stabilimento (ai sensi del D.M. 14.01.2008)
fy=450MPa fyminvalsta/fy,nom=1.25 ; 1.15<ft/fy<1.35
La sovrapposizione delle barre di armatura sarà pari ad almeno 60 diametri ove non specificato.
La sovrapposizione tra le reti elettrosaldate sarà pari ad almeno 3 maglie e 60cm.
Ove non diversa indicata per le staffe sono riferite ai loro ingombro esterno.

### ALLETTAMENTI ED ANCORAGGI

TIPO A: malta cementizia a ritiro compensato per ancoraggi e allettamenti tipo Cmaco 506 o equivalente per prestazioni.
TIPO B: malta epossidica tipo HLT HT — HYTEC o equivalenti per prestazioni.

### ACCIAIO PER STRUTTURE METALLICHE

**LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE APERTA TIPO HE, IPE, UPN E SIMILARI**
Acciaio tipo S355JR ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10025 in genere.
**LAMINATI A CALDO CON PROFILI A SEZIONE CAVA TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI**
Acciaio tipo S355J0H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10210 in genere.
**PROFILI CAVI FORMATI A FREDDO CON SEZIONE TIPO CIRCOLARE, QUADRA, RETTANGOLARE E SIMILARI**
Acciaio tipo S355J0H ai sensi del D.M. 14.01.2008 e della UNI EN 10219 in genere.
TUTTI I PROFILI DEVONO ESSERE MARCATI CE.

### CONNESSIONI

**Bullonerie** classe 8.8 in genere, 10.9 ove diversamente specificato e dimetro del foro diverà essere uguale o quello del bullone maggiorato di 1mm fino al diametro 20mm e di 1.5mm oltre il diametro 20mm.
Dimetro in acciaio ad alta resistenza 39NiCrMo3, diametro cerniera 100mm

**Saldature** di II classe e cordone d'angolo a o completa penetrazione eseguite in genere in officina, eccetto ove diversamente indicato: quelle eseguite in cantiere dovranno essere quantificati secondo la normativa.
Le saldature degli assiti dovrà essere secondo uno dei procedimenti all'arco elettrico codificati secondo la norma UNI EN ISO 4063, preferibilmente con il metodo a elettrodo rivestito (SMA).
I saldatori dovranno essere qualificati secondo la normativa UNI EN 287-1 da parte di un ente terzo.
Un saldatore a cordone d'angolo dovranno essere eseguite lungo tutto il perimetro di contatto tra le parti da unire, salvo che non sia eccetto dove diversamente specificato. La sezione di gola dovrà avere dimensione almeno pari allo spessore dell'elemento più sottile. Nelle saldature a completa penetrazione dovranno essere preparati i lembi da unire smussandone uno ad entrambi in modo opportuno.

**N.B.: PREVEDERE POMPE TIPO WELL POINT ESTESO SU TUTTA LA SUPERFICIE CANTINA PER ABBASSAMENTO FALDA A QUOTA –3.65mlm.**

| N° REVISIONE | DATA | OGGETTO | REDATTO | VERIFICATO |
|---|---|---|---|---|
| 01 | 02.05.2017 | | PUJA | |
| 02 | 28.06.2017 | | | |

Città Metropolitana
di VENEZIA
Regione VENETO

PROGETTO

# Ampliamento "Vetreria Zignago Vetro"
di Fossalta di Portogruaro
Sezione I
Sistemazione Area, Viabilità e Depositi
Progetto Definitivo

COMMITTENTE

Zignago Vetro S.p.A.
Viale Ita Marzotto, 8
30025 - Villanova di Fossalta di Portogruaro
VENEZIA

TITOLO ELABORATO

## CAPANNONE ROTTAMI
**Pianta delle fondazioni e Particolari Costruttivi**
Materiali e Prescrizioni costruttive

NUMERO ELABORATO

PD-DR-ST-D01

| SCALA | DIM. FOGLIO | DATA PRIMA EMISSIONE |
|---|---|---|
| 1:100 | (100) x (50)cm | 03.07.2017 |

PROGETTISTI

Ing. Marco Pujatti

Ing. Pieralberto Fadalti

FIRME COMMITTENTE